

Reprise, soudage, dessoudage et air chaud

Les professionnels de la réparation !

Contribution en matière d'économies d'énergie et de protection de l'environnement

- Faibles coûts d'exploitation globaux.
Mise en œuvre d'outil flexible et températures de service régulées par processeur
- Processus de soudage et de dessoudage à efficacité énergétique.
Durées de vie prolongées des buses de dessoudage
- Outils de dessoudage avec mode « Standby »
- Dessoudage économe en énergie

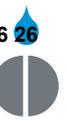


Save Energy

Investissements réduits

- Processus de soudage avantageux en termes de coûts.
La détection d'outil automatique garantit le fonctionnement sûr jusqu'à 3 outils
- Soudage et dessoudage rapides :
3 canaux d'outil indépendants garantissent une mise en œuvre permanente et simultanée des outils





Soudage



Dessoudage



Air chaud



La solution flexible pour vos tâches de soudage et de dessoudage

- Une seule station d'alimentation pour tous les besoins au poste de travail de réparation. Importantes économies de coûts par rapport à des appareils individuels.
- Flexibilité maximale pour vos applications.
Raccordement de tous les fers à souder, à dessouder et à air chaud, Platines de préchauffage, outil à dénuder et bains de soudure possibles.



Travaux de soudage et de dessoudage sûrs

- Soudage et dessoudage avec sécurité antistatique



Reprise, soudage, dessoudage et air chaud

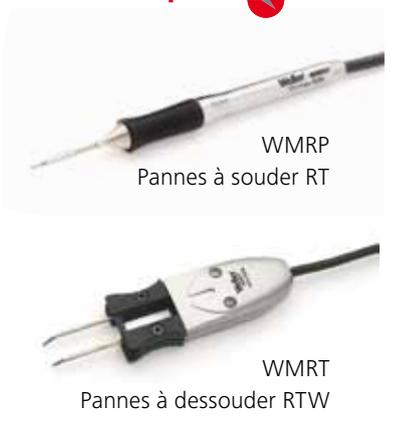


WR 3M

■ Puissance de sortie max. 360 W



Active Tip



WMRP
Pannes à souder RT

WMRT
Pannes à dessouder RTW

Fast Response



WMP
Pannes à souder NT

WP 65
Pannes à souder XNT

WP 120
Pannes à souder XT

WP 200
Pannes à souder XHT

Standard Line



LR 21
Pannes à souder LT

WTA 50
Pannes à dessouder WTA

Accessoires



WVP

Accessoires



WRK

Silver line



WP 80
Pannes à souder LT

WSP 150
Pannes à souder LHT

MPR 80
Pannes à souder LT



WR 2

■ Puissance de sortie max. 250 W

Fers à dessouder



DXV 80
Buses d'aspiration DX



DSX 80
Buses d'aspiration DX



DSX 120
Buses d'aspiration XDS

Fers à souder FE



FE 75
Pannes à souder LT



FE 80
Pannes à souder HT

Fers à air chaud



HAP 200
Buses à air chaud



HAP 1
Buses à air chaud

Platine de préchauffage



WHP 80

Dénudeur



WST 82

Bains de soudure



WSB 80



WSB 150

Reprise, soudage, dessoudage et air chaud



- Une seule station pour tous les besoins au poste de travail de réparation.
- Compatibilité sans pareil – raccordement possible de tous les outils.
- 3 ou 2 canaux d'outil indépendants avec détection d'outil automatique garantissent le fonctionnement simultané de 3 ou 2 outils.
- Tous les outils sont opérationnels en permanence.



