

Weller®

Stations Weller de dessoudage et de réparation



COOPER Hand Tools

Contenu

Weller stations de dessoudage et de reprise

Weller Station de reprise Multi-Digital WMD 3 (avec pompe intégrée)	4
Weller Station de reprise Multi-Digital WMD 1A (avec pompe intégrée)	5
Weller Station de reprise Multi-Digital WMD 1D (avec pompe intégrée)	6
Weller Multi-Digital, Station de Soudage et de Dessoudage WDD 161V (Alimentation Air Comprimé)	7
Weller Multi-Digital, Station de Dessoudage WDD 81V (Alimentation Air Comprimé)	8
Weller Multi-Digital Station à Air Chaud WAD 101 (Alimentation Air Comprimé)	9

La polyvalence et le choix Weller

Référez vous au tableau de la page 2 pour choisir vos outils pour les stations WMD 3, WMD 1A, WMD 1D, WDD 161V, WDD 81V + VIL et WAD 101. **10+11**

Accessoires

Pannes de Dessoudage CSF pour DS 80 (DS 80UNC), DSX 80, DSV 80 (DSV 80UNC), DXV 80 et DSVT 80 pannes de dessoudage des Flat Packs	12
Accessoires Pour faciliter la reprise de carte et la réparation, Weller offre une large gamme de buses de dessoudage et de pannes à souder.	13

Buses à air chaud

Buse à air chaud pour fer à air chaud HAP 1	14
Buse à air chaud pour fer à air chaud HAP 1	15

Pannes à souder

Pannes à souder pour fer à souder LR 82	16
Pannes à souder pour fer à souder LR 21	17
Pannes à souder pour fer à souder MLR 21	18
Pannes à souder pour micro fer à souder WMP	19
Pannes à souder pour WSP 80, WSP 80IG, WSP 80FE et MPR 80	20
Pannes à souder pour WSP 80, WSP 80IG, WSP 80FE et MPR 80	21
Pannes à souder pour fer à souder WSP 150 pour brucelles WT 50 et WTA 50	22

Supports et ressorts en option

Supports de sécurité avec fonction Stop+Go	23
---	-----------

Tableau

Weller met sur le marché une large gamme de stations de soudage et dessoudage, reprise cartes CMS et outils polyvalents. Performance accrue grâce aux fers à souder et dessouder de 150 watts. Vous pouvez choisir des stations avec des pompes intégrées puissantes ou bien des unités de taille réduite

sans pompe que vous pouvez connecter à la ligne air comprimé de votre atelier. Tous les outils Weller se connectent facilement à ces stations et vous offrent une grande flexibilité. Le tableau ci-dessous permet une sélection précise des besoins de votre poste de travail.



	WMD 3	WMD 1	WAD 101	WDD 81V	WDD 161V
 HAP 1 Fer à air chaud (KH 20 support pour HAP 1)	■	■	■		
 DSX 80 Fer à dessouder 80 W (AK 20 support pour DSX 80)	■	■		■	■
 DXV 80 Fer à dessouder 80 W (AK V support pour DXV 80)	■	■		■	■
 LR 21 Fer à souder 50 W (KH 20 support pour LR 21)	■	■	■	■	■
 LR 82 Fer à souder (KH 27 support pour LR 82)	■	■	■	■	■
 WSP 80 Micro Fer à souder (WPH 80 support pour WSP 80)	■	■	■	■	■
 WSP 80 IG Micro Fer à souder, gaz inerte (WPH 81T support pour WSP 80 IG)			■		
 WSP 150 Fer à souder 150 W (KH 27 support pour WSP 150)	■	■			■
 MPR 80 Antistatic Peritronic 80 W (KH 25P support pour MPR 80)	■	■	■	■	■
 WMP Micro Fer à souder 65 W (WPHM support pour WMP)	■	■	■	■	■
 WST 20 Dénudeur thermique 50 W (support fourni)	■	■	■	■	■
 WST 82 Dénudeur thermique 80 W (support fourni)	■	■	■	■	■
 WHP 80 Platine chauffante	■	■	■	■	■
 WTA 50 Brucelles chauffantes (AK 51 support pour WTA 50)	■	■	■	■	■
 WSB 80 Bain de soudure	■	■	■	■	■
 WSB 150 Bain de soudure	■	■			■
 WCB 2 Boîtier de calibrage	■	■	■	■	■

Weller Station de reprise Multi-Digital WMD 3 (avec pompe intégrée)



Le WMD 3 est une station de soudage et dessoudage au sommet de la technologie, elle permet un multi-control digital de la température de travail pendant la réparation des composants conventionnels et des CMS. Un fer à souder, un fer à dessouder et un fer à air chaud peuvent opérer simultanément car le micro-processeur peut contrôler en permanence simultanément la température et le débit d'air de chaque outil.

L'écran digital visualise chaque température choisie et les paramètres du fer à air chaud.

Caractéristiques Techniques

Dimensions:	240 x 270 x 105 mm (W x D x H)
Tension Secteur:	230 V, 50 Hz
Puissance d'entrée:	310 W
Classe de Sécurité:	1 et 3, Boîtier antistatique
Fusible:	1,5 AT situé au niveau de la prise secteur
Précision du Contrôle:	Soudage / Dessoudage $\pm 2\%$ Fer à air chaud $\pm 30^\circ\text{C}$
Plage de Température:	Soudage / Dessoudage 50°C à 450°C (digital) Fer à air chaud 50°C - 550°C (digital)
Pompe:	Max. dépression 0,7 bar; max. débit 20 l/min Air chaud: max. 10 l/min
Équilibre du Potentiel:	Borne jack 3,5 mm à l'arrière de la station



Weller®

Weller Station de reprise Multi-Digital WMD 1A (avec pompe intégrée)

Les fonctionnalités multiples de cette station la rendent idéale dans les situations nécessitant un maximum de flexibilité.

Cette station a une pompe intégrée qui fournit l'apport en air nécessaire au fer à air chaud; elle peut aussi bien être utilisée pour la réparation des composants montés en surface que pour les composants traversants.

L'unité centrale WMD 1S est la base commune et incorpore un microprocesseur contrôlant le process de soudage. Ce processeur identifie l'outil connecté et calibre automatiquement la sortie sans besoin d'ajustement manuel. Tous les fers et outils mentionnés dans le tableau peuvent être connectés sur l'unité centrale. Avec le boîtier de calibrage WCB 2, des fonctions supplémentaires peuvent être programmées sur la base comme le blocage de température, la mise en veille, l'offset de la température, le choix °C ou °F et la reprise des paramètres usine.

