



Catalogue condensé SOUDAGE

Retrouvez l'intégralité des produits dans la boutique
www.weller-france.com



Processus de soudage sûrs, simples et ultraprécis

- Commande tactile rapide, intuitive, multilingue
- Possibilité d'exploitation simultanée de 2 outils de soudage jusqu'à une puissance max. de 255 W
- Excellents résultats de soudage, constants, grâce à la pression de contact invariable de la douille de panne à ressort optimisée et au transfert constant de l'énergie
- Mémorisation des données importantes dans le fer à souder et affichage de l'état de fonctionnement par l'intermédiaire d'un éclairage annulaire à LED bleu



Protection des hommes et de l'environnement

- Protection contre les particules et les gaz toxiques grâce à la possibilité de raccordement du dispositif d'aspiration des fumées de soudage Weller
- Faible utilisation d'énergie et de ressources, grâce à la désactivation des appareils de soudage raccordés et à une durée de vie des appareils considérablement prolongée.



Economies de coûts / d'énergie

- Pannes à souder bon marché et faible coûts induits, pour un transfert d'énergie hautement efficace et constant
- Economies d'énergie au moyen du mode « Stand-by » ou « Auto-off », dès que le fer à souder n'est pas utilisé

Stations de soudage



WX 1

■ Puissance de sortie max. 200 W



WX 2

■ Puissance de sortie max. 255 W

Fast Response



WX compatible



WXP 65
Pannes à souder XNT

WX compatible



WXP 120
Pannes à souder XT

WX compatible



WXP 200
Pannes à souder XHT

Active Tip



WX compatible



WXMP
Pannes à souder RT

WX compatible



WXMT
Pannes à dessouder RTW

Dispositifs d'aspiration des fumées de soudage

WX compatible



- WFE 2S
- WFE 4S
- WFE 20D
- WFE 4V
- Zéro Smog 4V

Platines de préchauffage

WX compatible



- WHP 1000
- WHP 3000 600 W
- WHP 3000 1200 W

Adaptateurs WX

WX compatible



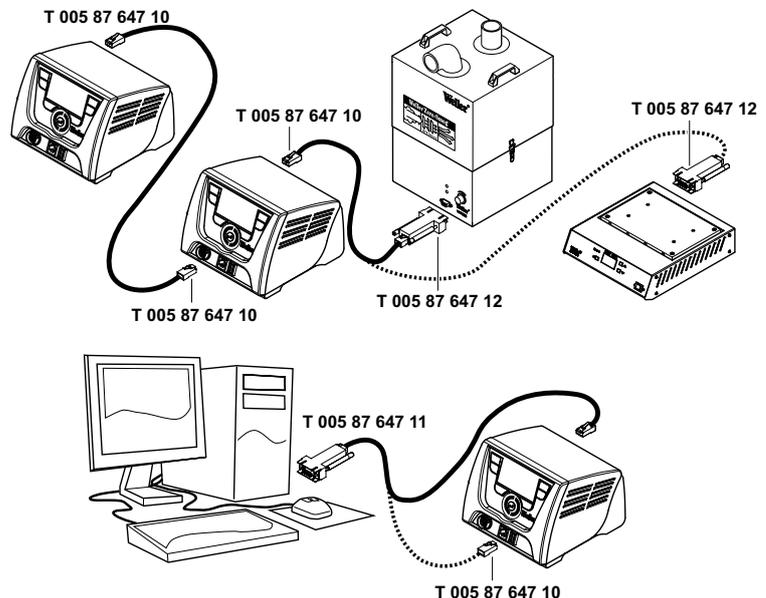
Adaptateur WX pour PC
T005 87 647 11



Adaptateur WX pour WFE/WHP
T005 87 647 12



Câble de raccordement WX
T005 87 647 10





Caractéristiques techniques



WX 1



WX 2

Dimensions L x l x H	170 x 151 x 130 mm (6,69 x 5,94 x 5,12 pouces)	
Poids	env. 3,2 kg	
Canaux	1	2
Tension d'alimentation	230 V 50 Hz	
Puissance de sortie	200 W	200 W (255 W)
Degré de protection	I	
Plage de température	Réglable 50–550 °C (150–999 °F) ; plage de température réglable en fonction de l'outil	
Précision de température	±9 °C (±17 °F)	
Stabilité en température	±2 °C (±4 °F)	
Compensation de potentiel	Via douille jack 3,5 mm sur la face arrière de l'appareil	
Matériau du panneau de commande	Verre véritable à revêtement antistatique	
Dimensions du panneau de commande	74 x 38 mm	
Résolution	255 x 127 (128) points	
Rétroéclairage	Oui	
Compensation de potentiel	Les différents modes de commutation de la douille jack de 3,5 mm permettent 4 variantes : a) Mise à la terre directe : sans connecteur (état au moment de la livraison) b) Compensation de potentiel : avec connecteur, câble de compensation sur le contact central c) Sans potentiel : avec connecteur d) Mise à la terre indirecte : avec connecteur et résistance soudée ; Mise à la terre via la résistance sélectionnée	
Interface USB	Interface USB frontale pour mise à jour du micrologiciel, paramétrage et surveillance ; chaque stick mémoire USB peut être connecté à l'interface USB	
	2 autres interfaces pour le raccordement d'accessoires Weller	
Sécurité antistatique	Oui	Oui
N° de commande	T005 34 176 99	T005 34 206 99

Stations de soudage



- Economie de coûts, étant donné qu'une seule unité d'alimentation est nécessaire pour plusieurs applications
- En cas d'utilisation en tant que contrôleur de banc : économies d'énergie élevées
- Réduction des coûts d'exploitation grâce à des durées de vie plus élevées des pannes à souder
- Réduction des travaux de retouche grâce à une mise en œuvre optimale de l'outil et une température de service correcte
- Sécurité antistatique



Le principe « multitool » Weller permet de raccorder les outils optimaux à la station pour chaque application. Les outils de soudage intelligents WX sont paramétrables. Cela signifie que les paramètres de soudage peuvent être réglés individuellement et mémorisés dans l'outil. Ainsi, les outils peuvent être raccordés à chaque station WX et sont immédiatement opérationnels, ce qui permet d'énormes économies de temps au poste de travail. La gestion d'énergie intelligente permet d'obtenir une puissance de sortie totale maximale de 200 W (255 W). Ce partage de l'énergie permet le raccordement d'outils de puissance différente, selon les besoins de votre application. Les outils actifs sont affichés sur le moniteur et un éclairage annulaire intégré dans le fer indique le cycle de montée en température.



