

# Supports de sécurité Weller – Aperçu



Accessoires

Outils	AK 51	AKT 30	KH 4	KH 6	KH 18	KH 20	KH 20 + FE 75 entonnoir	KH 20 + FE 80 entonnoir	KH 25P	KH 27	KHE/KHP	KHE 81/KHP 81	WDH 10	WDH 10T	WDH 10P	WDH 20	WDH 20T	WDH 30	WDH 30T	WDH 31	WDH 40	WDH 50	WDH 51	WDH 60	WDH 70	WPH 80	WMRTH	
<b>Fast response</b>																												
WP 65												■	■															
WP 120												■	■	■														
WP 200												■	■								■							
WXP 65												■	■															
WXP 120												■	■															
WXP 200												■	■								■							
<b>Silver Line</b>																												
FE 75							■					■							■	■								
FE 80								■				■							■	■								
MPR 80									■																			
WP 80												■	■	■														
WSP 80					■							■	■														■	
WSP 150												■	■						■	■								
<b>Active Tip</b>																												
WMRP																						■	■					
WMRT																												■
WXMP																								■				
WXMT																								■				
<b>Standard Line</b>																												
LR 21																												
WTA 50	■																											
<b>Fers à souder basse tension régulés par système « Magnastat »</b>																												
TCPS							■																					
W61			■																									
W 101				■			■																					
<b>Fers à dessouder</b>																												
DSX 80																												
DXV 80																												
WXDP 120																												
DSX 120																												
<b>Fers à air chaud</b>																												
HAP 1																												
HAP 200																												
HAP 3000		■																										
<b>Fers à souder à gaz de protection</b>																												
WP 80IG/120IG																												
<b>Système d'avance du fil de soudage</b>																												
WSFP 5/8																												

■ Support standard    ■ Support à contact    ■ Support alternatif

# Technologie d'éléments chauffants « Active Tip »



- Changement de panne à souder rapide, sans outil
- Temps de montée en température extrêmement court, 100 °C/seconde
- Economies d'énergie grâce à la fonction « Standby »
- Temps de réaction optimal



## Optimum pour travaux de soudage

Un outil optimal, dans lequel l'élément chauffant et le capteur sont intégrés à l'avant dans la panne à souder. De ce fait, un temps de réaction plus rapide est possible en cas d'abaissement de la température au niveau du point de soudure.

## WXMP Set

- 55 W, 12 V
- Pour stations WX
- Fer à souder très fin et élancé, idéalement approprié pour les travaux sous le microscope.
- Performance élevée grâce à une panne à souder active intégrée.



Série de pannes à souder RT page 158



N° de commande	Modèle	Description
<b>T005 29 204 99</b>	<b>WXMP Set</b>	<b>Micro-fer à souder WXMP avec support de sécurité</b>

### Volume de livraison

1	T005 29 203 99	WXMP	Micro-fer à souder WXMP 55 W, 12 V avec technologie d'élément chauffant « Active Tip »
2	T005 44 603 99	RT 3	Panne à souder standard, forme tournevis 1,3 x 0,4 mm
3	T005 15 171 99	WDH 51	Support de sécurité avec laine de laiton

## WMRP Set

- 55 W, 12 V
- Fer à souder très fin et élancé, idéalement approprié pour les travaux sous le microscope.
- Performance élevée grâce à une panne à souder active intégrée.



Série de pannes à souder RT page 158



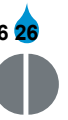
N° de commande	Modèle	Description
<b>T005 29 190 99</b>	<b>WMRP Set</b>	<b>Micro-fer à souder WMRP avec support de sécurité</b>

### Volume de livraison

1	T005 29 171 99	WMRP	Micro-fer à souder WMRP 55 W, 12 V avec technologie d'élément chauffant « Active Tip »
2	T005 44 603 99	RT 3	Panne à souder standard, type tournevis 1,3 x 0,4 mm
3	T005 15 156 99	WDH 50	Support de sécurité avec laine de laiton

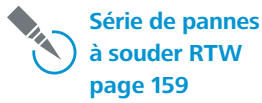
### Accessoires :

4	T005 87 518 16		Support pannes RT, pour la fixation latérale sur le support de sécurité WMRH
---	----------------	--	--



## WXMT Set

- 2 x 40 W, 12 V
- Pour stations WX
- Brucelles chauffantes très fines et élancées. Optimale pour le soudage et le dessoudage de très petits composants montés en surface.