Caractéristiques Techniques

Dimensions:	240 x 270 x 105 mm (L x L x H)
Tension Secteur:	230 V, 50 Hz
Puissance d'entrée:	175 W
Classe de Sécurité:	1 et 3, boîtier antistatique
Fusible:	Ø 5 x 20; T 800mA situé au niveau du module de puissance
Précision du Contrôle:	Soudage / Dessoudage précision ± 2%
	Fer à air chaud ± 30°C
Page de Température:	Fer à air chaud 50°C - 550°C (digital)
Pompe:	Max. dépression 0,7 bar; max. débit 20 l/min
	Air chaud max. 10 l/min
Équilibre du Potentiel:	Borne jack 3,5 mm à l'arrière de la station
Connecteur pour pédale de commande:	Adaptateur permettant l'utilisation d'une pédale de commande



Weller Station de reprise Multi-Digital WMD 1D (avec pompe intégrée)

Les fonctionnalités multiples de cette station la rendent idéale dans les situations nécessitant un maximum de flexibilité.

Cette station a une pompe intégrée qui la rend autonome. Elle peut aussi bien être utilisée pour la réparation des composants montés en surface que pour les composants traversants.

L'unité centrale WMD 1S est la base commune et incorpore un microprocesseur contrôlant le process de soudage

ou de dessoudage. Ce processeur identifie l'outil connecté et calibre automatiquement la sortie sans besoin d'ajustement manuel. Tous les fers et outils mentionnés dans le tableau peuvent être connectés sur l'unité centrale. Avec le boîtier de calibrage WCB 2, des fonctions supplémentaires peuvent être programmées sur la base comme le blocage de température, la mise en veille, l'offset de la température, le choix °C ou °F et la reprise des paramètres usine.

Caractéristiques Techniques

Dimensions:	240 x 270 x 105 mm (L x L x H)
Tension Secteur:	230 V, 50 Hz
Puissance d'entrée:	175 W
Classe de Sécurité:	1 et 3, boîtier antistatique
Fusible:	Ø 5 x 20; T 800mA situé au niveau du module de puissance
Précision du Contrôle:	Soudage / Dessoudage ± 2% Fer à air chaud ± 30°C
Plage de Température:	Soudage / Dessoudage 50°C - 450°C (digital), (WSP 150 150°C–550°C) Fer à air chaud HAP1 50°C - 550°C
Pompe:	Max. dépression 0,7 bar; max. débit 20 l/min Air chaud max. 10 l/min
Équilibre du Potentiel:	Borne jack 3,5 mm à l'arrière de la station
Connecteur pour pédale de commande:	Adaptateur permettant l'utilisation d' une pédale de commande



Weller®

Weller Multi-Digital, Station de Soudage et de Dessoudage WDD 161V (Alimentation Air Comprimé)

La station de reprise WDD 161V offre une double sortie équipée avec un fer à souder et un fer à dessouder.

Un microprocesseur contrôle l'unité centrale et permet de réguler la température indépendamment sur chaque sortie. L'outil connecté sera reconnu automatiquement ne nécessitant pas un nouveau calibrage.

L'aspiration pour le fer à dessouder est produite par un venturi interne nécessitant une source d'air comprimé extérieure. La température de consigne est affichée sur un écran digital. Un switch permet de passer d'un canal à l'autre pour l'affichage. Avec le boîtier de calibrage WCB 2, des fonctions supplémentaires peuvent être pro-

grammées sur la base comme le blocage de température, la mise en veille, l'offset de la température, le choix °C ou °F et la reprise des paramètres usine.



Caractéristiques Techniques

Dimensions:	115 x 166 x 101 mm (W x D x H)
Puissance d'entrée:	165 W
Température:	Soudage / Dessoudage 50°C - 450°C (digital)
Air Comprimé:	pression 500 KPA - 600 KPA (58 - 87 psi) air comprimé propre et sec
Venturi:	Consommation max. 35 l/min dépression 55 KPA (0,8 bar)
Connexion:	diamètre tuyau air comprimé 6 mm
Classe de Sécurité:	1 et 3, boîtier antistatique
Connecteur pour pédale de commande:	Adaptateur permettant l'utilisation d'une pédale de commande



Weller Multi-Digital, Station de Dessoudage WDD 81V (Alimentation Air Comprimé)

La station de dessoudage WDD 81V possède un contrôle digital pour une température précise. Le microprocesseur interne garantit non seulement l'identification du fer Weller connecté mais aussi détermine les paramètres optimaux pour l'outil connecté.

La station est livrée avec le fer à dessouder DSX 80. Une large gamme de buses permet de dessouder la plupart des joints de soudure. Les pannes Weller CSF peuvent être montées et permettent de dessouder les flat packs les plus courants. Un venturi interne génère la dépression pour le fer à dessouder. La station WDD 81V nécessite un apport d'air comprimé propre et sans huile. Grâce aux outil de calibration WCB 2 le WDD 81V peut être programmé ou contrôlé par ordinateur via une interface-PC.

Caractéristiques Techniques

Dimensions:	115 x 166 x 101 mm (L x L x H)
Puissance d'entrée:	95 W
Température:	Soudage / Dessoudage 50°C - 450°C (digital)
Air Comprimé:	pression 500 KPA - 600 KPA (58 - 87 psi) air comprimé propre et sec
Venturi:	Consommation max. 35 l/min dépression 55 KPA (0,8 bar)
Connexion:	diamètre tuyau air comprimé 6 mm
Classe de Sécurité:	1 et 3, boîtier antistatique
Connecteur pour pédale de commande:	Adaptateur permettant l'utilisation d' une pédale de commande



Weller®

Weller Multi-Digital Station Air chaud WAD 101

La station à air chaud Weller WAD 101 possède un contrôle à affichage digital de la température. Le micro processeur interne garantit non seulement l'identification du fer Weller connecté comme le HAP 1 livré en standard mais aussi détermine les paramètres optimums de l'outil connecté.

Une large gamme de buses et accessoires rend le WAD 101 idéal pour beaucoup d'applications de soudage et dessoudage des composants CMS. Le WAD 101 nécessite une source d'air comprimé sans huile et sec ou de l'azote. Le boîtier de calibrage WCB 2 peut se connecter au WAD 101 et ainsi être programmé. Une interface PC permet de contrôler les données sur ordinateur avec le WCB 2.