Caractéristiques techniques



WR 3M



WR 2

Dimensions L x l x H	273 x 235 x 102 mm	
Poids :	env. 6,7 kg	
Canaux	3	2
Tension d'alimentation	230 V	230 V
Puissance de sortie	360 W	250 W
Degré de protection	1 pour appareil de commande, 3 pour fer à souder	
Fusible	T500 mA (230 V / 50/60 Hz)	
Déclencheur à maximum de courant	2 A	1,6 A
Régulation de température des canaux	<p>Fer à souder et à dessouder, en continu 50 °C – 550 °C (150 °F – 999 °F) La plage de température réglable dépend de l'outil. Fers à souder WP 80 / WP 120 : 50 °C – 450 °C (150 °F – 850 °F) Fers à souder WP 200 / WSP 150 : 50 °C – 550 °C (150 °F – 950 °F) Fers à souder WMRT / WMRP : 100 °C – 450 °C (200 °F – 850 °F) Fers à dessouder DSX 80 / DSXV 80 : 50 °C – 450 °C (150 °F – 850 °F) Fers à air chaud HAP 200 / HAP 1 : 50 °C – 550 °C (150 °F – 950 °C)</p>	
Précision de la température	± 9 °C	
Stabilité en température	± 2 °C	
Résistance de fuite	Panne à souder (panne vers masse) correspond à IPC-J-001	
Tension de fuite	Panne à souder (panne vers masse) correspond à IPC-J-001	
Pompe	(fonctionnement intermittent 30/30 s)	
Dépression max.	0,7 bar	
Capacité de refoulement max.	max. 18 l/mn	max. 10 l/mn
Air chaud	max. 15 l/mn	max. 15 l/mn
Afficheur	LCD	
Commande de la température	Touches	
Sécurité antistatique	Oui	Oui
Compensation de potentiel	Via une prise jack de 3,5 mm (état initial : mise à la terre directe)	
Interface USB	Oui	Non
N° de commande	T005 33 666 99	T005 33 776 99



Soudage



Dessoudage



Air chaud

Reprise, soudage, dessoudage et air chaud

WR 3000M Set

- Unité d'alimentation 3 canaux avec fer à souder WP 80, fer à dessouder DSX 80 et fer à air chaud HAP 200
- Grand kit universel pour toutes les tâches de réparation
- Fer à dessouder DSX 80 : même attitude de travail comme pour les fers à souder traditionnels



Série de pannes à souder LT
page 165-168
Buses à air chaud
page 188/189
Buses de dessoudage DX
page 184

N° de commande	Modèle	Description
T005 33 686 99	WR 3000M Set	Unité d'alimentation 3 canaux WR 3M

Volume de livraison :

1	T005 33 666 99	WR 3M	Unité d'alimentation, 360 W
2	T005 29 180 99	WP 80	Fer à souder, 80 W avec technologie d'élément chauffant « Silver Line »
3	T005 44 405 99	LT B	Panne standard LT B, panne forme tournevis 2,4 x 0,8 mm
4	T005 15 161 99	WDH 10T	Support de sécurité, fonction « Stop & Go » et laine de laiton
5	T005 13 190 99	DSX 80	Fer à dessouder, 80 W
6	T005 13 150 00	DX 113HM	Buse de dessoudage
7	T005 15 152 99	WDH 30	Support de sécurité DSX 80, avec laine de laiton
8	T005 27 116 99	HAP 200	Fer à air chaud, 200 W
9	T005 15 152 99	WDH 30	Support de sécurité pour fer à air chaud HAP 200, avec laine de laiton
10	T005 29 184 99	WVP	Pipette à vide Câble USB et logiciel

WR 3000M Set

- Unité d'alimentation 3 canaux avec fer à souder WP 80, fer à dessouder DXV 80 et fer à air chaud HAP 200
- Fer à dessouder DXV 80 pour travail vertical



Série de pannes à souder LT
page 165-168
Buses à air chaud
page 188/189
Buses de dessoudage DX
page 184

N° de commande	Modèle	Description
T005 33 683 99	WR 3000M Set	Unité d'alimentation 3 canaux WR 3M

Volume de livraison :

1	T005 33 666 99	WR 3M	Unité d'alimentation, 360 W
2	T005 29 180 99	WP 80	Fer à souder, 80 W avec technologie d'élément chauffant « Silver Line »
3	T005 44 405 99	LT B	Panne standard, panne forme tournevis 2,4 x 0,8 mm
4	T005 15 161 99	WDH 10T	Support de sécurité avec fonction « Stop & Go » pour WP 80
5	T005 13 180 99	DXV 80	Fer à dessouder Inline, 80 W
6	T005 15 153 99	WDH 40	Support de sécurité pour fer à dessouder DXV 80
7	T005 27 116 99	HAP 200	Fer à air chaud, 200 W
8	T005 15 152 99	WDH 30	Support de sécurité pour fer à air chaud HAP 200
9	T005 29 184 99	WVP	Pipette à vide Câble USB et logiciel