WX 200 Set

- Unité d'alimentation 2 canaux avec 2 fers à souder WXP 120

 **Série de pannes à souder XT**
page 162/163

N° de commande	Modèle	Description
T005 34 216 99	WX 200 Set	Station de soudage 2 canaux 200 W / 230 V

Volume de livraison :

1	T005 34 206 99	WX 2	Unité d'alimentation, 200 W (255 W)
2	T005 29 201 99	2 x WXP 120	Fer à souder 120 W, 24 V avec technologie d'élément chauffant « Fast Response » 
3	T005 44 704 99	2 x XT B	Panne standard XT B, panne forme tournevis 2,4 x 0,8 mm
4	T005 15 121 99	2 x WDH 10	Support de sécurité avec laine de laiton

WX 2021 Set

- Unité d'alimentation 2 canaux avec 1 micro-fer à souder WXMP 120, micro-brucelles de dessoudage WMRT



Série de pannes à souder RT page 158



N° de commande	Modèle	Description
T005 34 226 99	WX 2021 Set	Station de soudage 2 canaux 200 W / 230 V

Volume de livraison :

1	T005 34 206 99	WX 2	Unité d'alimentation, 200 W (255 W)
2	T005 29 203 99	WXMP	Fer à souder 55 W, 12 V avec technologie d'élément chauffant « Active Tip » 
3	T005 44 603 99	RT 3	Panne standard RT 3, panne forme tournevis 1,3 x 0,4 mm
4	T005 15 171 99	WDH 51	Support de sécurité
5	T005 13 177 99	WXMT	Pincette à dessouder 2 x 44 W, 12 V avec technologie d'élément chauffant « Active Tip » 
6	T005 44 652 99	RTW 2	Panne standard RTW 2, 0,7 x 0,4 mm, 45°
7	T005 15 169 99	WDH 60	Support de sécurité avec laine de laiton

Unité d'alimentation WX 2



- Concept de commande moderne
- Ecran tactile robuste en verre véritable antistatique
- Commande intuitive via roue de clic avec guidage du doigt
- Afficheur graphique à cristaux liquides avec rétroéclairage
- Guidage par menus multilingue
- Fonctionnalité élevée
- Pas de support « Stop + Go » nécessaire grâce au capteur de mouvement intégré dans le manche
- Plus grande précision, meilleure stabilité grâce à l'exploitation numérique du capteur dans le fer à souder
- Paramétrage spécifique au fer au moyen de la mémoire de paramètres intégrée dans le fer à souder
- Contrôle de chauffage visuel via éclairage annulaire à LED
- Tous les outils WX peuvent être raccordés

N° de commande	Modèle
T005 34 206 99	Unité d'alimentation 2 canaux WX 2 200 W (255 W) / 230 V

Stations de soudage

WX 1010 Set

- Unité d'alimentation 1 canal avec fer à souder WXP 120



Série de pannes à souder XT
page 162/163



N° de commande	Modèle	Description
T005 34 186 99	WX 1010	Station de soudage 1 canal 200 W / 230 V

Volume de livraison :

1	T005 34 176 99	WX 1	Unité d'alimentation, 200 W
2	T005 29 201 99	WXP 120	Fer à souder 120 W, 24 V avec technologie d'élément chauffant « Fast Response »
3	T005 44 704 99	XT B	Panne standard XT B, panne forme tournevis 2,4 x 0,8 mm
4	T005 15 121 99	WDH 10	Support de sécurité avec laine de laiton

WX 1011 Set

- Unité d'alimentation 1 canal avec micro-fer à souder WXMP



Série de pannes à souder RT
page 158



N° de commande	Modèle	Description
T005 34 196 99	WX 1011	Station de soudage 1 canal 200 W / 230 V

Volume de livraison :

1	T005 34 176 99	WX 1	Unité d'alimentation, 200 W
2	T005 29 203 99	WXMP	Fer à souder 55 W, 12 V avec technologie d'élément chauffant « Active Tip »
3	T005 44 603 99	RT 3	Panne standard RT 3, panne forme tournevis 1,3 x 0,4 mm
4	T005 15 171 99	WDH 51	Support de sécurité avec laine de laiton



WX 1012 Set

- Unité d'alimentation 1 canal avec fer à souder WXP 65



Série de pannes à souder XNT page 160

N° de commande	Modèle	Description
T005 34 276 99	WX 1012	Station de soudage 1 canal 200 W / 230 V

Volume de livraison :

1	T005 34 176 99	WX 1	Unité d'alimentation, 200 W
2	T005 29 211 99	WXP 65	Fer à souder 65 W avec technologie d'élément chauffant « Fast Response »
3	T005 44 851 99	XNT A	Panne standard XNT A, panne forme tournevis 1,6 mm
4	T005 15 121 99	WDH 10	Support de sécurité avec laine de laiton

Unité d'alimentation WX 1

- Concept de commande moderne
- Ecran tactile robuste en verre véritable antistatique
- Commande intuitive via roue de clic avec guidage du doigt
- Afficheur graphique à cristaux liquides avec rétroéclairage
- Guidage par menus multilingue
- Fonctionnalité élevée
- Pas d'archivage « Stop + Go » nécessaire grâce au capteur de mouvement intégré dans le manche
- Plus grande précision, meilleure stabilité en température grâce à l'exploitation numérique du capteur dans le fer
- Paramétrage spécifique au fer au moyen de la mémoire de paramètres intégrée dans le fer
- Contrôle de chauffage visuel via éclairage annulaire à LED
- Tous les outils WX peuvent être raccordés

N° de commande	Modèle
T005 29 201 99	Unité d'alimentation 2 canaux WX 1 200 W / 230 V



Adaptateurs disponibles pour stations WX, voir page 14.



Stations de soudage

A vos marques, prêt, partez – avec une parfaite précision !