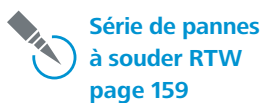
N° de commande	Modèle	Description
T005 13 178 99	WXMT Set	Brucelles chauffantes WXMT avec support de sécurité

### Volume de livraison

1	T005 13 177 99	WXMT	Brucelles chauffantes de dessoudage 2 x 40 W, 12 V (porte-outil sans panne à souder) avec technologie d'élément chauffant « Active Tip »
2	T005 44 652 99	RTW 2	Paire de pannes à souder, 0,7 x 0,4 mm, 45°
3	T005 15 169 99	WDH 60	Support de sécurité avec laine de laiton

## WMRT Set

- 2 x 40 W, 12 V
- Pour stations de réparation WR 3M, WR 2
- Brucelles chauffantes très fines et élancées. Optimale pour le soudage et le dessoudage de très petits composants montés en surface.



N° de commande	Modèle	Description
T005 13 173 99	WMRT Set	Brucelles chauffantes WMRT avec support de sécurité

### Volume de livraison

1	T005 13 174 99	WMRT	Brucelles chauffantes de dessoudage 2 x 40 W, 12 V (porte-outil sans panne) avec technologie d'élément chauffant « Active Tip »
2	T005 44 652 99	RTW 2	Paire de pannes à souder 0,7 mm x 0,4 mm, 45°
3	T005 15 146 99		Support de sécurité avec laine de laiton et fonction « Stop+Go »

# Technologie d'éléments chauffants « Fast response »



- Prix bon marché des pannes à souder
- Transmission de chaleur maximale
- Panne à souder avec position de capteur optimisée
- Temps de réaction rapide



## Technologie d'éléments chauffants « Fast response »

La position du capteur optimisée permet d'obtenir une performance maximale. Grâce à une offre de pannes à souder bon marché, ces outils constituent une réelle alternative aux micro-outils.

### WXP 65 Set


- 65 W, 24 V
- Le petit fer à souder rapide de 65 W pour stations WX est remarquablement approprié pour les travaux de soudage précis avec un besoin en chaleur élevé



 **Pannes à souder XNT**  
page 160

N° de commande	Modèle	Description
<b>T005 29 212 99</b>	<b>WXP 65 Set</b>	<b>Fer à souder WXP 65 avec support de sécurité</b>

#### Volume de livraison

1	T005 29 211 99	WXP 65	Fer à souder 65 W, 24 V avec technologie d'élément chauffant « Fast Response » 
2	T005 44 851 99	XNT A	Panne à souder standard, 1,6 x 0,4 mm
3	T005 15 121 99	WDH 10	Support de sécurité avec laine de laiton

### WP 65 Set


- 65 W, 24 V
- Le petit fer à souder rapide de 65 W est remarquablement approprié pour les travaux de soudage précis avec un besoin en chaleur élevé



 **Pannes à souder XNT**  
page 160

N° de commande	Modèle	Description
<b>T005 29 216 99</b>	<b>WP 65 Set</b>	<b>Kit fer à souder WP 65 avec support de sécurité</b>

#### Volume de livraison

1	T005 29 215 99	WP 65	Fer à souder 65 W, 24 V avec technologie d'élément chauffant « Fast Response » 
2	T005 44 851 99	XNT A	Panne à souder standard, 1,6 x 0,4 mm
3	T005 15 121 99	WDH 10	Support de sécurité avec laine de laiton

#### Accessoires pour les deux kits :

T005 87 657 58	Fourreau pour WXP 65 et WP 65
----------------	-------------------------------


## WXP 120 Set

- 120 W, 24 V
- Le fer à souder universel de 120 watts. Il couvre les travaux de soudage depuis les petits composants jusqu'aux grands composants avec un besoin en chaleur élevé