Accessoires pour les deux kits WR 3000M

HAP 200 Set

- Plage de température de 50 °C à 550 °C
- Flux d'air chaud réglable
- Activation du flux d'air chaud via un commutateur à doigt
- Utilisation uniquement possible avec l'appareil WR 3M



Buses à air chaud
page 188/189

N° de commande	Description
T005 87 388 50	Adaptateur pour interrupteur au pied
T005 13 120 99	Interrupteur au pied



N° de commande	Modèle	Description
T005 27 117 99	HAP 200 Set	Kit fer à air chaud 200 W, 24 V

Volume de livraison :

1	T005 27 116 99	HAP 200	Fer à air chaud 200 W / 24 V avec buse à air chaud R 06 ronde Ø 3,0 mm
2	T005 15 152 99	WDH 30	Support de sécurité
3	T005 87 278 21	R 04	Buse à air chaud ronde Ø 1,2 mm
	T005 87 617 28		Adaptateur M6 pour HAP200

WR 2002 Set

- Unité d'alimentation 2 canaux avec fer à souder WP 80, fer à dessouder DSX 80
- Petit kit de réparation pour tous les travaux de réparation
- Le fonctionnement simultané de l'air chaud et du dessoudage n'est pas possible



Buses de dessoudage DX
page 184
Série de pannes à souder LT
page 165-168



N° de commande	Modèle	Description
T005 33 806 99	WR 2002 Set	Unité d'alimentation 2 canaux WR 2

Volume de livraison :

1	T005 33 776 99	WR 2	Station de réparation
2	T005 29 180 99	WP 80	Fer à souder 80 W avec technologie d'élément chauffant « Silver Line »
3	T005 44 405 99	LT B	Panne standard LT B, panne forme tournevis 2,4 x 0,8 mm
4	T005 15 121 99	WDH 10	Support de sécurité avec laine de laiton
5	T005 13 150 00	DX 113 HM	Buse de dessoudage Ø intérieur 1,2 mm
6	T005 13 190 99	DSX 80	Fer à dessouder 80 W / 24 V
7	T005 15 152 99	WDH 30	Support de sécurité avec laine de laiton
			Câble d'alimentation
			Connecteur de compensation de potentiel

Stations de soudage et de dessoudage

D'un mode un à l'autre...



Maintenance d'appareils réduite

- Système à air comprimé pour un dessoudage stable, vide élevé pour des résultats de dessoudage constants
- Changement de filtre des plus simples
Filtre d'entrée et filtre de sortie rapidement remplaçables
- Remplacement en toute sécurité des cartouches de métal d'apport d'une main, système « Push and Pull » : par fermeture à baïonnette

Ergonomie et sécurité au travail

- Remplacement en toute sécurité des cartouches de métal d'apport d'une main, système « Push and Pull » : par fermeture à baïonnette et cartouche carton
- Travail ménageant les mains, sans fatigue. Maniement sûr grâce à un design de prise en main moderne



Contribution à l'économie de coûts



- Temps de montée en température très rapide du fer à dessouder. Temps de montée en température amélioré selon un coefficient 2 : 40 s de 50 °C à 350 °C
- Outils de dessoudage avec mode « Standby »
Consommation d'énergie uniquement pendant le processus de soudage grâce à une désactivation automatique au repos
- Réglage simple et rapide des paramètres de soudage/dessoudage. Avec technologie WX via afficheur à commande tactile et sécurité antistatique

Opérations de soudage et de dessoudage de grande puissance avec un seul appareil

- Travaillez avec des appareils de soudage et de dessoudage haute performance
2 canaux : fonctionnement en parallèle du soudage 120 W et du dessoudage 120 W
- Outils WX intelligents
Outils programmables
- Les travaux de soudage et de dessoudage sont indépendants de la station. Changement de poste de travail rationnel, flexible et rapide en fonction des applications



La solution flexible pour vos tâches de soudage et de dessoudage

- Une seule station d'alimentation pour toutes les exigences au poste de travail de réparation (économies de coûts par rapport à des appareils individuels)
- Flexibilité maximale pour vos applications
- Raccordement de tous les fers à souder, à dessouder et à air chaud Weller
Platines de préchauffage, outil à dénuder et bains de soudure possibles



Investissements réduits

- Processus de soudage avantageux en termes de coûts – la détection d'outil automatique garantit le fonctionnement sûr de 2 outils
- Soudage et dessoudage rapides
- 2 canaux d'outil indépendants garantissent une mise en œuvre permanente des outils.