Soudage rationnel

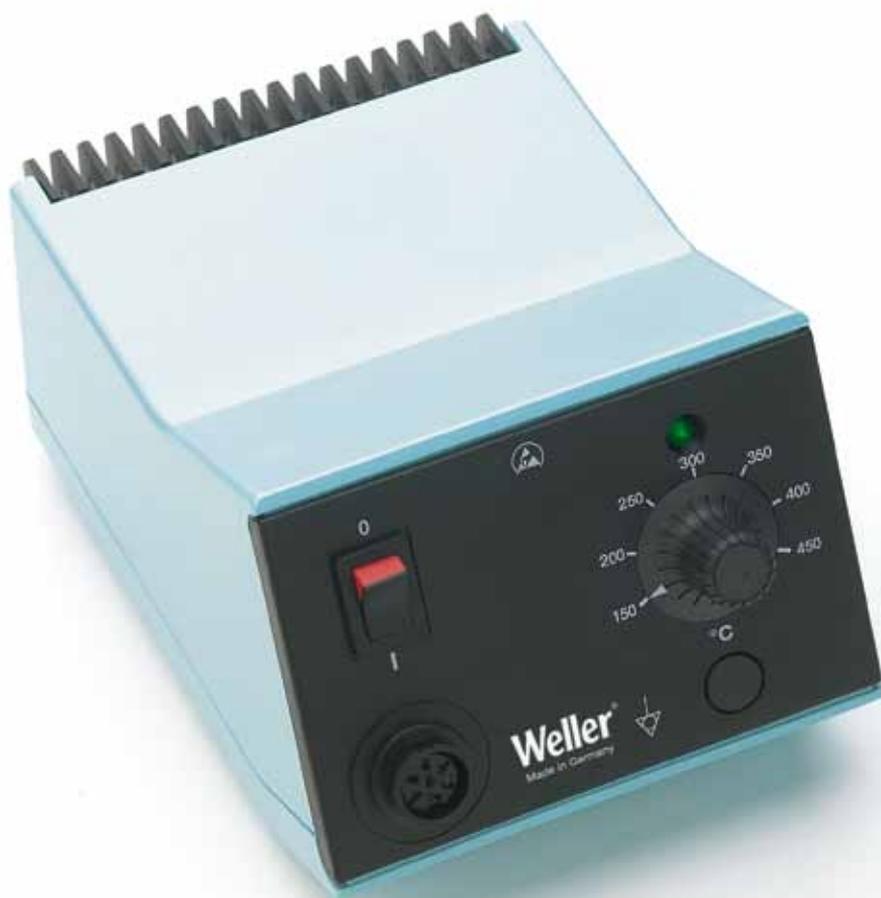
- Grand choix d'outils de soudage
- Les catégories de puissance 80 W à 150 W, pour les tâches de soudage avec micro-outil jusqu'au soudage par robot
- Gamme complète d'accessoires raccordables ; de la micro-brucelles à dessouder jusqu'au fer à souder de 80 W et au bain de soudure
- Surveillance d'outil simple grâce à une détection d'outil automatique, et avec réglage rapide de la température via une sélection par touche simple et un afficheur à cristaux liquides



Fiabilité et durabilité

- Design robuste pour une utilisation permanente. Stations de soudage petites et compactes avec un affichage facilement lisible
- Sécurité pendant le fonctionnement. Appareil antistatique avec différentes possibilités de compensation de potentiel, un abaissement de température programmable (setback) ainsi qu'une fonction « Standby » et une fonction de verrouillage





Stations de soudage professionnelles bon marché

- Appareils de soudage pour un vaste domaine d'applications
Régulation électronique pour plages de puissances de 80 W à 150 W
- Réglage rapide et surveillance de la température simples via touches ou potentiomètres et affichage via afficheur à LED

Faibles coûts d'exploitation

- Boîtier stable
Design robuste et à entretien facile
Température réglée bien lisible
- Potentiel d'économie énorme en matière de consommables
Pannes à souder « Silverline » bon marché permettant de réduire les coûts d'exploitation globaux

Stations de soudage



WD 1

■ Puissance de sortie max. 80 W
●●●●●



WD 1M

■ Puissance de sortie max. 150 W
●●●●●●●●●●



PUD 81

■ Puissance de sortie max. 80 W
●●●●●



PUD 151

■ Puissance de sortie max. 150 W
●●●●●●●●●●



PU 81

■ Puissance de sortie max. 80 W
●●●●●

Silver line



Fast Response



Standard Line



Active Tip



Fers à souder FE



Platine de préchauffage



Bains de soudure





Caractéristiques techniques



WD 1



WD 1M



PUD 81



PUD 151



PU 81

Dimensions L x l x H	134 x 108 x 147 mm	134 x 108 x 147 mm	166 x 115 x 101 mm	166 x 115 x 101 mm	166 x 115 x 101 mm
Canaux	1	1	1	1	1
Tension d'alimentation	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V
Puissance de sortie	80 W	150 W	80 W	150 W	80 W
Degré de protection	I				
Plage de température	50 °C – 450 °C	50 °C – 450 °C	50 °C – 450 °C	50 °C – 550 °C	150 °C – 450 °C
Précision de température	± 9 °C	± 9 °C	± 9 °C	± 11 °C à 550 °C	± 9 °C
Stabilité en température	± 5 °C	± 5 °C	± 5 °C	± 5 °C	± 5 °C
Afficheur	LCD	LCD	LED	LED	Non
Sélection de température	Touches	Touches	Touches	Touches	Potentiomètres rotatifs
Sécurité antistatique	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Compensation de potentiel	Via une douille jack de 3,5 mm (état initial : mise à la terre directe)				
Interface USB	Oui*	Oui*	Non	Non	Non
N° de commande	T005 34 006 99	T005 34 156 99	T005 32 626 99	T005 32 786 99	T005 32 526 99

*En tant qu'option (voir page 25)

Stations de soudage



- Economie de coûts : allongement de la durée de vie des pannes à souder grâce à l'abaissement de la température.
- Détection d'outil automatique
- Changement de panne à souder simple, sans utilisation d'outil
- Sécurité antistatique



A vos marques, prêt, soudez – avec une parfaite précision !