**Pannes à souder XT**  
page 162/163



N° de commande	Modèle	Description
<b>T005 29 202 99</b>	<b>WXP 120 Set</b>	<b>Fer à souder WXP 120 avec support de sécurité</b>
Volume de livraison		
1 T005 29 201 99	WXP 120	Fer à souder 120 W, 24 V avec technologie d'élément chauffant « Fast Response » 
2 T005 44 704 99	XT B	Panne à souder standard XT B, forme tournevis 2,4 x 0,8 mm
3 T005 15 121 99	WDH 10	Support de sécurité avec laine de laiton
<b>Accessoires :</b>		
T005 87 657 11		Fourreau pour WXP 120


## WP 120 Solar

- 120 W, 24 V
- Soudage de modules solaires
- Câble de raccordement de 2,5 m



**Pannes à souder XT**  
page 162/163



N° de commande	Modèle	Description
<b>T005 29 207 99</b>	<b>WP 120 Solar Set</b>	<b>Fer à souder WP 120 avec câble de raccordement de 2,5 m</b>
Volume de livraison		
1 T005 29 207 99	WP 120 Solar	Fer à souder 120 W, 24 V avec technologie d'élément chauffant "Fast Response" 
2 T005 44 704 99	XT B	Panne à souder standard XT B, forme tournevis 2,4 x 0,8 mm
3 T005 15 121 99	WDH 10	Support de sécurité avec laine de laiton
<b>Accessoires :</b>		
T005 87 637 44		Fourreau pour WP 120 Solar

# Technologie d'éléments chauffants « Fast response »

## WP 120 Set

- 120 W, 24 V
- Le fer à souder universel de 120 watts. Il couvre les travaux de soudage depuis les petits composants jusqu'aux grands composants avec un besoin en chaleur élevé




**Pannes à souder XT**  
page 162/163



	N° de commande	Modèle	Description
	<b>T005 29 194 99</b>	<b>WP 120 Set</b>	<b>Fer à souder WP 120 avec support de sécurité</b>
Volume de livraison			
1	T005 29 193 99	WP 120	Fer à souder 120 W, 24 V avec technologie d'élément chauffant « Fast Response »
2	T005 44 704 99	XT B	Panne à souder standard XT B, forme tournevis 2,4 x 0,8 mm
3	T005 15 161 99	WDH 10 T	Support de sécurité avec fonction « Stop+Go », réglage d'inclinaison selon 4 positions et laine de laiton
<b>Accessoires :</b>			
	T005 87 657 09		Fourreau pour WP 120

## WXP 200 Set


- 200 W, 24 V
- Le fer le plus puissant parmi les outils WX. Idéal pour les travaux de soudage avec un besoin en chaleur élevé, p. ex. pour fonds de panier à LED ou blindages HF

 **Pannes à souder XHT**  
page 164



N° de commande	Modèle	Description
<b>T005 29 206 99</b>	<b>WXP 200 Set</b>	<b>Fer à souder WXP 200 avec support de sécurité</b>

### Volume de livraison

1	T005 29 205 99	WXP 200	Fer à souder 200 W, 24 V avec technologie d'élément chauffant « Fast Response »	
2	T005 44 801 99	XHT D	Panne à souder standard, 5,0 x 1,2 mm	
3	T005 15 158 99	WDH 31	Support de sécurité avec laine de laiton	

### Accessoires :

T005 87 637 25	Fourreau pour WXP 200 et WP 200
----------------	---------------------------------

## WP 200 Set


- 200 W, 24 V
- Le fer le plus puissant parmi les outils WP. Idéal pour les travaux de soudage avec un besoin en chaleur élevé, p. ex. pour fonds de panier à LED ou blindages HF

 **Pannes à souder XHT**  
page 164



N° de commande	Modèle	Description
<b>T005 29 200 99</b>	<b>WP 200 Set</b>	<b>Fer à souder WXP 200 avec support de sécurité</b>

