

Nouveau produit de la série WX : Fer à dessouder WXDP 120



Save Energy

Déclenchement manuel

L'activation de l'aspiration s'effectue par un bouton situé sur le manche ergonomique.

Montée rapide de la température

L'outil froid atteint sa température de consigne en seulement 35 secondes. Il lui faut 20 secondes pour passer de 150°C à 350°C.



Pas de nettoyage

La grande longueur de la buse XDS et la cartouche de soudure jetable évitent le nettoyage.

Coût réduit

Un capteur de mouvement dans le manche détecte quand le fer est immobilisé. Le fer se met en veille (en fonction de votre programmation) et redémarre lorsque vous le reprenez. La buse chauffe uniquement quand vous l'utilisez ainsi vous réduisez la consommation de buses et d'électricité.

Caractéristiques techniques :

Plage de températures :	100 - 450°C (212 - 850°F)
Puissance :	120 W
Temps de chauffe :	35 sec. (50 - 350°C)
Buses :	Série XDS
Bloc d'alimentation :	Bloc Weller WXD 2
Fer à dessouder WXDP 120 :	T0051320199
Fer à dessouder WXDP 120 et support WDH 70 :	T0051320299



Buse XDS



www.mesure2000.com

17, rue André le Nôtre
77400 LAGNY SUR MARNE
Tél. 01 64 02 46 26
Fax. 01 64 02 49 78
Mail : service.commercial@mesure2000.com