La station WD à 1 canal est d'une utilisation particulièrement conviviale, étant donné que les informations de température sont visibles du premier coup d'œil sur l'afficheur à cristaux liquides de grande taille et à fort contraste. Elle dispose de deux menus de fonctions spéciales pour les réglages spécifiques au client, comme p.ex. l'abaissement de la température, la fonction de verrouillage, etc.



WD 1000 Set

- Unité d'alimentation 1 canal avec fer à souder WP 80
- Pour de petits composants sensibles

 **Série de pannes à souder LT**
page 165–168

N° de commande	Modèle	Description
T005 34 026 99	WD 1000 Set	Station de soudage 1 canal 80 W / 230 V

Volume de livraison :

1	T005 34 006 99	WD 1	Unité d'alimentation, 80 W
2	T005 29 180 99	WP 80	Fer à souder 80 W, 24 V avec technologie d'élément chauffant « Silver Line » 
3	T005 44 405 99	LT B	Panne standard LT B, panne forme tournevis 2,4 x 0,8 mm
4	T005 15 121 99	WDH 10	Support de sécurité avec laine de laiton

WD 1000 T Set

- Unité d'alimentation à 1 canal comme pour WD 1000 Set, mais avec support de sécurité WDH 10T avec fonction « Stop & Go »

 **Série de pannes à souder LT**
page 165–168

N° de commande	Modèle	Description
T005 34 026 70	WD 1000 T Set	Station de soudage 1 canal 80 W / 230 V

Volume de livraison :

	T005 34 006 99	WD 1	Unité d'alimentation, 80 W
	T005 29 180 99	WP 80	Fer à souder 80 W, 24 V avec technologie d'élément chauffant « Silver Line » 
	T005 44 405 99	LT B	Panne standard LT B, panne forme tournevis 2,4 x 0,8 mm
	T005 15 161 99	WDH 10T	Support de sécurité avec fonction « Stop & Go » et avec laine de laiton



WD 1M Unité d'alimentation

- Unité d'alimentation 1 canal, numérique 160 W / 230 V
- Pour micro-fer à souder WMRP et micro-brucelles à dessouder WMRT

N° de commande	Modèle	Description
T 005 34 156 99	WD 1M	Unité d'alimentation 150 W, 230 V



WD 1 Unité d'alimentation

- Unité d'alimentation 1 canal, numérique 80 W / 230 V
- Pour tous les outils jusqu'à 80 W

N° de commande	Modèle	Description
T005 34 006 99	WD 1	Unité d'alimentation 80 W / 230 V

N° de commande	Description
T005 31 185 99	Module interface USB pour applications ISO

Stations de soudage



- Utilisation simple
- Très bon rapport qualité-prix
- Sécurité antistatique



Station de soudage numérique WSD (affichage de température de consigne / réelle) et stations WS (affichage de la température de consigne)

Les stations Weller WSD et WS sont des stations de soudage numériques économiques faciles à utiliser. Il suffit de régler la température de soudage souhaitée et de souder. Possibilité de raccordement de fers à souder jusqu'à 150 W.

D'autres paramètres sont possibles pour les appareils WSD via le périphérique d'introduction de données externe WCB 2.



WSD 81 Set

- Unité d'alimentation 1 canal avec fer à souder WSP 80

Série de pannes à souder LT
page 165-168

N° de commande	Modèle	Description
T005 32 606 99	WSD 81 Set	Station de soudage 1 canal 80 W / 230 V

Volume de livraison :

1	T005 32 626 99	PUD 81	Unité d'alimentation, 80 W
2	T005 29 161 99	WSP 80	Fer à souder 80 W, 24 V avec technologie d'élément chauffant « Silver Line »
3	T005 44 405 99	LT B	Panne standard LT B, panne forme tournevis 2,4 x 0,8 mm
4	T005 15 140 99	WPH 80	Support de sécurité avec éponge de nettoyage

WSD 151 Set

- Unité d'alimentation 1 canal avec fer à souder WSP 150

Série de pannes à souder LHT
page 172



N° de commande	Modèle	Description
T005 32 766 99	WSD 151 Set	Station de soudage 1 canal 150 W / 230 V

Volume de livraison :

1	T005 32 786 99	PUD 151	Unité d'alimentation, 150 W
2	T005 29 170 99	WSP 150	Fer à souder 150 W, 24 V avec technologie d'élément chauffant « Silver Line »
3	T005 44 450 99	LHT F	Panne standard LHT F, panne forme tournevis 9,3 mm
4	T005 15 027 99	KH 27	Support de sécurité avec éponge de nettoyage

WS 81 Set

- Unité d'alimentation 1 canal avec fer à souder WSP 80



Série de pannes à souder LT
page 165–168



N° de commande	Modèle	Description
T005 32 506 99	WS 81 Set	Station de soudage 1 canal 80 W / 230 V, analogique

Volume de livraison :

1	T005 32 526 99	PU 81	Unité d'alimentation, 80 W, analogique
2	T005 29 161 99	WSP 80	Fer à souder 80 W, 24 V avec technologie d'élément chauffant « Silver Line » 
3	T005 44 405 99	LT B	Panne standard LT B, panne forme tournevis 2,4 x 0,8 mm
4	T005 15 140 99	WPH 80	Support de sécurité avec éponge de nettoyage

PU 81 Unité d'alimentation

- Unité d'alimentation commutable, 80 W, 120 V / 240 V avec connecteur US



N° de commande	Modèle	Description
T005 32 524 99	PU 81	Unité d'alimentation commutable 80 W, 120 V / 240 V avec connecteur US, analogique

Accessoires :

T005 87 489 90	Interrupteur à clé avec plaque frontale pour PU 81
----------------	--

Stations de soudage



- Utilisation simple
- Très bon rapport qualité-prix



Système « Magnastat » – mise en marche et soudage (soudage on/off) – stations de soudage à régulation ferromagnétique (Magnastat)

Le système « Magnastat » fonctionne au moyen d'un aimant permanent et d'une sonde de température ferromagnétique. Si la panne à souder est froide, l'aimant permanent est attiré par la sonde de température ferromagnétique. Dans cet état, l'interrupteur est fermé et le chauffage activé. Si la sonde de température s'approche de son point de Curie, donc de la température de panne sélectionnée, alors son comportement magnétique est modifié et le chauffage est désactivé. Si la panne se refroidit légèrement, la force d'attraction de la sonde de température est à nouveau activée et le circuit de régulation recommence. La sélection de la température de service s'effectue par simple remplacement de la panne à souder avec la sonde de température qui y est fixée. Les pannes à souder longue durée de Weller englobent les plages de température 260 °C, 310 °C, 370 °C, 425 °C et 480 °C.