Caractéristiques Techniques

Dimensions:	134 x 166 x 101 mm (L x L x H)
Puissance d'entrée:	105 W
Température:	Air chaud 50°C - 550°C
Débit d'air:	Approx. 0-10 l/min
Air Comprimé:	pression 400 KPA (58 psi) air comprimé propre et sec ou Azote (N ₂)
Connexion:	diamètre tuyau air comprimé 6 mm
Classe de Sécurité:	1 et 3, boîtier antistatique
Connecteur pour pédale de commande:	Adaptateur permettant l'utilisation d'une pédale de commande



WSP 80IG (Micro-fer à souder sous gaz inerte)

Pour brasure sans plomb



Afin d'éviter l'oxydation des joints de brasage (surtout pour des alliages sans plomb), il est fortement conseillé de braser sous atmosphère neutre (Azote). Ce Micro-fer s'utilise avec le bloc d'alimentation WAD 101, le gaz inerte passe à travers le manche et sort au niveau de l'écrou du fourreau afin d'envelopper le joint de brasage. La station contrôle la température du fer et régule le débit du gaz inerte. Le support Stop + go déclenche automatiquement le flux de gaz inerte lorsque le fer est enlevé du support et stoppé lorsqu'il y est reposé.

Comprenant:

- WSP 80IG Micro-fer avec connecteur pour gaz inerte
- Support Stop + Go WPH 81T
- Panne LT B
- Tube de connection: fer à souder-bloc de régulation (1.5 m)

Caractéristiques techniques:

Plage de température:	50 °C – 450 °C
Puissance :	80 W
Série de panes :	LT
N° de référence:	005 33 158 99

La polyvalence et le choix Weller

Référez vous au tableau de la page 2 pour choisir vos outils pour les stations WMD 3, WMD 1A, WMD 1D, WDD 161V, WDD 81V + VIL et WAD 101.

Fer à air chaud HAP 1

HAP 1
005 33 114 99



Le HAP 1, 100W/24V, fournit un flux d'air chaud dirigé; ajustable et antistatique. Contrôle électronique de la température de 50°C à 550°C. Différentes buses en option sont disponibles. Un interrupteur à main contrôle la vitesse de la pompe. Le fer est livré avec un support KH 27; 2 buses 1,2 mm et 3 mm et une clé de démontage des buses.

Fer à dessouder et kit de maintenance DSX 80

DSX 80 (DS 80 UNC*)
005 33 138 99
(005 13 191 99)



Fer à dessouder, 80W/24V, pour la reprise des cartes électroniques. Contrôle électronique de la température; micro-contact sur le manche pour déclencher instantanément l'aspiration. Différentes buses ainsi que des pannes CSF sont disponibles. Le kit DSX 80 comprend le fer DSX 80, un support AK 20, un outil de nettoyage, un tube de verre, 2 buses, joints toriques, filtre et pâte anti-grip.

Fer à dessouder DXV 80

DXV 80
005 13 181 99



Connectable to all 80W desoldering stations. Handle utilizes the tin collector to hold the extracted solder. Easy to clean by use of the bayonet fitting. DSXV 80 set, consisting of DSXV 80 Desoldering iron, AKV Support for iron.

Fer à souder antistatique LR 21

LR 21
005 33 112 99



Fer à souder, 50W/24V, à régulation électronique de la température. Le kit comprend un fer LR 21 antistatique et un support KH 20.

Fer à souder antistatique LR 82

LR 82
005 33 113 99



Fer à souder, 80W/24V, pour le soudage des plans de masse. Double thermosonde, température régulée électroniquement. Le kit comprend un fer LR 82 antistatique et un support KH 27.

Micro fer à souder WSP 80

WSP 80
005 29 161 99



Micro fer à souder 80W/24V. Fer universel pouvant être utilisé dans toutes les situations, soudage délicat comme soudage nécessitant une puissance importante. Le kit comprend un micro fer WSP 80 et son support WPH 80.

WSP 80IG Micro-fer à souder sous gaz inerte

WSP 80IG
005 33 158 99



Afin d'éviter l'oxydation des joints de brasage (surtout pour des alliages sans plomb), il est fortement conseillé de braser sous atmosphère neutre (Azote). Ce Micro-fer s'utilise avec le bloc d'alimentation WAD 101, le gaz inerte passe à travers le manche et sort au niveau de l'écrou du fourreau afin d'envelopper le joint de brasage.

Fer à souder WSP 150

WSP 150
005 33 135 99



Le fer à souder WSP 150 a été développé spécialement pour les travaux de soudage requérant une très forte chaleur. Une puissance calorifique de 150W et une transmission optimale de la chaleur vers la panne garantissent l'efficacité du fer à souder. Le kit comprend un WSP 150 et son support KH 27.

Weller®

Dénudeur thermique WST 20

WST 20
005 25 030 99



Le WST 20, 50W/24V, est adapté pour dénuder tous les plastiques thermoélastiques connus. Longueur de dénudage réglable jusqu'à 30 mm. Des couteaux pour les câbles plats sont disponibles.

Dénudeur thermique WST 82

Le WST 82 est similaire au WST20 mais de puissance 80W. Longueur de dénudage réglable jusqu'à 30mm. Des couteaux pour les câbles plats sont disponibles.

Fer à souder Peritronic antistatique MPR 80

MPR 80
005 33 131 99



Fer péritronic ESD 80W permettant une meilleure visibilité lors de soudures difficiles d'accès. Le kit comprend un MPR 80 et son support KH 25P.

WMP Micro fer à souder

WMP
005 33 155 99



Le Micro fer à souder WMP 65 W allie performance ergonomie, efficacité et faible coût d'utilisation. Le WMP à une distance très courte entre la panne et le grip 2,5 cm. Le kit comprend un WMP et son support WPHM.

Platine chauffante WHP 80 (80W/24V)

WHP 80
005 27 028 99



Avec une surface chauffante de 80 x 50 mm, les cartes circuits imprimés peuvent être préchauffées avant un micro soudage.

Brucelles chauffantes WTA 50

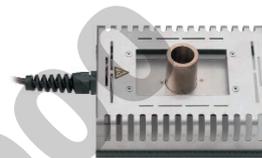
WTA 50
005 33 133 99



Brucelles utilisées pour dessouder les petits CMS comportant deux éléments chauffants indépendants et ajustables. Le kit comprend un WTA 50 et son support AK 51.

Bain de soudure WSB 80

WSB 80
005 27 040 99



Le bain de soudure est très utile dans la préparation du travail de réparation. Le bain de soudure est régulé en permanence de 50°C à 450°C grâce à un bloc d'alimentation 80W. Il peut-être utilisé pour étamer des fils et des pattes pour la préparation du process.

