

WR 2

Station de réparation digitale à 2 canaux



Nouveau



Bloc d'alimentation WR 2, 300W

Le nouveau bloc d'alimentation WR 2 a été conçu pour de hautes performances à prix réduit.

Le WR 2 est issu de la technologie WR 3M mais avec 2 canaux pour un excellent rapport prix / prestation. Ce bloc d'alimentation Weller peut être utilisé comme station de soudage et dessoudage ou comme station de soudage et air chaud.

En utilisant cette nouvelle station, vous vous rendrez compte de la haute technologie Weller. Le bloc WR 2 est compatible avec la plupart des outils de notre gamme et notamment les fers de haute puissance. Ces outils permettent aux opérateurs de travailler plus vite sans surchauffe et augmenter ainsi la durée de vie de la panne.

Les 2 canaux du bloc d'alimentation WR 2 permettent de connecter et d'utiliser simultanément un fer à souder et à dessouder ou un fer à souder et à air chaud. Pour économiser l'énergie et le consommable, la fonction "mise en veille" diminue la température lors d'une non utilisation.

Bloc d'alimentation WR 2

- 2 canaux indépendants avec reconnaissance automatique des fers
- Utilisation simultanée de 2 fers (L'ensemble des fers ne doit pas dépasser 300 W)
- Non compatible avec les micros outils Weller (WMRT et WMRP)
- Compatible avec tous les fers Weller d'une puissance max. de 200 W
- Pompe intégrée
- Bouton ECO pour la fonction " mise en veille "
- Températures programmables
- ESD

Référence	Désignation	Description
T005 33 776 99	WR 2	Bloc d'alimentation, 300 W

Caractéristiques techniques du WR 2 :

- Dimensions (L x l x h): 273 x 235 x 102 mm
- Alimentation: 230 V, 50 Hz • Protection classe: I & III
- Pompe dépression max. -0.7 bar
- Débit max. 18 ltr./min. • Débit air chaud max. 10 ltr./min.
- Plage de températures: 50 °C – 550 °C
- Fers à souder WP 80 / WP 120: 50 °C – 450 °C
- Fer à souder WP 200: 50 °C – 550 °C
- Fer à souder WSP 150: 50 °C – 550 °C
- Fers à dessouder DSX 80 / DXV 80: 50 °C – 450 °C
- Fer à air chaud HAP 1: 50 °C - 550 °C

MESURE 2000
www.mesure2000.com
Tel. : 01 64 02 46 26
MARNE LA VALLEE



WR 2000A Station air chaud digitale

3 kits disponibles:

- WR 2000A
- WR 2000D
- WR 2002

WR 2000A

Référence	Désignation	Description
T005 33 786 99	WR 2000A	Station air chaud digitale Station digitale 2 canaux avec fer à air chaud HAP 1

Composition:

T005 33 776 99	WR 2	Bloc d'alimentation à 2 canaux, 300 W
T005 27 115 99	HAP 1	Fer à air chaud 100 W / 24 V avec buse ronde Ø 3.0 mm
T005 15 152 99	WDH 30	Support fer Câble d'alimentation Jack pour liaison ESD

WR 2000D

Référence	Désignation	Description
T005 33 796 99	WR 2000D	Station de dessoudage digitale Station digitale 2 canaux avec fer à souder DSX 80

Composition:

T005 33 776 99	WR 2	Station de dessoudage digitale
T005 13 190 99	DSX 80	Fer à dessouder 80 W / 24 V avec buse DX 113HM
T005 15 152 99	WDH 30	Support fer Câble d'alimentation Jack pour liaison ESD



WR 2000D Station de dessoudage digitale

WR 2002

Référence	Désignation	Description
T005 33 806 99	WR 2002	Station de soudage et dessoudage digitale Station digitale 2 canaux avec fer à souder WP 80 et fer à dessouder DSX 80.

Composition:

T005 33 776 99	WR 2	Bloc d'alimentation à 2 canaux, 300 W
T005 29 180 99	WP 80	Fer à souder 80 W avec panne LT B
T005 15 161 99	WDH 10T	Support fer Stop & Go
T005 13 190 99	DSX 80	Fer à dessouder 80 W / 24 V avec buse DX 113HM
T005 15 152 99	WDH 30	Support fer Câble d'alimentation Jack pour liaison ESD



WR 2002 Station de soudage et dessoudage digitale