

Weller®

Performance et esthétique

Révolution dans le
brasage manuel



COOPER Hand Tools

Sommaire

Stations de soudage digitales Page

WD 1 / WD 1000 / WD 2	4
Caractéristiques techniques WD1	6
Composition WD 1	6
Composition WD 1000	6
Accessoires WD 1 / WD 1000	6
Caractéristiques techniques WD 2 2 canaux	7
Composition WD 2	7
Accessoires WD 2	7

Stations de soudage multifonctions

WD 1M et WD 2M pour micro fers à souder	8
Caractéristiques techniques WD 1M	10
Composition WD 1M	10
Exemple de commande avec le bloc WD 1M	10
Caractéristiques techniques WD 2M	11
Composition WD 2M	11
Exemple de commande avec le bloc WD 2M	11

Micro fer à souder Page

Micro fer WMRP pour pannes RT	12
Pannes à souder RT	12

Micro-brucelles chauffantes

Micro-brucelles chauffantes pour WD 1M et WD 2M	13
Composition WMRT	13
Jeu de pannes à souder pour WMRT	13

Outils Weller connectables

Outils de soudage	14
-------------------	----

Compatibilité des outils de soudage et des blocs de régulation

Outil	Station	    				
		WD 1000	WD 1	WD 2	WD 1M	WD 2M
	WSP 80 ou WSP 80FE micro Fer à souder	■	■	■	■	■
	WMRP micro Fer à souder pour pannes RT				■	■
	WMRT micro-brucelles chauffantes WMRT				■	■
	WMP micro fer à souder	■	■	■	■	■
	MPR 80 fer Peritronic	■	■	■	■	■
	LR 82 fer à souder	■	■	■	■	■
	WSP 150 fer à souder			■		■
	WTA 50 brucelles chauffantes	■	■	■	■	■
	WST 20 / WST 82 Dénudeur thermique	■	■	■	■	■
	WHP 80 Platine chauffante 80 W	■	■	■	■	■
	WSB 80 bain de soudure	■	■	■	■	■
	WSB 150 bain de soudure			■		■
	FE 80 Fer à souder extraction de fumées	■	■	■	■	■
	FE 75 micro fer à souder extraction de fumées	■	■	■	■	■

Stations contrôlées par microprocesseur WD 1 / WD 1000 / WD 2

La station de soudage contrôlée par microprocesseur WD 1/ WD 1000 fait partie de la gamme nouvelle génération de stations conçues pour la production industrielle ainsi que la réparation et le travail en laboratoire.

La station de soudage contrôlée par microprocesseur WD 2 offre 2 canaux indépendants. Un design moderne et ergonomique caractérise ces nouvelles stations Weller.



Simplicité d'utilisation

- Large affichage LCD pour une lecture claire des informations.
- 3 températures fixes peuvent être programmées grâce aux boutons de température. Vous pouvez choisir librement la température désirée.
- Le nouveau support de sécurité ergonomique du WD 1000 permet de choisir l'angle optimum pour reposer le fer.
- Vous pouvez ajouter de nouvelles fonctions en ajoutant une interface USB sur la station pour des applications ISO, configuration et contrôle des mesures sur PC.

Fonctions

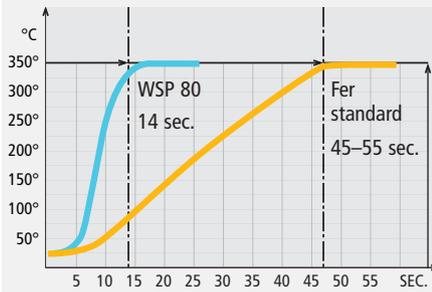
Les fonctions suivantes sont accessibles par menu sans accessoire extérieur comme la mise en veille, l'offset, le verrouillage de la température et l'identification de la station pour des applications ISO.

Standard de qualité

Plusieurs options d'équilibrage du potentiel sont disponibles. Le design antistatique de la station et des outils est un gage de haute qualité.



Temps de montée en température



Reconnaissance automatique

Les outils de soudage sont reconnus automatiquement par les nouvelles stations Weller et le mode de contrôle adéquate est appliqué. Il n'est pas nécessaire de re-calibrer.

Le plus du WD 2

Le bloc WD 2 permet de connecter et de contrôler 2 fers à souder 80 watt simultanément ou un fer à souder 150 watt.

Précision de la température

- Une température précise et optimum en cas de soudure rapide ou sur plan de masse est garantie par un contrôle ultra performant grâce à une mesure instantanée transmise au micro processeur.
- Contrôle électronique et sonde haute qualité associés à un transfert thermique puissant du fer à souder garantissent une tenue en température extrêmement précise.