Bain de soudure WSB 150

WSB 150
005 27 042 99



Le bain de soudure WSB 150 est destiné à l'étamage et à la préparation des composants à souder. Il est régulé en permanence de 50°C à 550°C avec une puissance de 150W, faisant de ce bain de soudure l'accessoire idéal de la station de soudage WSD151. Afin d'éviter les projections de soudure, un plateau de protection est disponible en option.

Boîtier de calibration WCB 2

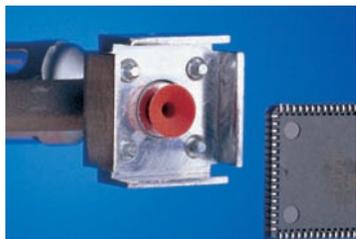
WCB 2
005 31 180 99



Les boîtiers de calibration WCB 2 sont utilisés sur les stations digitales comme unité externe pour programmer des fonctions supplémentaires. Les 2 boîtiers peuvent bloquer la température, mettre en veille et réaligner la température de $\pm 40^\circ\text{C}$. Le WCB 2 possède en plus une interface PC et peut servir de testeur de température avec l'aide d'un thermocouple de type K.

Pannes de Dessoudage CSF

pour DS 80 (DS 80UNC), DSX 80, DSV 80 (DSV 80UNC), DSXV 80, DXV 80 et DSVT 80 pannes de dessoudage des Flat Packs



DS 80 (DS 80UNC),
DSX 80

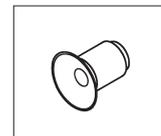
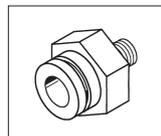
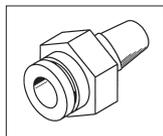
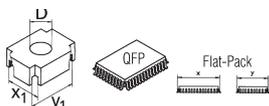


DSV 80 (DSV 80UNC),
DSXV 80, DXV 80



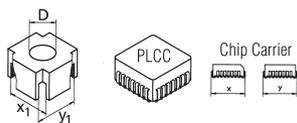
DXV 80

CSF-Q



x_1 (mm) x y_1 (mm) $x_1 > x + 0,3$ $y_1 > y + 0,3$	Buse CSF Référence	Adaptateur Ø	Adaptateur pour DSX 80, DSXV 80	Adaptateur pour DS 80, DSV 80	Adaptateur pour DS 80UNC, DSV 80UNC	Ventouse Caoutchouc (square)
12,0 x 12,0	005 87 417 33	6	005 87 418 03	005 87 417 15	005 87 417 88	005 87 137 99
12,0 x 14,5	005 87 417 34	6	005 87 418 03	005 87 417 15	005 87 417 88	005 87 137 99
12,7 x 12,7	005 87 417 35	6	005 87 418 03	005 87 417 15	005 87 417 88	005 87 137 99
17,0 x 17,0	005 87 417 36	11	005 87 418 04	005 87 417 16	005 87 417 89	005 87 137 98
17,0 x 23,0	005 87 417 37	16	005 87 418 05	005 87 417 17	005 87 417 90	005 87 137 98
19,6 x 19,6	005 87 417 38	11	005 87 418 04	005 87 417 16	005 87 417 89	005 87 137 98

CSF-QI



12,7 x 12,7	005 87 417 39	6	005 87 418 03	005 87 417 15	005 87 417 88	005 87 137 99
17,8 x 17,8	005 87 417 40	11	005 87 418 04	005 87 417 16	005 87 417 89	005 87 137 98
20,4 x 20,4	005 87 417 41	16	005 87 418 05	005 87 417 17	005 87 417 90	005 87 137 98
25,4 x 25,4	005 87 417 42	16	005 87 418 05	005 87 417 17	005 87 417 90	005 87 137 98
30,4 x 30,4	005 87 417 43	16	005 87 418 05	005 87 417 17	005 87 417 90	005 87 137 98

CSF-D



5,5 x 10,0	005 87 417 23	6	005 87 418 03	005 87 417 15	005 87 417 88	005 87 137 99
5,8 x 10,5	005 87 417 24	6	005 87 418 03	005 87 417 15	005 87 417 88	005 87 137 99
6,7 x 10,0	005 87 417 25	6	005 87 418 03	005 87 417 15	005 87 417 88	005 87 137 99
9,3 x 13,0	005 87 417 26	6	005 87 418 03	005 87 417 15	005 87 417 88	005 87 137 99
9,4 x 10,0	005 87 417 27	6	005 87 418 03	005 87 417 15	005 87 417 88	005 87 137 99
9,8 x 18,0	005 87 417 28	6	005 87 418 03	005 87 417 15	005 87 417 88	005 87 137 99
10,0 x 16,0	005 87 417 29	6	005 87 418 03	005 87 417 15	005 87 417 88	005 87 137 99
10,5 x 16,0	005 87 417 30	6	005 87 418 03	005 87 417 15	005 87 417 88	005 87 137 99
10,7 x 18,0	005 87 417 31	6	005 87 418 03	005 87 417 15	005 87 417 88	005 87 137 99
11,0 x 26,5	005 87 417 32	11	005 87 418 04	005 87 417 16	005 87 417 89	005 87 137 98

CSF-DI



9,0 x 18,0	005 87 417 44	6	005 87 418 03	005 87 417 15	005 87 417 88	005 87 137 99
------------	---------------	---	---------------	---------------	---------------	---------------

Accessoires

Pour faciliter la reprise de carte et la réparation, Weller offre une large gamme de buses de dessoudage et de pannes à souder.

Buses sans filetage pour les fers à dessouder DSX 80 et DSXV 80

La nouvelle série DX propose une fixation sans filetage où la buse et montée dans la tête et fixée par un simple quart de tour. Le système permet de changer rapidement et facilement les buses et améliore le transfert thermique de la tête vers la buse.