Caractéristiques techniques

WTCP 51



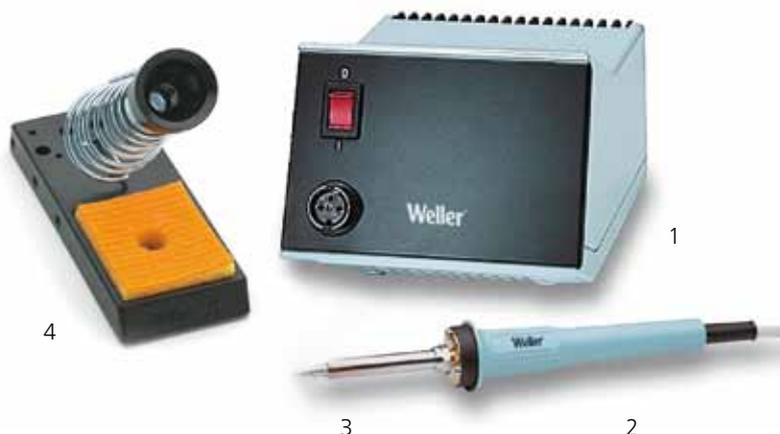
Dimensions L x l x H :	166 x 115 x 101
Canaux :	1
Tension d'alimentation :	230 V, 50 Hz
Tension de chauffage :	24V, 50 (60) Hz
Puissance du fer à souder :	max. 50 W à 24 V
Afficheur :	Non
Commande de la température :	Régulateur à deux points
Compensation de potentiel :	Oui
Interface USB :	Non
Régulation :	Régulation à deux points avec sonde de température
N° de commande	T0053220699

WTCP 51 Set

- Unité d'alimentation 1 canal avec fer à souder TCPS



Série de pannes à souder LT
page 165–168



N° de commande	Modèle	Description
T005 32 206 99	WTCP 51 Set	Station de soudage 1 canal 50 W / 230 V

Volume de livraison :

1	T005 32 226 99	P 51	Unité d'alimentation, 50 W
2	T005 32 105 99	TCP S	Fer à souder 50 W, 24 V avec technologie d'élément chauffant « Silver Line » 
3	T005 44 405 99	LT M	Panne standard LT M, panne forme longue tournevis 2,0 x 0,8 mm et adaptateur PT-LT
4	T005 15 020 99	KH 20	Support de sécurité avec éponge de nettoyage

P 51 Unité d'alimentation

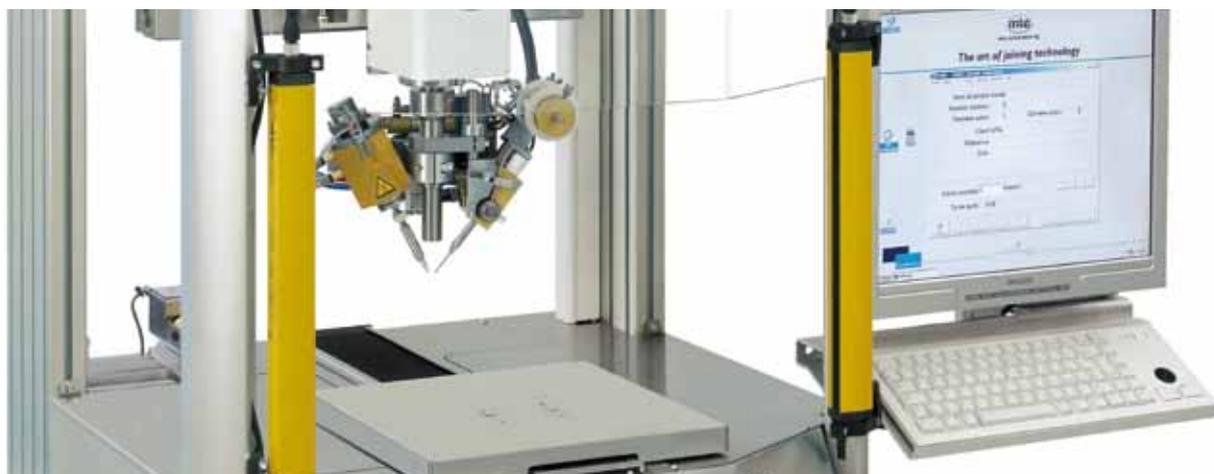
- Unité d'alimentation commutable 50 W, 120 V / 240 V avec connecteur US



N° de commande	Modèle	Description
T005 32 224 99	P 51	Unité d'alimentation commutable 50 W, 120 V / 240 V avec connecteur US

Application spéciale pour intégration dans des automates de soudage

La station de soudage PUD 151 R a été conçue pour les tâches de soudage dans le domaine de la productique industrielle, pour lesquelles le processus de soudage doit être automatisé. A cet égard, cet appareil est équipé d'un dispositif de surveillance de la température. Un contact sans potentiel de basse impédance est commuté en fonction d'une plage de température réglable (bande de tolérance). Un microprocesseur permet une commande simple et confortable. L'électronique numérique de régulation garantit une régulation optimale des différents outils de soudage. La station de soudage reconnaît automatiquement les outils de soudage et leur affecte les paramètres de régulation correspondants.