Bloc de contrôle WD 1

Caractéristiques techniques du WD 1

Dimensions: 134 x 108 x 147 mm (L x l x H)

Tension d'alimentation: 230 V / 50 Hz

Puissance absorbée: 95 W

Classe de sécurité: I (Bloc), III (fer à souder)

Plage de température: 50°C – 450°C (150°F – 850°F)

Précision de la température: ± 9°C (17°F)

Stabilité de la température: ± 5°C (9°F)

Résistance panne-terre: < 2 Ω

(panne à la terre)

Tension de fuite à la panne: < 2 mV

(panne à la terre)



Composition du WD 1

- 005 34 006 99 WD 1 bloc de contrôle 80 W, 230 V
 - Cordon secteur
 - Manuel d'instruction
 - Manuel de sécurité
 - Prise jack

Performance et esthétique



Accessoires WD 1 / WD 1000

005 29 178 99 WSP 80 Kit fer à souder

005 33 131 99 MPR 80 Kit fer à souder

005 33 113 99 LR 82 Kit fer à souder

005 29 179 99 WMP Kit fer à souder

005 33 133 99 WTA 50 kit brucelles chauffantes

005 27 028 99 WHP 80 platine chauffante 80 W

WPHT Support stop & go WMP

005 31 185 99 Module port USB

005 15 144 99 WPH 81T support stop & go WSP 80

Composition du WD 1000

- 005 34 026 99 WD 1000

Se compose de:

- 005 34 006 99 WD 1 bloc de contrôle 80 W, 230 V
- 005 29 161 99 WSP 80 fer à souder avec panne LTB
Fer à souder universel qui s'adapte à toutes les situations, de la plus délicate à celle nécessitant plus de puissance. Le temps de montée en température est très rapide.
- 005 15 121 99 WDH 10 Support ergonomique
Le design antistatique du support de fer offre 4 positions différentes. L'entonnoir supportant le fer à souder peut être orienté dans la position la plus favorable à l'utilisateur très facilement et sans outil. Des logements pour les pannes de rechange sont disposés à l'arrière du support. L'embase permet le placement d'un dispositif de nettoyage des pannes.
 - Cordon secteur
 - Manuel d'instruction
 - Manuel de sécurité
 - Prise jack

Bloc de contrôle double WD 2

Caractéristiques techniques du WD2

Dimensions:	134 x 108 x 147 mm (L x l x H)
Tension d'alimentation:	230 V / 50 Hz
Puissance absorbée:	160 W
Classe de sécurité:	I (Bloc), III (fer à souder)
Plage de température:	50°C – 450°C (150°F – 850°F)
Précision de la température:	± 9°C (17°F)
Stabilité de la température:	± 5°C (9°F)
Résistance panne-terre:	< 2 Ω
(panne à la terre)	
Tension de fuite à la panne:	< 2 mV
(panne à la terre)	



Composition du WD 2

- 005 34 046 99 WD 2 bloc de contrôle 160 W, 230 V
 - Cordon secteur
 - Manuel d'instruction
 - Manuel de sécurité
 - Prise jack

Révolution dans le brasage manuel

Accessoires WD 2

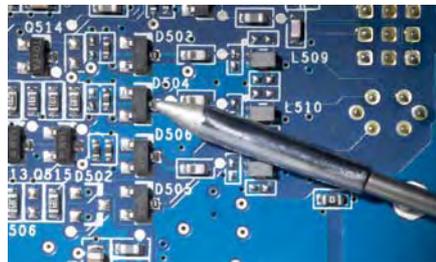
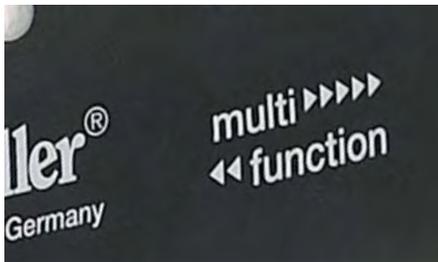
005 29 178 99	WSP 80 Kit fer à souder
005 33 131 99	MPR 80 Kit fer à souder
005 33 113 99	LR 82 Kit fer à souder
005 33 135 99	WSP 150 Kit fer à souder
005 29 179 99	WMP Kit fer à souder
005 33 133 99	WTA 50 Kit brucelles chauffantes
005 27 028 99	WHP 80 Platine chauffante 80 W
WPHT	WPHT Support stop & go WMP
005 15 144 99	WPH 81T support stop & go WSP 80
005 27 040 99	WSB 80 Bain de soudure
005 27 042 99	WSB 150 Bain de soudure
005 31 185 99	Module port USB



Kit fer à souder WMP
avec support stop & go

Stations de soudage multifonction WD 1M / WD 2M

– avec régulation haute performance pour micro fer à souder –



Les blocs multifonction Weller WD 1M et WD 2M ont été conçus pour des travaux de soudage spéciaux dans l'industrie et la réparation. Le bloc WD 2M a 2 canaux séparés. L'interface USB permet des applications ISO variées et le contrôle de la station par un PC.