DSX 80



DSXV 80



DXV 80

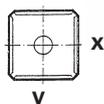
Buses pour les fers à dessouder DSX 80 et DSXV 80:



	Type	Description	mm	mm	mm	Référence
	DX110	Buse	1,9	0,7	23	005 13 140 00
	DX111	Buse	2,5	0,7	23	005 13 141 00
	DX112	Buse	2,3	1,0	23	005 13 142 00
	DX113	Buse	2,5	1,2	23	005 13 143 00
	DX113HM	Buse Avec meilleur transfer thermique	2,5	1,2	23	005 13 150 00
	DX114	Buse	3,3	1,8	23	005 13 144 00
	DX115	Buse	1,9	0,7	23	005 13 145 00
	DX116	Buse	2,7	1,2	29	005 13 146 00
	DX117	Buse	2,9	1,5	23	005 13 147 00
	DX118	Buse	1,5	0,7	23	005 13 148 00
	DX119	Buse aiguille pour éliminer les ponts de soudure	1,1	0,7	31	005 13 151 00
	DX120	Buse sans tube dans la buse pour nettoyer les pistes	2,5	1,1	22	005 13 152 00
	Buse de test		3,3	0,55	21,5	005 13 153 99
		permet de contrôle la température à l'aide d'un thermocouple 0.5				
	Outil de nettoyage					005 87 067 94
	Assortiment de buses	DX 110-DX115				005 13 790 99

Buses à air chaud

pour fer à air chaud HAP 1

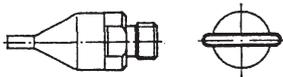
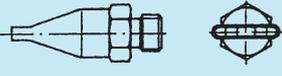
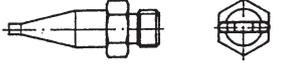
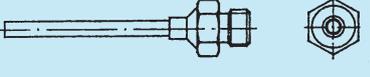
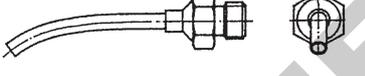
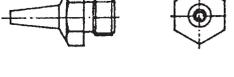
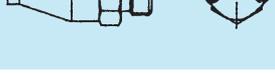


	Description	Dimensions (mm)		Type	Référence
		x	y		
	Buse air chaud quatre côtés	18,0 x 18,0	Q10	005 87 277 85	
		16,0 x 16,0	SK 769A	005 87 278 16	
		12,0 x 12,0	SK 709A	005 87 278 12	
	Buse air chaud quatre côtés	12,5 x 15,0	Q08	005 87 277 83	
	Buse air chaud quatre côtés	15,0 x 10,0	Q06	005 87 277 80	
	Buse air chaud quatre côtés	6,0 x 9,0	Q04	005 87 277 78	
	Buse air chaud quatre côtés	6,0 x 6,5	Q02	005 87 277 77	
	Buse air chaud deux côtés	10,0 x 18,0	D10	005 87 277 84	
	Buse air chaud deux côtés	15,0 x 10,0	D08	005 87 277 81	
	Buse air chaud deux côtés	10,0 x 13,0	D06	005 87 277 82	
	Buse air chaud deux côtés	10,5 x 10,5	D04	005 87 277 79	
	Buse de caliabrage Ø 0,5 mm	–	R01	005 87 278 08	

Buses à air chaud

pour fer à air chaud HAP 1

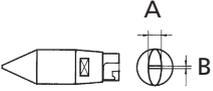
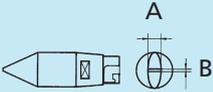
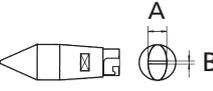
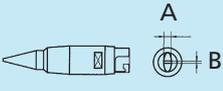
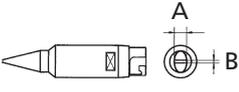
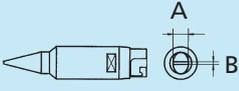
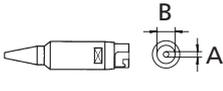
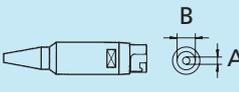
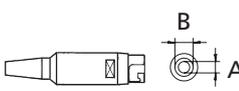


		Déscription	Dimensions (mm)	Type	Référence
		Buse plate	12,0 x 1,5	F06	005 87 277 72
		Buse plate	10,5 x 1,5	F04	005 87 277 73
		Buse plate	8,0 x 1,5	F02	005 87 277 74
		Droite	Ø 2,0	R10	005 87 277 87
		Courbée	Ø 2,0	R08	005 87 277 86
		Ronde	Ø 3,0	R06	005 87 278 22
		Ronde	Ø 1,2	R04	005 87 278 21
		Ronde	Ø 0,8	R02	005 87 278 23
		Buse dual	Ø 1,5 x 10,0	FD4	005 87 277 75
		Buse dual	Ø 1,5 x 8,0	FD2	005 87 277 76

Pannes à souder

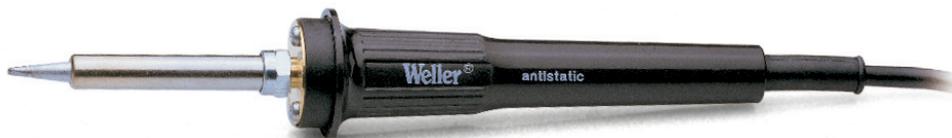
pour fer à souder LR 82



	Déscription	Largeur A	Largeur B	Type	Référence
	Ciseau	3,2 mm	1,0 mm	HT 1	005 44 260 99
	Ciseau	5,2 mm	1,2 mm	HT 2	005 44 261 99
	Ciseau	7,0 mm	1,2 mm	HT 3	005 44 262 99
	Tournevis	3,2 mm	1,0 mm	HT C	005 44 267 99
	Tournevis	4,6 mm	1,0 mm	HT D	005 44 268 99
	Tournevis	5,6 mm	1,0 mm	HT E	005 44 269 99
	Conique	2,4 mm	8,3 mm	HT BS	005 44 264 99
	Conique	3,2 mm	8,3 mm	HT CS	005 44 265 99
	Conique	5,0 mm	8,3 mm	HT DS	005 44 266 99
	Panne test Ø 0,5 mm	–	–	–	005 44 263 99
	Panne fileté M8				005 44 270 99

Pannes à souder

pour fer à souder LR 21



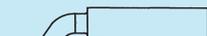
	Description	Largeur	Type	Référence
	Tournevis	0,8 mm	ET H	4 ET H
		1,6 mm	ET A	4 ET A
		2,4 mm	ET B	4 ET B
		3,2 mm	ET C	4 ET C
		4,6 mm	ET D	4 ET D
		5,6 mm	ET E	4 ET E
	Longue tournevis	1,2 mm	ET K	4 ET K
		2,0 mm	ET L	4 ET L
		3,2 mm	ET M	4 ET M
	Conique tronquée	0,8 mm	ET P	4 ET P
		2,4 mm	ET BS	4 ET BS
		3,2 mm	ET CS	4 ET CS
	Longue conique	0,8 mm	ET O	4 ET O
		0,4 mm	ET S	4 ET S
	Fine tournevis	1,6 mm	ET R	4 ET R
	Conique 45°	1,2 mm	ET F	4 ET F
		2,4 mm	ET BB	4 ET BB
		3,2 mm	ET CC	4 ET CC
	CMS	2,5 x 1,5 mm	ET SMD	005 41 039 99
		3,8 x 1,5 mm	ET SMD	005 41 040 99
	Pannes mini-vagues	–	ET GW	005 41 045 99
	Pannes test pour thermo élément Ø 0,5 mm	–	–	005 24 750 99
	Panne filetée M5			005 41 703 99
	ET - LT Adaptateur	Pour utiliser les pannes de la série LT		005 87 207 81

Si des formes de pannes différentes sont demandées, utiliser les pannes LT avec l'adaptateur ET/LT.