Caractéristiques techniques



WX 1



WX 2



PUD 151R

Dimensions L x l x H	170 x 151 x 130 mm (6,69 x 5,94 x 5,12 pouces)		166 x 115 x 101 mm
Poids	env. 3,2 kg		
Canaux	1	2	1
Tension d'alimentation	230 V 50 Hz		230 V
Puissance de sortie	200 W		150 W
Degré de protection	I		1 appareil de commande
Plage de température	Réglable 50–550 °C (150–999 °F) ; La plage de température réglable dépend de l'outil		150 °C – 550 °C
Précision de température	± 9 °C (± 17 °F)		± 9 °C (± 11 °C à 550 °C)
Stabilité en température	± 2 °C (± 4 °F)		± 5 °C
Compensation de potentiel	Via une prise jack de 3,5 mm (état initial : mise à la terre directe)		
Matériau du panneau de commande	Verre véritable à revêtement antistatique		
Dimensions du panneau de commande	74 x 38 mm		
Résolution	255 x 127 (128) points		
Rétroéclairage	Oui		LED
Compensation de potentiel	<p>Les différents modes de commutation de la prise jack de 3,5 mm permettent 4 variantes :</p> <p>a) Mise à la terre directe : sans connecteur (état au moment de la livraison)</p> <p>b) Compensation de potentiel : avec connecteur, câble de compensation sur le contact central</p> <p>c) Sans potentiel : avec connecteur</p> <p>d) Mise à la terre indirecte : avec connecteur et résistance soudée ; Mise à la terre via la résistance sélectionnée</p>		
Interface USB	Interface USB frontale pour mise à jour du micrologiciel, Paramétrage et surveillance ; chaque stick mémoire USB peut être connecté à l'interface USB		Non
	2 autres interfaces pour le raccordement d'accessoires Weller		
Sécurité antistatique	Oui	Oui	Oui
N° de commande	T005 34 176 99	T005 34 206 99	T005 32 786 70

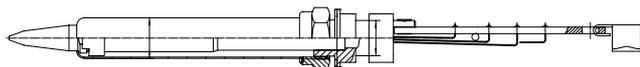
Application spéciale pour intégration dans des automates de soudage



PUD 151R

- Plage de température réglable ± 99 °C
- Régulation de température via touches
- Affichage numérique à 3 caractères pour valeur de consigne et valeur réelle
- Boîtier de calibrage WCB 2 raccordable (voir p. 78)
- Détection d'outil automatique
- Electronique de régulation numérique pour outils de soudage jusqu'à 150 W

N° de commande	Modèle	Description
T00 32 786 70	PUD 151R	Unité d'alimentation 1 canal, 150W

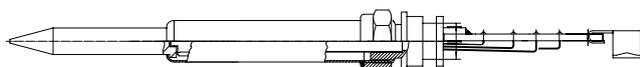


Élément chauffant HER 80

N° de commande	Modèle	Description
T005 87 447 38	HER 80	Élément chauffant 80 W pour une intégration dans des automates de soudage avec PUD 151R

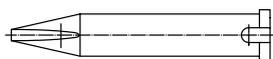
Pannes à souder LT pour HER 80

N° de commande	Modèle	Description	Largeur	Épaisseur	Longueur
Pannes à souder pour HER 80 avec protection antirotation					
T005 44 441 99	LTR A	Forme tournevis	1,6 mm	0,8 mm	17 mm
T005 44 422 99	LTR B	Forme tournevis 1,5 mm mouillable	2,4 mm	0,8 mm	17 mm
T005 44 422 71	LTR B	Forme tournevis 6,0 mm mouillable	2,4 mm	0,8 mm	17 mm
T005 44 433 99	LTR C	Forme tournevis	3,2 mm	0,8 mm	17 mm
Pannes spéciales sur demande					



Élément chauffant HER 120

N° de commande	Modèle	Description
T005 87 637 30	HER 120	Élément chauffant 120 W pour une intégration dans des automates de soudage avec PUD 151R



Pannes à souder XT pour HER 120

N° de commande	Modèle	Description	Largeur	Épaisseur	Longueur
Pannes à souder pour HER 120 avec protection antirotation					
005 44 723 99	XTR A	Forme tournevis	1,6 mm	0,7 mm	36,0 mm
005 44 724 99	XTR B	Forme tournevis	2,4 mm	0,8 mm	35,0 mm
005 44 725 99	XTR C	Forme tournevis	3,2 mm	0,8 mm	35,0 mm
005 44 726 99	XTR D	Forme tournevis	4,6 mm	0,8 mm	34,5 mm
005 44 727 99	XTR E	Forme tournevis	5,9 mm	1,2 mm	34,5 mm
005 44 728 99	XTR M	Forme tournevis	3,2 mm	1,2 mm	39,0 mm

Câble de raccordement pour HER 80/120

N° de commande	Modèle	Description
T005 87 447 13		Câble de raccordement pour HER 80/120

Application spéciale – soudage sous atmosphère neutre



Solution idéale pour le soudage sous atmosphère neutre

Avantages du soudage sous atmosphère gazeuse

- L'oxygène est éliminée du point de soudure et de la panne à souder, de ce fait
 - moins d'oxydation au niveau du point de soudure et de la panne à souder
 - tension superficielle plus faible de la soudure, aptitude d'écoulement améliorée du métal d'apport liquide
- Préchauffage du point de soudure
- Meilleure activation et activation plus uniforme du métal d'apport liquide
- Sécurité antistatique



Les fers à souder à gaz de protection WP 80IG et WP 120IG sont conformes à toutes les exigences ESD et permettent des travaux de soudage avec gaz inerte. Le gaz de protection (azote) se répand de façon ciblée autour de la panne à souder via les ouvertures dans l'élément chauffant. La régulation du gaz de protection et de la température s'effectue par l'intermédiaire de l'unité d'alimentation WAD 101IG. Le kit est complété par le support de sécurité « Stop+Go » WDH 10T. En prélevant / en déposant le fer à souder, l'alimentation du gaz de protection et la régulation du fer à souder sont démarrées / arrêtées de façon temporisée.