Régulation haute performance

La caractéristique principale des stations de soudage WD 1M et WD 2M est l'intégration de la régulation haute vitesse. Cette régulation performante permet le branchement des micros outils WMRP et WMRT, mais tous les outils Weller standard peuvent être connectés.

Simplicité d'utilisation

- Large affichage LCD pour une lecture claire des informations.
- 3 températures fixes peuvent être programmées grâce aux boutons de température. Vous pouvez choisir librement la température désirée.

Fonctions

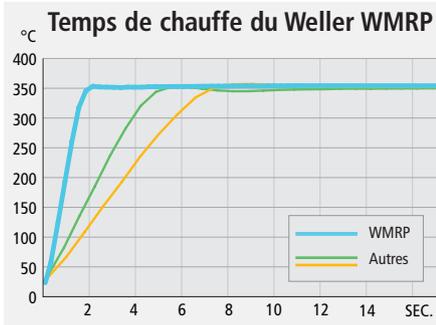
Les fonctions suivantes sont accessibles par menu sans accessoire extérieur comme la mise en veille, offset et le verrouillage de la température et identification (ID) de la station pour des applications ISO.



Port USB de série

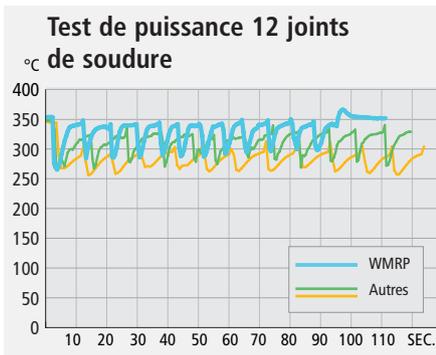
- Les blocs sont équipés en série d'un port USB. Cette interface USB permet des applications ISO variées et de charger des données précises.
- Il est possible de contrôler la station via un PC
- Le software est fourni gratuitement.





Reconnaissance automatique

Les outils de soudage eux-mêmes sont reconnus automatiquement par les nouvelles stations Weller et le mode de contrôle adéquate est appliqué. Cela signifie que le re-calibrage peut être généralement évité.



Le plus du WD 2M

Une utilisation simultanée de 2 outils de soudage de 80 watt est possible avec le WD 2M. En cas d'utilisation d'un outil de 150 watt, le second canal sera coupé automatiquement. (OFF).



Bloc de contrôle WD 1M



Caractéristiques techniques du WD 1M

Dimensions:	134 x 108 x 147 mm (L x l x H)
Tension d'alimentation:	230 V / 50 Hz
Puissance absorbée:	80 W
Classe de sécurité:	I (Bloc), III (fer à souder)
Plage de température:	50°C – 450°C (150°F – 850°F)
Précision de la température:	± 9°C (17°F)
Stabilité de la température:	± 5°C (9°F)
Résistance panne-terre:	< 2 Ω
(panne à la terre)	
Tension de fuite à la panne:	< 2 mV
(panne à la terre)	
Tous les raccordements ESD possibles (livrée en standard direct à la terre)	

Composition du WD 1M

- 005 34 066 99 WD 1M bloc de contrôle, 80 W, 230 V avec interface USB pour micro fer WMRP et micro brucelles chauffantes WMRT
- Cordon secteur
- Manuel d'instruction
- Manuel de sécurité
- Prise jack

Les outils de soudage sont à commander séparément.

Performance et esthétique

Exemple de commande avec le bloc WD 1M

- 005 29 171 99 WMRP micro fer pour pannes RT
- 005 15 146 99 WMRH support stop & go
- Panne RT au choix (voir page 12)
- Ou
- 005 13 173 99 WMRT kit brucelles chauffantes avec support



Bloc de contrôle WD 2M



Composition du WD 2M

- 005 34 106 99 WD 2M bloc de contrôle, 2 canaux 160 W, 230 V avec interface USB pour micro fer WMRP et micro brucelles chauffantes WMRT
- Cordon secteur
- Manuel d'instruction
- Manuel de sécurité
- Prise jack

Les outils de soudage sont à commander séparément.