Stations de soudage et de dessoudage

Fast Response

WX
compatible



WXP 65
Pannes à souder XNT

WX
compatible



WXP 120
Pannes à souder XT

WX
compatible



WXP 200
Pannes à souder XHT



WXD 2

■ Puissance de sortie max. 200 W

Fers à dessouder

WX
compatible



WXDP 120
Buses d'aspiration XDS



DXV 80
Buses d'aspiration DX



DSX 80
Buses d'aspiration DX



DSX 120
Buses d'aspiration XDS

Active Tip

WX
compatible



WXMP
Pannes à souder RT

WX
compatible



WXMT
Pannes à dessouder RTW

Adaptateurs WX

WX
compatible



Adaptateur WX
pour PC
T005 87 647 11



Adaptateur WX
pour WFE/WHP
T005 87 647 12



Câble de raccorde-
ment WX
T005 87 647 10

Variantes de raccordement des adaptateurs, voir page 14.

Dispositifs d'aspiration des fumées de soudage

WX
compatible



- WFE 2S avec régulation de pression
- WFE 2S
- WFE 4S
- WFE 20D
- Zéro Smog 4V

Platines de préchauffage

WX
compatible



- WHP 1000
- WHP 3000 600 W
- WHP 3000 1 200 W



WR 2

■ Puissance de sortie max. 250 W



Fast Response



WMP
Pannes à souder NT



WP 65
Pannes à souder XNT



WP 120
Pannes à souder XT



WP 200
Pannes à souder XHT

Silver line



WP 80
Pannes à souder LT



WSP 150
Pannes à souder LHT



MPR 80
Pannes à souder LT

Standard Line



LR 21
Pannes à souder LT



WTA 50
Pannes à dessouder WTA

Fers à air chaud



HAP 1
Buses à air chaud

Platine de préchauffage



WHP 80

Dénudeur



WST 82

Fers à souder FE



FE 75
Pannes à souder LT



FE 80
Pannes à souder HT

Bains de soudure



WSB 80



WSB 150

Stations de soudage et de dessoudage

WXD 2 (disponibles à partir du printemps 2012)

- Economie de coûts, étant donné qu'une seule unité d'alimentation est nécessaire pour plusieurs applications
- Réduction des travaux de retouche grâce à une mise en œuvre optimale de l'outil et une température de service correcte. Les durées de vie rallongées des buses de dessoudage permettent de réduire les coûts d'exploitation
- Outil de dessoudage compatible avec le mode « Standby »
- Sécurité antistatique



WR 2

- Une seule station pour tous les besoins au poste de travail de réparation
- Compatibilité sans pareil
- Raccordement possible de tous les outils (excepté les outils WX)
- 2 canaux d'outil indépendants avec détection d'outil automatique garantissent le fonctionnement simultané de 2 outils.
- Tous les outils sont opérationnels en permanence.
- Sécurité antistatique



Weller®

Caractéristiques techniques



WXD 2



WR 2



Soudage

Dessoudage

Dimensions L x l x H	273 x 235 x 102 mm	
Poids :	env. 6,7 kg	
Canaux	2	2
Tension d'alimentation	230 V	230 V
Puissance de sortie	255 W	250 W
Degré de protection	1 pour appareil de commande, 3 pour fer à souder	
Fusible	T2 A	
Déclencheur à maximum de courant	1,6 A	
Précision de la température	± 9 °C	
Stabilité en température	± 2 °C	
Résistance de fuite	Panne à souder (panne vers masse) correspond à IPC-J-001	
Tension de fuite	Panne à souder (panne vers masse) correspond à IPC-J-001	
Pompe (fonctionnement intermittent 30/30 s)	Dépression max. 0,7 bar	
Consommation d'air	35 l/mn	–
Air chaud	–	max. 15 l/mn
Afficheur	LCD	
Commande de la température	Tactile	Touches
Sécurité antistatique	Oui	Oui
Compensation de potentiel	Via une prise jack de 3,5 mm (état initial : mise à la terre directe)	
Interface USB	Oui	Non
N° de commande	T005 34 266 99	T005 33 776 99