Caractéristiques techniques



WAD 101IG

Dimensions L x l x H :	166 x 115 x 101
Poids	3,335 kg
Canaux	1
Tension d'alimentation	230 V (50 Hz)
Puissance de sortie	150 W
Degré de protection	1 pour appareil de commande, 3 pour fer à souder
Plage de température	Fer à souder et à dessouder, en continu 50 °C–550 °C (150 °F–999 °F)
La plage de température	réglable dépend de l'outil.
Précision de la température	± 2 °C de la valeur finale de la plage de température réglable
Stabilité en température	± 5 °C
Contact sans potentiel	Optocoupleur (sortie à transistor) max. 24 V / 20 mA ; broche 1 (+), broche 2 (-)
Afficheur	
Commande de la température	Via touches
Sécurité antistatique	Oui
Compensation de potentiel	Via une prise jack 3,5 mm sur la face arrière de l'appareil
Interface USB	Non
N° de commande	T005 32 666 71



WAD 101IG

N° de commande	Modèle	Description
T005 32 666 71	WAD 101IG	Unité d'alimentation 1 canal 150 W pour soudage avec gaz de protection

La solution idéale pour les tâches de soudage spéciales sans plomb sous atmosphère gazeuse

Avec le kit de support de sécurité à azote WSP 80, le fer à souder WSP 80 Weller est transformé en un fer à souder à azote. Le support WDH 10P peut également être utilisé pour les types WP 80IG et WP 120IG. A cet égard, l'azote s'écoule via la douille à azote spéciale de façon ciblée vers la panne à souder et est échauffé à cette occasion. La commande de l'alimentation en azote s'effectue par l'intermédiaire du support de sécurité, qui est démarrée ou arrêtée automatiquement en prélevant ou en déposant le fer à souder. Le débit peut être réglé de 0 à 5 l via un régulateur de débit. L'azote est prélevé à partir de bouteilles sous pression, d'installations de réservoirs ou d'un générateur d'azote. Pour obtenir de bons résultats de soudage, l'azote devrait satisfaire à la classe de pureté 5.0.

Accessoires



N° de commande	Modèle	Description
T005 29 197 99	WP 80IG	Fer à souder 80 W pour soudage avec gaz de protection 50 °C–450 °C



N° de commande	Modèle	Description
T005 29 198 99	WP 120IG	Fer à souder 120 W pour soudage avec gaz de protection 50 °C–450 °C



N° de commande	Modèle	Description
T005 15 161 99	WDH 10T	Support de sécurité avec fonction « Stop & Go », avec laine de laiton

N° de commande	Modèle	Description
T005 87 637 32		Douille de panne WP120IG

WDH 10P Set

- Support de sécurité WDH 10P avec kit fourreau de panne à azote pour WSP 80, pour le soudage avec gaz de protection
- 80 W, 24 V
- Soudage sans plomb

 Série de pannes à souder LT page 165–168



N° de commande	Modèle	Description
T005 15 147 99	WDH 10P Set	Kit support de sécurité à azote 80 W, 24 V

Volume de livraison :

WDH 10P

Support de sécurité pour soudage avec azote, robinet à boisseau sphérique, flexible à air comprimé 4 mm, douille de panne à gaz de protection pour WSP 80

Application spéciale – système d'avance du fil de soudage



- Dosage sans problèmes du métal d'apport par l'intermédiaire d'un système d'avance automatique du fil de soudage
- « 3ème main » permettant un soudage simple



L'unité WSF 81D est une station de soudage avec système d'avance automatique du fil de soudage. Les diamètres de fil de soudage utilisables sont divisés en deux variantes. La station WSF 81D8 est appropriée pour des diamètres de fil de soudage de 0,8 mm à 1,5 mm.

La station WSF 81D5 est appropriée pour des diamètres de fil de soudage de 0,5 mm à 0,8 mm. L'adaptation au diamètre de fil correspondant s'effectue automatiquement pour les deux stations. Il existe deux modes opératoires, commutables à tout moment.

L'appareil de commande comprend l'électronique numérique pour la régulation de la température et la commande de l'avance.

Un support de bobine de fil de soudage pour des bobines d'un poids maximal de 1 kg se trouve dans l'unité d'avance.

Caractéristiques techniques

WSF 81D8

WSF 81D5

Dimensions L x l x H	120 x 217 x 199 mm	
Canaux	1	
Fil de soudage	ø 0,8 – 1,5 mm	ø 0,5 – 0,8 mm
Tension d'alimentation	230 V (50 Hz)	
Puissance absorbée	80 W	
Degré de protection	1 pour appareil de commande, 3 pour fer à souder	
Plage de température	150 °C – 450 °C	
Plage de température réglable	Electronique de régulation numérique	
Détection d'outil	Automatique	
Afficheur	Affichage numérique à 3 caractères pour valeur de consigne et valeur réelle	
Commande de la température	Via touches	
Sécurité antistatique	Oui	
Compensation de potentiel	Mise à la terre directe au moment de la livraison	
Interface USB	Non	
N° de commande	T005 28 226 99	T005 28 206 99



WSF 81D5 Système d'avance du fil de soudage

- Pour fils de soudage de
Ø 0,5 mm à 0,8 mm



Série de pannes
à souder LT
page 165-168

N° de commande	Modèle	Description
T005 28 206 99	WSF 81D5	Système d'avance du fil de soudage 80 W, pour fils de Ø 0,5 mm à 0,8 mm

Volume de livraison :

1		Unité d'alimentation
2	T005 28 116 99	WSF 2
3	T005 28 121 99	WSFP 5
4	T005 15 028 99	AK S
		Fer à souder 80 W, 24 V avec panne à souder LT HX
		Support de sécurité avec éponge de nettoyage

Accessoires :

T005 13 120 99	Interrupteur au pied
----------------	----------------------

WSF 81D8 Système d'avance du fil de soudage

- Pour fils de soudage de
Ø 0,8 mm à 1,5 mm



Série de pannes
à souder LT
page 165-168

N° de commande	Modèle	Description
T005 28 226 99	WSF 81D8	Système d'avance du fil de soudage 80 W, pour fils de soudage de Ø 0,8 mm à 1,5 mm

Volume de livraison :

		Unité d'alimentation
		Unité d'avance
	T005 28 116 99	WSF 2
	T005 28 122 99	WSFP 8
	T005 15 028 99	AK S
		Fer à souder 80 W, 24 V avec panne à souder LT BX
		Support de sécurité avec éponge de nettoyage

Accessoires :

T005 13 120 99	Interrupteur au pied
----------------	----------------------

Application spéciale – soudage en déplacement



- Montée en température en seulement 4 secondes
- Possibilité de soudage sans câble jusqu'à une durée d'une heure
- Régulation précise de la température
- Commande simple via capteur tactile
- Sécurité antistatique



Soudage sans prise de courant

WSM 1C : la première station de soudage professionnelle à accumulateur pour une utilisation mobile. La station WSM 1C de Weller est la station de soudage idéale si vous avez besoin d'un petit appareil de soudage mobile travaillant de façon absolument professionnelle.