### Volume de livraison

1	T005 29 199 99	WP 200	Fer à souder 200 W, 24 V avec technologie d'élément chauffant « Fast Response »	
2	T005 44 801 99	XHT D	Panne à souder standard, 5,0 x 1,2 mm	
3	T005 15 158 99	WDH 31	Support de sécurité avec laine de laiton	

### Accessoires :

T005 87 637 25	Fourreau pour WXP 200 et WP 200
----------------	---------------------------------

# Technologie d'éléments chauffants « Silver Line »



- Transmission de chaleur efficace
- Très faible masse
- Large gamme de pannes à souder
- Mise en œuvre universelle

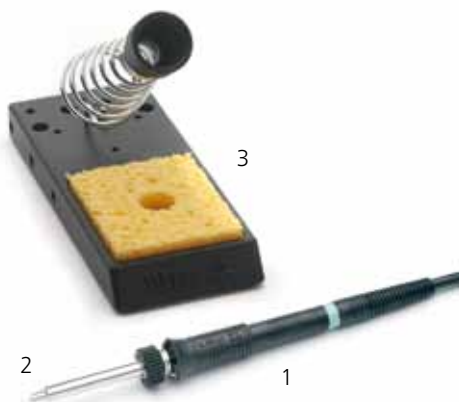


## Technologie d'éléments chauffants « Silver Line »

Technologie d'éléments chauffants éprouvée, avec transmission de chaleur efficace. Convient pour des tâches de soudage universelles dans le domaine industriel. Une gamme complète de pannes économique est disponible pour ces outils.

### WSP 80 Set


- 80 W, 24 V
- Atteinte ultra-rapide et précise de la température de soudage
- Forme de construction élancée
- Pour des travaux de soudage universels



 **Pannes à souder LT**  
page 165–168

N° de commande	Modèle	Description
<b>T005 33 125 99</b>	<b>WSP 80 Set</b>	<b>Fer à souder WSP 80 avec support de sécurité</b>

Volume de livraison

1	T005 29 161 99	WSP 80	Fer à souder 80 W, 24 V avec technologie d'élément chauffant « Silver Line » 
2	T005 44 405 99	LT B	Panne à souder forme tounevis 2,4 x 0,8 mm
3	T005 15 170 99	KH 18	Support de sécurité avec éponge de nettoyage

#### Accessoires :

T005 87 447 10	Fourreau pour WSP 80, MPR 80 et FE 75
----------------	---------------------------------------

### WP 80 Set


- 80 W, 24 V
- Fer à souder WP 80 de forme raccourcie
- Support de sécurité avec réglage d'inclinaison à 4 positions



 **Pannes à souder LT**  
page 165–168

N° de commande	Modèle	Description
<b>T005 29 181 99</b>	<b>WP 80 Set</b>	<b>Fer à souder WP 80 avec support de sécurité</b>

Volume de livraison

1	T005 29 180 99	WP 80	Fer à souder 80 W, 24 V avec technologie d'élément chauffant « Silver Line » 
2	T005 44 405 99	LT B	Panne à souder forme tournevis 2,4 x 0,8 mm
3	T005 15 121 99	WDH 10	Support de sécurité avec laine de laiton

#### Accessoires :

T005 87 448 46	Fourreau long 55 mm
T005 87 448 45	Fourreau court, 40 mm



## WSP 150 Set

- 150 W, 24 V
- Pour travaux de soudage avec besoin en chaleur élevé




Pannes à souder LHT  
page 172



N° de commande	Modèle	Description
T005 29 189 99	WSP 150 Set	Fer à souder WSP 150 avec support de sécurité

### Volume de livraison

1	T005 29 170 99	WSP 150	Fer à souder 150 W, 24 V avec technologie d'élément chauffant « Silver Line » 
2	T005 44 450 99	LHT F	Panne à souder forme tournevis 9,3 x 2,0 mm
3	T005 15 152 99	WDH 30	Support de sécurité avec laine de laiton

## MPR 80 Set

- 80 W, 24 V
- Fer à souder avec angle de travail réglable jusqu'à 40°




Pannes à souder LT  
page 165–168



N° de commande	Modèle	Description
T005 33 131 99	MPR 80 Set	Fer à souder MPR 80 avec support de sécurité