Stations de soudage et de dessoudage

Extension de la famille WX avec une nouvelle station de soudage et de dessoudage à 2 canaux WXD 2 et le nouveau fer à dessouder WXDP 120. Nouvelle station de soudage et de dessoudage à usage multiple pour des travaux de réparation professionnels sur des composants électroniques de technologie la plus récente, dans le domaine de la technique de production industrielle, ainsi que dans le domaine des réparations et des laboratoires. Comme pour tous les outils WX, les paramètres de dessoudage peuvent être programmés simplement et mémorisés au niveau de l'outil. Le partage de l'énergie permet un choix individuel et flexible d'outils WX pour chaque domaine d'application, jusqu'à une puissance max. de 255 W. Avec un temps de montée en température de seulement 35 secondes, le fer WXDP 120 établit de nouveaux critères en matière de soudage et de dessoudage haute puissance.

WXD 2010

- Station de soudage et de dessoudage 2 canaux avec fer à dessouder WXDP 120
- Station de dessoudage 2 canaux numérique, à régulation électronique
- Outils de soudage et de dessoudage avec technologie WX intelligente
- Raccordement à un système pneumatique externe pour une aspiration élevé
- Mode économie d'énergie : désactivation automatique des outils au repos
- Afficheur en verre antistatique breveté : réglage simple et rapide des paramètres de soudage et de dessoudage



N° de commande	Modèle	Description
T005 34 286 99	WXD 2010 Set	Station de soudage et de dessoudage 2 canaux 200 W (255 W)

Volume de livraison :

1	T005 34 266 99	WXD 2	Unité d'alimentation
2	T005 13 201 99	WXDP 120	Fer à dessouder
3	T005 15 172 99	WDH 70	Support de sécurité avec laine de laiton



Série de buses d'aspiration XDS page 187

WXD 2020

* Disponible à partir du printemps 2012

- Station de soudage et de dessoudage 2 canaux avec fer à dessouder WXDP 120 et fer à souder WXP 120



N° de commande	Modèle	Description
T005 34 296 99	WXD 2020 Set	Station de soudage et de dessoudage 2 canaux 200 W (255 W)

Volume de livraison :

1	T005 34 266 99	WXD 2	Unité d'alimentation
2	T005 13 201 99	WXDP 120	Fer à dessouder
3	T005 15 172 99	WDH 70	Support de sécurité avec laine de laiton
4	T005 29 202 99	WXP 120	Fer à souder
5	T005 15 121 99	WDH 10	Support de sécurité avec laine de laiton



Série de pannes à souder XT page 162/163
Série de buses d'aspiration XDS page 187



WR 2000D

- Station de dessoudage 2 canaux avec fer à dessouder DSX 80 et support de sécurité WDH 30.
- Kit de réparation pour le soudage et le dessoudage



Série de pannes à souder DX page 184

N° de commande	Modèle	Description
T005 33 796 99	WR 2000D	Station de dessoudage 2 canaux, 250 W

Volume de livraison :

1	T005 33 776 99	WR 2	Station de dessoudage
2	T005 13 190 99	DSX 80	Fer à dessouder 80 W / 24 V
3	T005 13 150 00	DX 113 HM	Buse de dessoudage Ø intérieur 1,2 mm
4	T005 15 152 99	WDH 30	Support de sécurité avec laine de laiton
			Câble d'alimentation
			Connecteur de compensation de potentiel

Air chaud

Plus que de l'air chaud...