Pannes à souder

pour fer à souder MLR 21



	Description	Largeur	Type	Référence
	Aiguille	0,25 mm	MT 1	005 44 101 99
	Aiguille cylindrique	0,25 mm	MT 15	005 44 105 99
	Tournevis	1,6 mm	MT 6	005 44 106 99
	Tronquée	1,2 mm	MT 4	005 44 104 99
	Tournevis	0,8 mm 1,6 mm 2,4 mm	MT H MT A MT B	005 44 112 99 005 44 110 99 005 44 111 99
	Tournevis recourbée	0,8 mm	MT HX* *seulement avec le fourreau	005 44 113 99 005 87 207 01
	Panne mini-vague	Ø 2,0 mm	MT GW	005 44 119 99
	Panne test Ø 0,5 mm	–	–	005 44 114 99
	MT - LT Adaptateur	Pour utiliser les pannes de la série LT		005 44 121 99

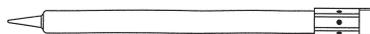
Si des formes de pannes différentes sont demandées, utiliser les pannes LT avec l'adaptateur MT/LT.

Pannes à souder

pour micro fer à souder WMP



NT-Tip



	Description	Largeur A	Largeur B	Largeur C	Type/Référence
	Tournevis	0,8 mm	0,4 mm	8,4 mm	NTH
		1,2 mm	0,4 mm	8,4 mm	NTK
		1,6 mm	0,4 mm	8,4 mm	NTA
		1,6 mm	0,4 mm	9,5 mm	NT6
		2,4 mm	0,8 mm	7,4 mm	NTB
		3,2 mm	0,8 mm	7,8 mm	NTC
		4,0 mm	0,8 mm	7,8 mm	NTD
	Tournevis recourbée	0,4 mm	1,6 mm	8,2 mm	NTAX
	Aiguille recourbée	1,6 mm	0,8 mm	8,6 mm	NT1X
	Aiguille	0,25 mm	–	7,4 mm	NT1
	Aiguille	0,25 mm	–	8,5 mm	NT1S
	Aiguille 45°	1,2 mm	–	9,9 mm	NT4
	Mini-vague	2,0 mm	3,0 mm	13,4 mm	NTGW
	NT Panne test	–	–	–	NTMS

Pannes à souder

pour fer à souder WSP 80, WSP 80IG, WSP 80FE et MPR 80



WSP 80 (FE)



MPR 80

	Description	Largeur A	Largeur B	Longueur	Type	Référence
	Tournevis	0,8 mm	0,4 mm	11,5 mm	LT H	005 44 437 99
	Tournevis soud. haute temp.*	0,8 mm	0,4 mm	11,5 mm	LT HHPB	005 44 430 99
	Tournevis	1,6 mm	0,7 mm	11,5 mm	LT A	005 44 440 00
	Tournevis soud. haute temp.*	1,6 mm	0,7 mm	11,5 mm	LT AHPB	005 44 431 99
	Tournevis soud. sans plomb**	1,6 mm	0,7 mm	11,5 mm	LT ALF	005 44 470 00
	Tournevis	2,4 mm	0,8 mm	11,5 mm	LT B	005 44 405 00
	Tournevis soud. haute temp.*	2,4 mm	0,8 mm	11,5 mm	LT BHPB	005 44 432 99
	Tournevis soud. sans plomb**	2,4 mm	0,8 mm	11,5 mm	LT BLF	005 44 446 00
	Tournevis	3,2 mm	0,8 mm	11,5 mm	LT C	005 44 407 00
	Tournevis soud. sans plomb**	3,2 mm	0,8 mm	11,5 mm	LT CLF	005 44 447 00
	Tournevis	4,6 mm	0,8 mm	11,5 mm	LT D	005 44 409 99
	Tournevis soud. sans plomb**	4,6 mm	0,8 mm	11,5 mm	LT DLF	005 44 448 00
Tournevis soud. haute temp.*	4,6 mm	0,8 mm	11,5 mm	LT DHPB	005 44 483 00	
	Tournevis longue	1,2 mm	0,4 mm	19,0 mm	LT K	005 44 438 00
	Tournevis longue	2,0 mm	1,0 mm	19,0 mm	LT L	005 44 414 00
	Tournevis longue**	2,0 mm	1,0 mm	19,0 mm	LT LLF	005 44 476 00
	Tournevis longue	3,2 mm	1,2 mm	19,0 mm	LT M	005 44 415 00
	Tournevis longue**	3,2 mm	1,2 mm	19,0 mm	LT MLF	005 44 477 00
	Tournevis coudée	0,8 mm	0,4 mm	16,5 mm	LT HX	005 44 420 99
	Tournevis coudée	1,6 mm	0,7 mm	16,5 mm	LT ALX	005 44 443 00
	Tournevis coudée	2,4 mm	0,8 mm	16,5 mm	LT BX	005 44 442 00
	Tournevis coudée**	3,2 mm	0,8 mm	16,5 mm	LT MXLF	005 44 469 00
	Tournevis coudée	1,6 mm	0,8 mm	12,5 mm	LT AX	005 44 427 00
	Tournevis coudée**	1,6 mm	0,8 mm	12,5 mm	LT AXLF	005 44 480 00
	Ronde	Ø 0,2 mm	1,6 mm	13,0 mm	LT 1S	005 44 436 99
	Ronde	Ø 0,25 mm		12,0 mm	LT 1	005 44 435 99
	Ronde	Ø 1,6 mm		12,0 mm	LT AS	005 44 404 00
	Ronde soud. sans plomb**	Ø 1,6 mm		12,0 mm	LT ASLF	005 44 471 00
	Ronde	Ø 3,2 mm		12,0 mm	LT CS	005 44 411 00
	Ronde soud. sans plomb**	Ø 3,2 mm		12,0 mm	LT CSLF	005 44 474 00
	Ronde coudée	Ø 2,0 mm	Ø 0,4 mm	20,5 mm	LT 1SLX	005 44 426 99
	Ronde coudée 30°	Ø 1,2 mm		15,0 mm	LT 4X	005 44 428 00
	Ronde coudée 30°	Ø 0,4 mm		11,0 mm	LT 1X	005 44 425 99
	Aiguille tronquée 45°	Ø 1,2 mm		13,5 mm	LT 4	005 44 439 99
	Tronquée 45°	Ø 1,2 mm		11,0 mm	LT F	005 44 408 00
	Aiguille tronquée 45°	1,6 mm	4,0 mm	16,5 mm	LT AALF	005 44 487 00
	Aiguille tronquée 45°	2,4 mm	4,0 mm	16,5 mm	LT BB	005 44 444 00
	Aiguille tronquée 45°**	2,4 mm	4,0 mm	17,0 mm	LT BBLF	005 44 472 00
	Aiguille tronquée 45°	3,2 mm	6,0 mm	16,0 mm	LT CC	005 44 445 00
	Aiguille tronquée 45°**	3,2 mm	6,0 mm	16,2 mm	LT CCLF	005 44 473 00
	Aiguille tronquée 45°**	4,6 mm	6,0 mm	19,0 mm	LT DDLF	005 44 478 00