### Volume de livraison

1	T005 29 163 99	MPR 80	Fer à souder 80 W, 24 V, avec technologie d'élément chauffant « Silver Line » 
2	T005 44 405 99	LT B	Panne à souder forme tournevis 2,4 x 0,8 mm
3	T005 15 033 99	KH 25P	Support de sécurité avec éponge de nettoyage

### Accessoires :

T005 87 447 10	Fourreau pour WSP 80, MPR 80 et FE 75
----------------	---------------------------------------

# Technologie d'éléments chauffants « Silver Line »

Les fers à souder FE Weller sont spécialement conçus pour une aspiration au niveau de la panne à souder (aspiration directe, voir page 120). Le tube d'aspiration est intégré de façon fixe et positionné par au-dessus de la panne à souder. Malgré tout, les fers à souder FE reposent parfaitement bien dans la main et permettent un travail précis. Les fers à souder FE sont régulés électroniquement et peuvent être raccordés à toutes les unités d'alimentation Weller de puissance correspondante. Les différents niveaux de puissance et la gamme complète de pannes à souder Weller permettent un usage polyvalent des fers à souder FE. Les fers à souder FE Weller sont fournis avec un tuyau flexible d'aspiration  $\varnothing$  5,0 mm résistant à la chaleur (2,5 mm) et sont compatibles ESD.




## FE 75 Set

- 80 W, 24 V
- Pour aspiration directe

 **Pannes à souder LT**  
page 165–168

N° de commande	Modèle	Description
<b>T005 33 151 99</b>	<b>FE 75 Set</b>	<b>Fer à souder FE 75 avec support de sécurité</b>

### Volume de livraison

1	T005 29 166 99	FE 75	Fer à souder FE 80 W, 24 V avec technologie d'élément chauffant « Silver Line » 
2	T005 44 405 99	LT B	Panne à souder forme tournevis 2,4 x 0,8 mm
3	T005 15 020 99	KH 20	Support de sécurité avec éponge de nettoyage
	T005 87 447 28		Entonnoir pour FE 75
	T005 25 409 99		Brosse de nettoyage pour tuyau d'aspiration
	<b>Accessoires :</b>		
	T005 87 447 10		Fourreau pour WSP 80, MPR 80 et FE 75

## FE 80

- 80 W, 24 V
- Pour aspiration directe




Pannes à  
solder HT  
page 174



N° de commande	Modèle	Description
<b>T005 26 162 99</b>	<b>FE 80</b>	<b>Fer à souder FE</b>

### Volume de livraison

T005 26 162 99	FE 80	Fer à souder FE 80 W, 24 V avec technologie d'élément chauffant « Silver Line » 
T005 44 261 99	HT 2	Panne à souder
T005 87 337 58		Entonnoir pour FE 80
T005 25 409 99		Brosse de nettoyage pour tuyau d'aspiration

### Accessoires :

T005 15 152 99	WDH 30	Support de sécurité
----------------	--------	---------------------

## LR 21 Set

- 50 W, 24 V
- Pour tous les travaux de soudage standard



Pannes à  
solder LT  
page 165-168



N° de commande	Modèle	Description
<b>T005 29 187 99</b>	<b>LR 21 Set</b>	<b>Fer à souder LR 21 avec support de sécurité</b>

### Volume de livraison

1	T005 25 106 99	LR 21	Fer à souder 50 W, 24 V avec adaptateur de panne à souder LT B
2	T005 44 405 99	LT B	Panne à souder standard LT B, 2,4 mm X 0,8 mm
3	T005 15 152 99	WDH 30	Support de sécurité avec laine de laiton

# Fer à souder « Magnastat »

Le système « Magnastat » fonctionne à l'aide d'un aimant permanent et d'une sonde de température ferromagnétique. Si la panne à souder est froide, l'aimant permanent est attiré par la sonde de température ferromagnétique. Dans cet état, l'interrupteur est fermé et le chauffage activé. Si la sonde de température s'approche de son point de Curie, donc de la température de panne sélectionnée, alors son comportement magnétique est modifié et le chauffage est désactivé. Si la panne se refroidit légèrement, la force d'attraction de la sonde de température est à nouveau activée et le circuit de régulation recommence. La sélection de la température de service s'effectue par simple remplacement de la panne à souder avec la sonde de température qui y est fixée. Les pannes à souder longue durée de Weller englobent les plages de température 260 °C, 310 °C, 370 °C, 425 °C et 480 °C.