Unité d'alimentation peu encombrante

- Petit boîtier compact.
La station peut être remarquablement intégrée dans le poste de travail et facilite ainsi l'organisation des processus de soudage

Résultats de soudage optimaux

- Station de soudage/dessoudage à air chaud avec régulation électronique. Des résultats de soudage optimaux avec gaz de protection ou air comprimé permettent un soudage ménageant le composant
- Assemblages par soudage sûrs.
Réglage simple du débit d'air et des paramètres de température
- Détection d'outil automatique



- Faibles coûts d'exploitation globaux grâce au support avec fonction « Stop + Go »
- Interrupteur au pied pour activation de l'air chaud
- Sonde de température externe pour la surveillance du processus
- Commande possible via PC



Air chaud



WR 2

■ Puissance de sortie max. 250 W

Silver line



Fast Response



Standard Line





WAD 101

■ Puissance de sortie max. 100 W

Fers à dessouder



DXV 80
Buses d'aspiration DX



DSX 80
Buses d'aspiration DX



DSX 120
Buses d'aspiration XDS

Fers à air chaud



HAP 1
Buses à air chaud

Fers à souder FE



FE 75
Pannes à souder LT



FE 80
Pannes à souder HT

Platine de préchauffage



WHP 80

Dénudeur



WST 82

Bains de soudure



WSB 80



WSB 150

Air chaud



- Nous vous proposons l'outil correspondant à chaque application
- De 100 jusqu'à 700 W
- Gamme de buses complète



Caractéristiques techniques


WR 2

WAD 101

Dimensions (L x l x H)	273 x 235 x 102 mm	166 x 134 x 101
Poids	env. 6,7 kg	
Canaux	2	1
Tension d'alimentation	230 V	230 V
Puissance absorbée	250 W	150 W
Degré de protection	I	
Fusible	1,6 A Déclencheur à maximum de courant	230 V : T 630 mA / 120 V : T 1,0 A
Plage de température	Fer à souder et fer à dessouder en continu 50 °C – 550 °C (150 °F – 999 °F) Plage de température réglable en fonction de l'outil WP 80 / WP 120 50 °C – 450 °C (150 °F – 850 °F) WP 200 50 °C – 550 °C (150 °F – 950 °F) WSP 150 50 °C – 550 °C (150 °F – 950 °F) DSX 80 / DXV 80 50 °C – 450 °C (150 °F – 850 °F) HAP 1 50 °C – 550 °C (150 °F – 999 °F)	Version °C : Air chaud 50 °C – 550 °C Fer à souder 50 °C – 550 °C Version °F : Air chaud 122 °F – 999 °F Fer à souder 122 °F – 842 °F
Précision de la température	± 9 °C (± 20 °F)	Air chaud ± 30 °C (± 54 °F) Fer à souder ± 9 °C (± 17 °F)
Précision de la température HAP 1	± 30 °C (± 50 °F)	
Stabilité en température	± 2 °C (± 5 °F)	
Débit d'air	env. 0 – 10 l/mn.	
Air comprimé	Pression d'alimentation, 400 kPa (58 psi), air comprimé sec,	exempt d'huile ou azote N2
Vide		
N° de commande	T005 33 776 99	T005 32 686 99



WR 2000A

- Station de dessoudage 2 canaux avec fer à air chaud HAP 1
- Grand kit à air chaud
- Fonctionnement simultané de 2 outils de soudage
- Possibilité de raccordement de tous les outils de soudage jusqu'à 200 W



Buses à air chaud
page 188/189



N° de commande	Modèle	Description
T005 33 786 99	WR 2000A	Station à air chaud 2 canaux 250 W / 230 V

Volume de livraison :

1	T005 33 776 99	WR 2	Station de dessoudage 250 W
2	T005 27 115 99	HAP 1	Fer à air chaud 100 W / 24 V
	T005 87 278 22	R 06	Buse à air chaud R 06 ronde Ø 3,0 mm
3	T005 15 152 99	WDH 30	Support de sécurité avec laine de laiton
			Câble d'alimentation
			Connecteur de compensation de potentiel

WAD 101

- Station à air chaud 1 canal avec fer à air chaud HAP 1
- Petit kit à air chaud
- Pour fers à air chaud ou fers à souder jusqu'à 100 W



Buses à air chaud
page 188/189



N° de commande	Modèle	Description
T005 32 666 99	WAD 101	Station à air chaud 1 canal 150 W / 230 V

Volume de livraison :