Pannes à souder

pour fer à souder WSP 80, WSP 80IG, WSP 80FE et MPR 80



WSP 80 (FE)



MPR 80

	Description	Largeur A	Largeur B	Longueur	Type	Référence
	Ronde longue	Ø 0,2 mm		19,0 mm	LT 1L	005 44 423 99
	Ronde longue	Ø 0,4 mm		19,0 mm	LT S	005 44 406 99
	Ronde longue**	Ø 0,6 mm		19,0 mm	LT TLF	005 44 482 00
	Ronde longue**	Ø 1,0 mm		19,0 mm	LT OLF	005 44 492 00
	Longue coudée	Ø 0,2 mm		24,0 mm	LT 1LX	005 44 424 99
	Mini-vague 45°	Ø 2,3 mm	3,2 mm	17,0 mm	LT GW	005 44 410 00
	Mini-vague 45°**	Ø 2,3 mm	3,2 mm	17,0 mm	LT GWLF	005 44 475 00
	Panne couteau**	6,2 mm		16,0 mm	LT KNLF	005 44 479 00
	LT Panne test pour thermo élément Ø 0,5 mm					005 44 416 00
	Panne filetée M4					005 44 449 99

* **Soudure HPB** = Soudure à haute teneur en plomb pour des applications à point de fusion élevé.

** **Soudure sans plomb** = les pannes LF ont un revêtement en fer plus épais. De ce fait leur durée de vie est améliorée et ces pannes sont la solution idéale pour travailler avec de la soudure sans plomb. Les pannes standard peuvent être utilisées également mais la durée de vie sera réduite pour des raisons de physique.

Pannes de fers à souder pour reprises de composants CMS

	Description	Largeur A	Largeur B	Longueur C	Type	Référence
	Lame	10,4 mm	0,6 mm	7,1 mm	LT SMT01	LTSMT01
	Lame	16,8 mm	0,6 mm	7,1 mm	LT SMT02	LTSMT02
	Lame	20,8 mm	0,6 mm	7,1 mm	LT SMT03	LTSMT03
	Fente	1,8 mm	3,4 mm	1,8 mm	LT SMT04	LTSMT04
	Fente	1,5 mm	2,3 mm	1,8 mm	LT SMT05	LTSMT05
	Fente	2,5 mm	1,7 mm	1,4 mm	LT SMT06	LTSMT06
	Fente	2,3 mm	4,5 mm	1,8 mm	LT SMT07	LTSMT07
	Tunnel	4,6 mm	5,1 mm	2,3 mm	LT SMT08	LTSMT08
	Tunnel	10,4 mm	5,1 mm	2,3 mm	LT SMT09	LTSMT09
	Tunnel	11,5 mm	6,9 mm	2,3 mm	LT SMT10	LTSMT10
	Tunnel	13,2 mm	9,5 mm	3,2 mm	LT SMT11	LTSMT11
	Tunnel	15,8 mm	9,5 mm	3,2 mm	LT SMT12	LTSMT12
	Tunnel	18,3 mm	9,5 mm	3,2 mm	LT SMT13	LTSMT13
	Tunnel	18,8 mm	9,0 mm	3,2 mm	LT SMT14	LTSMT14
	Carré	2,7 mm	7,7 mm	3,8 mm	LT SMT15	LTSMT15
	Carré	10,4 mm	10,4 mm	3,8 mm	LT SMT16	LTSMT16
	Carré	12,7 mm	12,7 mm	3,8 mm	LT SMT17	LTSMT17
	Carré	13,7 mm	8,6 mm	3,8 mm	LT SMT18	LTSMT18
	Carré	19,1 mm	19,1 mm	3,8 mm	LT SMT19	LTSMT19
	Carré	23,2 mm	17,3 mm	3,8 mm	LT SMT20	LTSMT20
	Carré	24,5 mm	24,5 mm	3,8 mm	LT SMT21	LTSMT21
	Carré	29,6 mm	29,6 mm	3,8 mm	LT SMT22	LTSMT22

Pannes à souder



WSP 150



WTA 50

Pour fer à souder WSP 150

	Description	Largeur A	Largeur B	Type	Référence
	Tournevis	3,2 mm	1,2 mm	LHT C	005 44 455 99
		4,7 mm	1,8 mm	LHT D	005 44 452 99
		6,7 mm	1,8 mm	LHT E	005 44 451 99
		9,3 mm	1,8 mm	LHT F	005 44 450 99
	Tournevis coudée	5 mm	2 mm	LHT DX	005 44 462 99
		7 mm	2 mm	LHT EX	005 44 461 99
		10 mm	2 mm	LHT FX	005 44 460 99
	Coudée 45° pour panneaux solaires	-	-	LHT D45	005 44 456 00
	LHT Panne test Ø 0,5 mm	-	-	-	005 44 453 99