Caractéristiques techniques du WD 2M

Dimensions:	134 x 108 x 147 mm (L x l x H)
Tension d'alimentation:	230 V / 50 Hz
Puissance absorbée:	160 W
Classe de sécurité:	I (Bloc), III (fer à souder)
Plage de température:	50°C – 450°C (150°F – 850°F)
Précision de la température:	± 9°C (17°F)
Stabilité de la température:	± 5°C (9°F)
Résistance panne-terre:	< 2 Ω
(panne à la terre)	
Tension de fuite à la panne:	< 2 mV
(panne à la terre)	
Tous les raccordements ESD possibles (livrée en standard direct à la terre)	



Révolution dans le brasage manuel

Exemple de commande avec le bloc WD 2M

005 29 171 99	WMRP micro fer pour pannes RT
005 15 146 99	WMRH support stop & go
	Panne RT au choix (voir page 12)
	Ou
005 13 173 99	WMRT kit brucelles chauffantes avec support



WMPR micro-fer à souder pour pannes RT

Le micro-fer WMPR a un temps de chauffe extrêmement court. Tous les composants du système, tels que le capteur et l'élément chauffant sont conçus pour un transfert de chaleur optimal, ce qui permet d'exploiter au mieux la puissance du bloc d'alimentation. Le temps de réaction est minimum. Le changement de la panne est simple, rapide et surtout s'effectue sans outils.

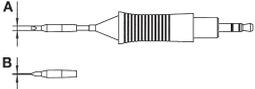
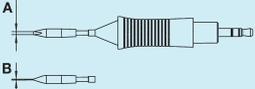
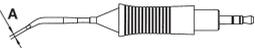
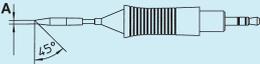
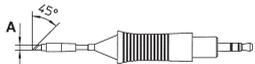
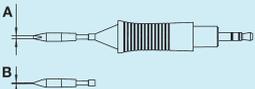


Pannes de fer à souder Série RT pour micro-fer à souder WMPR



Les pannes de fer à souder série RT sont spécialement conçues pour les travaux de micro brasure sous binoculaire et peuvent, bien entendu, aussi être utilisées avec du métal d'apport sans plomb.

Le changement des pannes est simple, rapide et surtout s'effectue sans outils. Retirer celle en place, insérer une nouvelle et continuer à souder sans attente. Grâce à son temps de chauffe très court, le fer est immédiatement opérationnel.

	Modèle	Description	Largeur A	Epaisseur B	N° de référence
	RT 1	Aiguille	–	–	005 44 601 99
	RT 2	Pointe ronde	Ø 0,4 mm	–	005 44 602 99
	RT 3	Tournevis droite	1,3 mm	0,4 mm	005 44 603 99
	RT 4	Ciseau Droit	1,5 mm	0,4 mm	005 44 604 99
	RT 5	Tournevis coudée 30°	0,8 mm	0,4 mm	005 44 605 99
	RT 6	Ronde biseautée à 45°	Ø 1,2 mm	–	005 44 605 99
	RT 7	Couteau à 45°	2,2 mm	–	005 44 607 99
	RT 8	Tournevis droite	2,2 mm	0,4 mm	005 44 608 99

WMRT micro-brucelles chauffantes pour WD 1M et WD 2M

Les nouvelles brucelles WMRT avec 2 corps chauffants parallèles ajustés permettent de souder et dessouder avec précision les très petits composants CMS. Ces brucelles sont contrôlées par les blocs WD 1M et WD 2M à régulation haute performance. Placées sur leur support WMRTH, les pannes sont mises en veille immédiatement pour augmenter leur durée de vie.

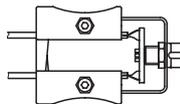


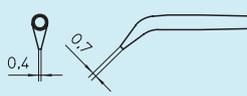
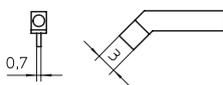
Composition du WMRT

- 005 13 172 99 WMRT micro-brucelles avec pannes RTW2
- 005 15 146 99 WMRTH support stop & go pour WMRT



Jeu de pannes à souder enfichables pour WMRT



	Modèle	Description	Dimensions		N° de Référence
	RTW 1	Jeu de pannes	0,2 mm	45°	005 44 651 99
	RTW 2	Jeu de pannes	0,7 x 0,4 mm	45°	005 44 652 99
	RTW 3	Jeu de pannes	3 x 0,7 mm	45°	005 44 653 99
	RTW 4	Jeu de pannes	6 x 0,7 mm	45°	005 44 654 99

La polyvalence et le choix Weller

Vous référer au tableau de la page 3 pour choisir vos outils pour chaque station.