Caractéristiques techniques

WSM 1 C

Dimensions L x l x H (pouces) :	5,24 x 4,33 x 2,17
Poids :	env. 2,0 kg
Tension d'alimentation :	100 V à 240 V
	50 Hz à 60 Hz
Puissance de sortie :	55 W
Degré de protection (avec bloc de commutation) :	II
(avec utilisation de l'accumulateur) :	III
Réglage de la température :	100 °C - 400 °C (200 °F – 750 °F)
Précision de température :	± 9 °C (± 17 °F)
Précision de température :	± 5°C (± 9°F)
Capteur d'utilisation :	Pour la désactivation du fer à souder (efficacité énergétique)
Compensation de potentiel :	Via prise jack 3,5 mm sur la face arrière de l'appareil.
Afficheur :	Technique de capteur tactile
Température de service :	10 °C – 35 °C (50 °F – 95 °F)
Température de stockage :	-24 °C – 45 °C (75 °F – 113 °F)
Humidité de l'air relative :	0 % - 90 %, sans condensation
	<ul style="list-style-type: none"> - Technologie d'accumulateur LiFePo4 la plus récente - Micro-fer à souder WMRP de design ergonomique raccordé de façon fixe - Fonction « Stop+Go » : désactivation automatique du fer à souder via un détecteur de mouvement - Fonction de verrouillage de la température réglée - Adaptateur de charge pour véhicule automobile

WSM 1C Station de soudage à accumulateur

- La solution idéale pour le technicien du service après-vente
- 50 W



Série de pannes
à souder RT
page 158



N° de commande
T005 32 936 99

Modèle
WSM 1C

Description

Station de soudage à accumulateur avec micro-fer à souder WMRP et panne à souder RT 3, forme tournevis, 1,3 mm, ainsi que support de sécurité avec laine de laiton

Accessoires

N° de commande
T005 87 518 80

Description

Adaptateur pour voiture, pour la charge via un réseau de bord 12 V



Application spéciale – soudage en déplacement



- Pour petits travaux de soudage mobiles
- Avantageux
- Rechargeable simplement avec gaz butane Weller spécialement purifié

Fer à souder à gaz

Les fers à souder Pyropen fonctionnant au butane réunissent fer à souder, buse à air chaud et buse à flamme en une seule unité. Ils sont caractérisés par un très court temps de montée en température et sont à nouveau remplis simplement et rapidement. Le niveau de remplissage peut être contrôlé à tout moment via un verre-regard. Le réglage de la température est piloté par l'intermédiaire de la quantité du flux de gaz. Tous les fers à souder Pyropen nécessitent du gaz butane très pur, afin de garantir une régulation optimale de la température.

Pyropen Piézo

- Avec piézo-allumage
- Kit dans un boîtier métallique



Pannes à souder série 70 pour Pyropen Piézo page 183



N° de commande	Modèle	Description
T005 16 059 99	Pyropen Piézo	Fer à souder « Profi-Line » fonctionnant au butane (auto-allumage)

Volume de livraison :

1		Fer à souder Pyropen Piézo
2	T005 16 121 99 70-01-02	Forme tournevis 3,0 mm
3	T005 16 142 99 70-01-52	Buse à air chaud Ø 4,9 mm
4	T005 16 159 99 70-01-55	Réflecteur Ø 6,0 mm
5	T005 16 160 99 RB-TS	Flacon de remplissage de gaz 0,75 ml
6	T005 16 156 99 7040U	Boîtier métallique
7	T005 16 281 99 7042	Pochette pour accessoires résistant à la chaleur
8		Support pour fer à souder
9		Eponge de nettoyage

Pyropen

- Allumage par briquet
- Kit dans un boîtier métallique



Pannes à souder série 70 pour Pyropen Piézo page 183



N° de commande	Modèle	Description
T005 16 060 99	Pyropen	Fer à souder « Profi-Line » fonctionnant au butane

Volume de livraison :

1		Fer à souder Pyropen
2	T005 16 121 99 70-01-02	Forme tournevis 3,0 mm
3	T005 16 142 99 70-01-52	Buse à air chaud Ø 4,9 mm
4	T005 16 151 99 70-07TU	Buse à flamme
5	T005 16 160 99 RB-TS	Flacon de remplissage de gaz 0,75 ml
6	T005 16 156 99 7040U	Boîtier métallique
7	T005 16 281 99 7042	Pochette pour accessoires résistant à la chaleur
8		Support pour fer à souder
9		Eponge de nettoyage

Pyropen Jr.

- Allumage par briquet
- Forme de stylo



Pannes à souder
série 71 pour
Pyropen Jr.
page 182



N° de commande	Modèle	Description
T05 16 075 99	Pyropen Jr.	Mini-fer à souder fonctionnant au butane

Volume de livraison :

1	Pyropen Junior	Fer à souder
2	T005 16 165 99	Panne à souder forme aiguille Ø 1,0 mm
3		Capuchon de protection en aluminium

WP 60K

- Allumage par briquet
- Kit avec panne à souder, buse à air chaud et cutter



Pannes à souder
série 60
page 181



N° de commande	Modèle	Description
T005 16 087 99	WP 60K	Kit de soudage fonctionnant au butane

Volume de livraison :

1	WP 60	Fer à souder
2	T005 16 134 99	Panne à souder forme aiguille Ø 0,5 mm
3	T005 16 447 99	Buse à air chaud Ø 4,7 mm
4	T005 16 135 99	Cutter chaud 5,0 mm, 45°
5	T005 16 450 99	Capuchon de protection

Flacon de remplissage



N° de commande	Modèle	Description
T005 16 160 99	RB-TS	Flacon de remplissage de gaz 75 ml