Pour brucelles WT 50 et WTA 50

	Pannes coudée 45°	0,5 mm	0,5 mm	WTA 1S	005 44 145 99
	Pannes coudée 45°	1,0 mm	0,5 mm	WTA 1	005 44 141 99
	Pannes coudée 45°	3,0 mm	0,5 mm	WTA 2	005 44 146 99
	Pannes coudée 45°	6,0 mm	0,5 mm	WTA 3	005 44 147 99
	Pannes	12,5 mm	0,5 mm	WTA 4	005 44 143 99
	Pannes	18,5 mm	0,5 mm	WTA 5	005 44 144 99
	Emploi vertical	1,0 mm	0,5 mm	WTA 11	005 44 152 99
	Emploi vertical	3,0 mm	0,5 mm	WTA 12	005 44 153 99

Supports et ressorts en option

Supports de sécurité avec fonction Stop+Go

Les supports de sécurité avec fonction Stop+Go ont un micro switch intégré qui est déclenché quand le fer à souder est retiré ou reposé. L'utilisateur peut décider d'une réduction de la température (SETBACK) immédiate ou retardée (20mn) à 150°C (300°F) et programmer le bloc de contrôle. La durée du SETBACK peut être modifiée avec le boîtier de calibrage WCB 2 (optionnel). Réduire la température, prolonge la durée de vie des pannes. En utilisant le fer à souder, gaz inerte WSP 80IG avec une station WAD 101, le support Stop+Go déclenchera ou stoppera le flux de gaz. Toutes les stations Weller digitales et la station WAD 101 reconnaissent automatiquement les supports de sécurité Stop+Go.



WPHT (WPHT)
Support de sécurité avec fonction Stop+Go pour WMP

WPH 81T (005 15 144 99)
Support de sécurité avec fonction Stop+Go pour WSP 80, WSP 80IG et MPR 80

Supports de sécurité

Avec éponge

AK 1 (005 15 010 99)



Support pour fer à dessouder DSX 80 fer à air chaud HAP 1, fer à souder LR 21 et LR 82

AK 20 (005 15 030 99)



Support pour fer à dessouder DSX 80 et fer à air chaud HAP 1

AK 21 (005 15 012 99)



Support pour micro fer MPR 80

AK 51 (005 15 042 99)



Support pour brucelles WTA 50

AKV (005 15 038 99)



Support pour fer à dessouder DSVT 80 et DSXV 80

KH 15 (005 15 019 99)



Support pour micro fer à souder MLR 21

KH 20 (005 15 020 99)



Support pour fer à souder LR 21 et fer à air chaud HAP 1

KH 25P (005 15 033 99)



Support pour fer péritronic MPR 80

KH 27 (005 15 027 99)



Support pour fer à souder LR 82, fer à air chaud HAP 1 et fer à souder WSP 150

WPH 80 (005 15 140 99)



Support pour micro fer WSP 80

WPHM (WPHM)



Support pour micro fer WMP

Éponge (005 22 419 99) 5 pcs.



70 x 55 x 16 mm



WMD 3

Livré avec:

- Bloc d'alimentation

Référence: **005 33 026 99**
(UK: 005 33 023 99)



WMD 1A

Livré avec:

- Bloc d'alimentation WMD 1S (UK: 005 33 283 99) 005 33 286 99
- Fer à air chaud HAP 1 005 27 115 99
- Support KH 27 005 15 027 99
- Buse R 04 005 87 278 21
- Buse R 06 005 87 278 22
- Outil de nettoyage 005 13 500 99

Référence: **005 33 306 99**
(UK: 005 33 303 99)



WMD 1D

Livré avec:

- Bloc d'alimentation WMD 1S (UK: 005 33 283 99) 005 33 286 99
- Fer à souder DSX 80 005 13 190 99
- Support AK 20 005 15 030 99
- Buse DX 112 005 13 142 99
- Buse DX 113 005 13 143 99
- Outil de nettoyage 005 13 500 99
- Tube de verre 005 13 605 00

Référence: **005 33 326 99**
(UK: 005 33 323 99)



WDD 161V

Livré avec :

- Bloc d'alimentation PUDD 161V (UK: 005 32 883 99) 005 32 886 99
- Fer à dessouder DSX 80 005 13 190 99
- Fer à souder WSP 80 005 29 161 99
- Support AK 20 005 15 030 99
- Support WPH 80 005 15 146 99
- Buse DX 112 005 13 142 99
- Buse DX 113 005 13 143 99
- Outil de nettoyage 005 13 500 99
- Tube de verre 005 13 605 00

Référence: **005 32 806 99**
(UK: 005 32 803 99)



WDD 81V

Livré avec:

- Bloc d'alimentation PUDD 81V (UK: 005 32 583 99) 005 32 586 99
- Fer à dessouder DSX 80 005 13 190 99
- Support AK 20 005 15 030 99
- Buse DX 112 005 13 142 99
- Buse DX 113 005 13 143 99
- Outil de nettoyage 005 13 500 99
- Tube de verre 005 13 605 00

Référence: **005 32 566 99**
(UK: 005 32 563 99)



PUDD 81V

Livré avec:

- Bloc d'alimentation PUDD 81V

Référence: **005 32 586 99**
(UK: 005 32 583 99)



WAD 101

Livré avec:

- Bloc d'alimentation
- Fer à air chaud HAP 1 005 27 115 99
- Support KH 27 005 15 027 99
- Buse R 04 005 87 278 21
- Buse R 06 005 87 278 22
- Outil de nettoyage 005 13 500 99

Référence: **005 32 666 99**
(UK: 005 32 663 99)

COOPER Hand Tools

Campbell® Caulk Master® Crescent® Diamond® Erem® Kahnetics® Lufkin®
Nicholson™ Plumb® H.K.Porter® Weller® Wire-Wrap® Wiss® Xcelite®

GERMANY
Cooper Tools GmbH
Carl-Benz-Str. 2
74354 Besigheim
Tel: (07143) 580-0
Fax: (07143) 580-108

GREAT BRITAIN
Cooper Tools
Suite 15, Coniston House
Town Centre
Washington, Tyne & Wear
NE38 7RN
Tel: (0191) 419 7700
Fax: (0191) 417 9421

FRANCE
Cooper Tools S.A.S
25 Rue Maurice Chevalier BP 46
77832 Ozoir-la-Ferrière Cedex
Tel: (01) 60.18.55.40
Fax: (01) 64.40.33.05

ITALY
Cooper Italia S.p.A.
Viale Europa 80
20090 Cusago (MI)
Tel: (02) 9033101
Fax: (02) 90394231

SWITZERLAND
Erem S.A.
Rue de la Roselière 8
1400 Yverdon les Bains
Tel: (024) 426 12 06
Fax: (024) 425 09 77