LR 82 Fer à souder antistatique

LR 82
005 33 113 99



Fer à souder 80 W/24 V pour le soudage des plan de masse. Double thermosonde, température réglée électroniquement. Le kit comprend un fer LR 82 et son support KH 27.

MPR 80 Fer à souder Peritronic antistatique

MPR 80
005 33 131 99



Le fer péritronic ESD 80 W permet une meilleure visibilité lors de soudures difficiles d'accès. Le kit comprend un MPR 80 et son support KH 25P.

WSP 80 Micro-fer à souder antistatique

WSP 80
005 29 161 99



Micro-fer à souder 80 W/24 V. Fer universel pouvant être utilisé dans toutes les situations, soudage délicat comme soudage nécessitant une puissance importante. Le kit comprend un fer WSP 80 et son support WPH 80.

WMP Micro-fer à souder antistatique

WMP
005 33 155 99



Le micro-fer à souder WMP allie performance et efficacité et est conçu pour les micro composants et les fine pitch. Il a une distance très courte entre la panne et le grip (2.5 cm). L'élément chauffant est intégré dans le manche et quand la panne est usée il reste en place. Le kit comprend un WMP et son support WPHM.

WSP 150 Fer à souder antistatique

WSP 150
005 33 135 99



Le fer à souder WSP 150 a été développé spécialement pour les travaux de soudage requérant une très forte chaleur. Une puissance calorifique de 150W et une transmission optimale de la chaleur vers la panne garantissent l'efficacité du fer. Le kit comprend un WSP 150 et son support KH 27.

WMRP Micro-fer à souder pour pannes RT

WMRP
005 29 171 99



Le fer WMRP a un temps de chauffe extrêmement court. Tous les composants du système, tels que le capteur et l'élément chauffant sont conçus pour un transfert de chaleur optimal, ce qui permet d'exploiter au mieux la puissance du bloc d'alimentation. Le temps de réaction est minimum. Le changement de la panne est simple, rapide et surtout s'effectue sans outils.

WST 20 Dénudeur thermique avec support

WST 20
005 25 030 99



Le WST 20, 50 W/24 V, est adapté pour dénuder tous les plastiques thermo-élastiques connus. Longueur de dénudage réglable jusqu'à 30mm. Des couteaux pour les câbles plats sont disponibles.

WST 82 Dénudeur thermique avec support

Le WST 82 est l'équivalent en 80 W du WST 20. Longueur de dénudage réglable jusqu'à 30 mm. Des couteaux pour les câbles plats sont disponibles.

WTA 50 Brucelles chauffantes

WTA 50
005 33 133 99



Ces brucelles sont utilisées pour dessouder les composants CMS. Elles possèdent deux éléments chauffants indépendants et ajustables. Le kit WTA 50 comprend un WTA 50 et son support AK 51.

WMRT Micro-brucelles chauffantes

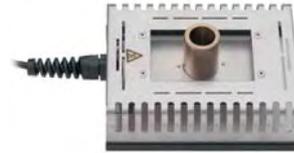
WMRT
005 13 172 99



Les nouvelles brucelles WMRT avec 2 corps chauffants parallèles permettent de souder et dessouder avec précision les très petits composants CMS. Ces brucelles sont contrôlées par les blocs WD 1M et WD 2M à régulation haute performance. Placées sur leur support WMRTH, les pannes sont mises en veille immédiatement pour augmenter leur durée de vie.

WSB 80 Bain de soudure (Dim. Ø 20 mm H 25 mm)

WSB 80
005 27 040 99



Le WSB 80 est un outil très appréciable comme outil de préparation des retouches. La température de bain est contrôlée en permanence de 50° à 450°C grâce à un bloc de régulation de 80 W. Ce bain de soudure peut-être utilisé pour étamer des fils ou nettoyer les pattes des composants des excès de soudure avant la réparation. Compatible avec la soudure sans plomb.

WHP 80 Platine chauffante (80 W/24 V)

WHP 80
005 27 028 99



Avec une surface chauffante de 80 x 50 mm, les cartes circuits imprimés peuvent être préchauffées avant une retouche.

WSB 150 Bain de soudure (Dim. L 58 x l 33 x H 19 mm)

WSB 150
005 27 042 99



Le bain de soudure WSB 150 est idéal pour l'étamage et la préparation des composants à souder. Il a une température régulée de 50° – 550°C connecté sur un bloc de régulation 150 W et est un complément appréciable de la station WSD 151. En option, un plateau métal permet de recueillir les gouttes de soudure résiduelles. Compatible avec la soudure sans plomb.