## Fers basse tension régulés par système « Magnastat »

### TCPS

- 50 W, 24 V
- Câble silicone trifilaire avec connecteur pour le raccordement à la station WTCP 51 « Magnastat » de Weller
- Mise à la terre directe



**Pannes à souder LT**  
page 165–168



N° de commande	Modèle	Description
T00 532 105 99	TCPS	Fer à souder « Magnastat » 50 W, 24 V avec adaptateur PT 7 (370 °C) et panne à souder LT M

### TCP 24

- 50 W, 24 V
- Câble 2 fils sans connecteur
- Pas de prise de terre possible



**Pannes à souder LT**  
page 165–168

N° de commande	Modèle	Description
T005 10 001 99	TCP 24	Fer à souder « Magnastat » 50 W, 24 V, avec adaptateur PT 7 (370 °C) et panne à souder LT M

### TCP 42

- 45 W, 24 V
- Câble 2 fils (4 m) sans connecteur



**Pannes à souder LT**  
page 165–168

N° de commande	Modèle	Description
T005 10 055 71	TCP 42	Fer à souder « Magnastat » 45 W, 24 V, avec adaptateur PT 7 (370 °C) et panne à souder LT M

### TCP 12

- Câble 3 m avec cosses de batterie, p. ex. pour le raccordement à une batterie de voiture



**Pannes à souder LT**  
page 165–168

N° de commande	Modèle	Description
T005 10 053 99	TCP 12	Fer à souder « Magnastat » 30/40 W, 12/14 V, avec adaptateur PT 7 (370 °C) et panne à souder LT M

## Fers à souder tension secteur, régulés par système « Magnastat »

### W61

- 60 W, 230 V



Pannes à souder CT 5  
page 177



N° de commande	Modèle	Description
T005 61 036 99	W 61	Fer à souder tension secteur 60 W, 230 V, régulé par système « Magnastat »

### W 101

- 100 W, 230 V
- Complet avec panne à souder CT6 E7 et support de sécurité



Pannes à souder CT 6  
page 178

N° de commande	Modèle	Description
T005 61 046 99	W 101	Fer à souder tension secteur 100 W, 230 V, régulé par système « Magnastat »

### W 101SP

- 100 W, 230 V
- Complet avec miroir de soudage revêtu de Téflon 50 x 40 x 4 mm, antirotation et support de sécurité

Miroir de soudage de rechange  
page 178



N° de commande	Modèle	Description
T005 61 096 99	W 101SP	Fer à souder tension secteur 100 W, 230 V, régulé par système « Magnastat », avec miroir de soudage (260 °C–295 °C)

### W201

- 200 W, 230 V
- Complet avec panne à souder CT2 F7 et support de sécurité



Pannes à souder CT 2  
page 179

N° de commande	Modèle	Description
T005 61 056 99	W 201	Fer à souder tension secteur 200 W, 230 V, régulé par système « Magnastat »

# Fers à souder tension secteur, non réglés

Des éléments chauffants robustes en acier spécial avec isolation en mica, enrobés dans la céramique, font de la série SPI des outils haut de gamme en matière de fonctionnement et de durée de vie. Les fers à souder SPI sont des outils pour des travaux de soudage professionnels dans le domaine de l'artisanat et des écoles.