1	T005 32 686 99	PU WAD101	Unité d'alimentation 150 W
2	T005 27 115 99	HAP 1	Fer à air chaud 100 W / 24 V
	T005 87 278 22	R 06	Buse à air chaud R 06 ronde Ø 3,0 mm
3	T005 15 027 99	KH 27	Support de sécurité avec éponge de nettoyage
4	T005 87 278 21	R 04	Buse à air chaud ronde Ø 1,2 mm

Accessoires

N° de commande	Description
T005 87 388 50	Adaptateur pour interrupteur au pied
T005 13 120 99	Interrupteur au pied 1 niveau

Air chaud

Les appareils à air chaud WHA de Weller sont conçus pour le soudage et le dessoudage de composants sensibles montés en surface avec de l'air chaud. Ils fonctionnent d'après la technologie de buses Weller brevetée et sont particulièrement appropriés pour de grands composants montés en surface. 3 appareils sont disponibles, de la station à air chaud numérique avec turbine intégrée et vide intégré (WHA 3000V et WHA 3000P) jusqu'à la station à air chaud analogique sans vide pour des tâches de réchauffement simples (WHA 900). Pour ces appareils, il existe un grand nombre de buses différentes, pour tous les composants usuels montés en surface.

WHA 3000V

- Avec aspiration du composant intégrée dans la buse
- Station à air chaud 700 W
- Pour le fonctionnement avec air comprimé ou gaz inerte



 **Buses à air chaud**
page 190-193

N° de commande	Modèle	Description
T005 33 366 99	WHA 3000V	Station à air chaud 700 W / 230 V

Volume de livraison :

1	WHA 3000V	Unité d'alimentation 230 V pour le fonctionnement avec air comprimé ou gaz inerte
2	HAP 3000	Fer à air chaud
3	T005 15 043 99 T005 87 577 70	Support de sécurité avec fonction « Stop+Go » Interrupteur au pied 2 niveaux
4	T005 15 049 99	Outil de changement de buse
5	T005 87 507 21 NQ 30	Buse, 4 côtés, 17,5 x 23,5 mm

WHA 3000P

- Station à air chaud 700 W
- Avec aspiration du composant intégrée dans la buse
- Avec turbine intégrée



 **Buses à air chaud**
page 190-193

N° de commande	Modèle	Description
T005 33 346 99	WHA 3000P	Station à air chaud 700 W / 230 V

Volume de livraison :

1	WHA 3000P	Unité d'alimentation 230 V avec turbine intégrée
2	HAP 3000	Fer à air chaud
3	T005 15 043 99 T005 87 577 70	Support de sécurité avec fonction « Stop+Go » Interrupteur au pied 2 niveaux
4	T005 15 049 99	Outil de changement de buse
5	T005 87 507 21 NQ 30	Buse, 4 côtés, 17,5 x 23,5 mm



WHA 900

- Station à air chaud 700 W pour travaux de réparation simples et processus de réchauffement, comme le rétreind de gaine
- La turbine sans balais garantit un réglage optimal de l'air chaud
- La température de l'air chaud est régulée électroniquement



 **Buses à air chaud**
page 190–193

N° de commande	Modèle	Description
T005 31 716 99	WHA 900	Station à air chaud 700 W / 230 V

Accessoires

T005 15 048 99		Support pour buses à air chaud NR, ND, NQ
T005 15 157 99		Support pour WHA 900

Attention : buse à air chaud non comprise dans le volume de livraison (voir page 190–193).

WHA 900 avec interrupteur au pied

N° de commande	Modèle	Description
T005 31 716 70	WHA 900	comme WHA 900 (voir ci-dessus), avec interrupteur au pied pour activation de l'air chaud

Volume de livraison :

T005 31 716 99	WHA 900	(voir ci-dessus WHA 900)
T005 13 120 99		Interrupteur au pied

6966 EK Pistolet à air chaud

- Pour le rétreind et le séchage, ainsi que pour la recherche de défauts de composants électroniques par un réchauffement ciblé.
- Fonction de refroidissement, étant donné que le fonctionnement du ventilateur est disponible indépendamment du chauffage.