## SPI 16

- 15 W, 230 V
- Temps de montée en température env. 180 secondes
- Température de la panne env. 360 °C



Pannes à souder SPI 16 page 180



N° de commande	Modèle	Description
T005 64 005 99	SPI 16	Fer à souder tension secteur, non réglé 15 W, 230 V

Volume de livraison

Complet avec panne à souder 4SPI15212 forme tournevis 1,2 mm et support de sécurité

## SPI 27

- 25 W, 230 V
- Temps de montée en température env. 180 secondes
- Température de la panne env. 410 °C



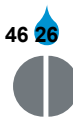
Pannes à souder SPI 27 page 180



N° de commande	Modèle	Description
T005 64 021 99	SPI 27	Fer à souder tension secteur, non réglé 25 W, 230 V

Volume de livraison

Complet avec panne à souder 4SPI26206 forme tournevis 1,2 mm et support de sécurité



## SPI 41

- 40 W, 230 V
- Temps de montée en température env. 180 secondes
- Température de la panne env. 450 °C



Pannes à souder SPI 41 page 180



N° de commande	Modèle	Description
T005 64 037 99	SPI 41	Fer à souder tension secteur, non régulé 40 W, 230 V

Volume de livraison

Complet avec panne à souder 4SPI402224 forme tournevis 2,0 mm et support de sécurité

## SPI 81

- 80 W, 230 V
- Temps de montée en température env. 180 secondes
- Température de la panne env. 480 °C



Pannes à souder SPI 81 page 180



N° de commande	Modèle	Description
T005 64 053 99	SPI 81	Fer à souder tension secteur, non régulé 80 W, 230 V

Volume de livraison

Complet avec panne à souder 4SPI80237 forme tournevis 5,0 mm et support de sécurité

# Fers à dessouder

En comparaison par rapport aux fers à dessouder traditionnels, les fers à dessouder de la série X sont pourvus d'un système de fixation amélioré de la buse d'aspiration. A la place du filetage de vis, on utilise sur la série X une construction excentrique comme système de changement rapide. Un court mouvement de rotation (env. 90°) permet de changer facilement et rapidement les buses d'aspiration. La transition de forme conique entre l'élément chauffant et la buse d'aspiration garantit une transmission optimale de la chaleur. En combinaison avec un chauffage de 80 ou de 120 watts, ces fers à dessouder sont particulièrement appropriés pour des points de soudure avec un besoin en chaleur important.

Fers à dessouder avec récipient collecteur d'étain externe (DSX 80, DSX 120 et WXDP 120) pour le dessoudage de composants montés en surface. Même attitude de travail que pour les fers à souder traditionnels. Réglage électronique de la température. Micro-commutateur à doigt pour l'activation de la pompe à vide à réaction rapide. Différentes buses d'aspiration sont disponibles.



## DSX 80 Set

- 80 W, 24 V
- Avec récipient collecteur d'étain externe



Buses d'aspiration  
DX  
page 184

N° de commande	Modèle	Description
T005 13 183 99	DSX 80 Set	Kit fer à dessouder 80 W, 24 V avec fixation excentrique

### Volume de livraison

1	T005 13 190 99	DSX 80	Fer à dessouder 80 W, 24 V
2	T005 15 152 99	WDH 30	Support de sécurité
3	T005 13 142 00	DX 112	Buse d'aspiration ø intérieur 1,0 mm
4	T005 13 143 00	DX 113	Buse d'aspiration ø intérieur 1,2 mm
	T005 13 500 99		Kit de nettoyage
	T005 13 603 99		Joint pour récipient en verre (10 pièces)

## Accessoires

N° de commande	Description
T005 13 604 99	Filtre pour tube de verre (10 pièces)



Fer à dessolder avec récipient collecteur d'étain intégré dans le manche, pour un travail vertical. Réglage électronique de la température. Commutateur à doigt pour l'activation de la pompe à vide à réaction rapide. Différentes buses d'aspiration ainsi que têtes de dessoudage CSF sont disponibles.