N° de commande	Modèle	Description
6966EK	6966EK	Pistolet à air chaud 210 W / 230 V

Volume de livraison :

		Pistolet à air chaud 210 W
6964 0,2«		Réflecteur
6957 1,5«		Réflecteur
6958		Buse large

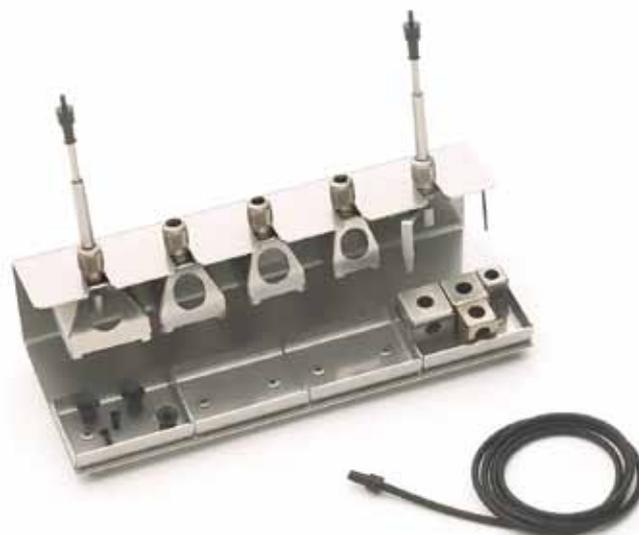
Accessoires :

6965A		Support pour pistolet à air chaud
-------	--	-----------------------------------

Air chaud

Kit de refusion WRK

- Accessoire pour station à air chaud 200 W
- Système de dessoudage avec prise de vide
- Pour le dessoudage de composants montés en surface
Composants jusqu'à 30 X 30 mm



N° de commande	Modèle	Description
T005 15 155 99	WRK	Kit de refusion pour composants montés en surface avec air chaud externe, uniquement utilisable en relation avec WR 3M

Volume de livraison :

Boîtier de refusion : respectivement une fois 33 x 33 mm, 27 x 27 mm, 24 x 24 mm, 20 x 20 mm, 15,5 x 15,5 mm, 12,5 x 12,5 mm, 10 x 10 mm
Prise de vide 4,5 mm
Prise de vide 10 mm
Trépied
Support pour buses

Accessoires

N° de commande	Description
T005 15 154 99	Support pour buses
T005 87 617 32	Boîtier de refusion 10 x 10 mm, 12,5 x 12,5 mm, 15,5 x 15,5 mm
T005 87 617 31	Boîtier de refusion 20 x 20 mm, 27 x 27 mm
T005 87 617 30	Boîtier de refusion 33 x 33 mm, 24 x 24 mm
T005 87 137 99	Insert d'aspiration Ø 4,5 mm, 10 pces
T005 87 137 98	Insert d'aspiration Ø 10,0 mm, 10 pces



Kits WRK

N° de commande	Modèle	Description
T005 87 617 30	WRK Set	Kit de refusion 33 x 33 mm / 24 mm x 24 mm

Volume de livraison :

Insert d'aspiration 10,0 CSF, 3 pces
Ressort de compression, 3 pces
Prise de vide Ø 10,0 mm
Boîtier de dessoudage 33 x 33 mm
Boîtier de dessoudage 24 x 24 mm
Tuyau flexible VAC, WRK

N° de commande	Modèle	Description
T005 87 617 31	WRK Set	Kit de refusion 27 x 27 mm / 20 mm x 20 mm

Volume de livraison :

Insert d'aspiration 10,0 CSF, 4 pces
Ressort de compression, 4 pces
Prise de vide Ø 10,0 mm
Boîtier de dessoudage 27 x 27 mm
Boîtier de dessoudage 20 x 20 mm
Tuyau flexible VAC, WVP-WRK

N° de commande	Modèle	Description
T005 87 617 32	WRK Set	Kit de refusion 18 x 18 mm / 15,5 mm x 15,5 mm / 12,5 x 12,5 mm / 10 mm x 10 mm

Volume de livraison :

Insert d'aspiration 4,5 CSF/WVP, 3 pces
Trépied
Prise de vide Ø 4,5 mm
Boîtier de dessoudage 18 x 18 mm
Boîtier de dessoudage 15,5 x 15,5 mm
Boîtier de dessoudage 12,5 x 12,5 mm
Boîtier de dessoudage 10 x 10 mm
Tuyau flexible VAC, WVP-WRK