## DXV 80 Set

- 80 W, 24 V
- Récipient collecteur d'étain intégré dans le manche
- Pour un travail vertical



Buses d'aspiration  
DX  
page 184



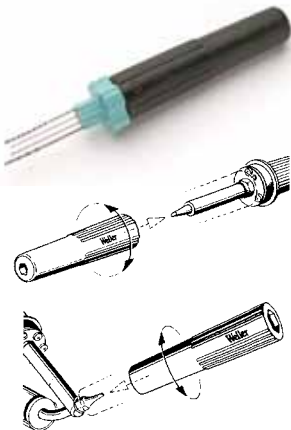
N° de commande	Modèle	Description
<b>T005 13 182 99</b>	<b>DXV 80 Set</b>	<b>Kit fer à dessolder Inline 80 W, 24 V avec fixation excentrique</b>

### Volume de livraison

1	T005 13 180 99	DXV 80	Fer à dessolder Inline 80 W, 24 V
2	T005 15 153 99	WDH 40	Support de sécurité
3	T005 13 142 00	DX 112	Buse d'aspiration ø intérieur 1,0 mm
4	T005 13 143 00	DX 113	Buse d'aspiration ø intérieur 1,2 mm
5	T005 13 500 99		Kit de nettoyage
6	T005 87 418 15		Cartouches de filtre pour DXV 80 (5 pièces)

## Outil de maintenance pour buses d'aspiration DS + DSX

- Pour le nettoyage des buses d'aspiration et le remplacement de buse



N° de commande	Description
<b>005 13 500 99</b>	<b>Outil de maintenance complet</b>

### Volume de livraison

005 87 488 61	Manche
005 13 501 99	Kit aiguilles de rechange 0,6 mm / 0,9 mm / 1,4 mm / 1,9 mm

### Accessoires :

005 13 502 99	Kit aiguilles de rechange, respectivement 1 x 1,9 mm, 3 x 0,9 mm
005 13 503 99	Kit aiguilles de rechange, respectivement 1 x 1,9 mm, 3 x 0,5 mm
005 13 504 99	Kit aiguilles de rechange, respectivement 1 x 1,9 mm, 3 x 1,4 mm

# Fers à dessolder

Extension de la famille WX avec une nouvelle station de dessoudage à 2 canaux WXD 2 et le nouveau fer à dessouder WXDP 120. Nouvelle station de dessoudage à usage multiple pour des travaux de réparation professionnels sur des composants électroniques de technologie la plus récente, dans le domaine de la technique de production industrielle, ainsi que dans le domaine des réparations et des laboratoires. Comme pour tous les outils WX, les paramètres de dessoudage peuvent être programmés simplement et mémorisés au niveau de l'outil. Le partage de l'énergie permet un choix individuel et flexible d'outils WX pour chaque domaine d'application, jusqu'à une puissance max. de 255 W. Avec un temps de montée en température de seulement 35 secondes, le fer WXDP 120 établit de nouveaux critères en matière de soudage et de dessoudage haute puissance.

## WXDP 120 Set

- Fer à dessouder haute performance 120 W, 24 V
- Temps de montée en température de seulement 35 secondes et fonction « set-back »
- Technologie « Push-and-Pull » : remplacement de la cartouche de métal d'apport possible d'une seule main
- Fer à dessouder WX programmable, intelligent



**Buses d'aspiration XDS**  
page 187

N° de commande	Modèle	Description
T005 13 202 99	WXDP 120 Set	Kit fer à dessouder 120 W, 24 V avec fixation excentrique

### Volume de livraison

1	T005 13 201 99	WXDP 120	Fer à dessouder 120 W, 24 V
2	T005 15 172 99	WDH 70	Support de sécurité avec laine de laiton

## DSX 120

- Fer à dessouder haute performance 120 W, 24 V
- Temps de montée en température de seulement 35 secondes et fonction « set-back »



**Buses d'aspiration XDS**  
page 187

N° de commande	Modèle	Description
1 T005 13 198 99	DSX 120	Fer à dessouder 120 W, 24 V avec fixation excentrique sans support de sécurité. Le support de sécurité doit être commandé séparément.

### Accessoires

2	T005 15 152 99	WDH 30	Support de sécurité avec laine de laiton
---	----------------	--------	--



## WTA 50 Set

- Brucelles de dessoudage 50 W, 24 V
- Pour le dessoudage de composants montés en surface



Pannes à  
dessouder WTA  
page 174



N° de commande	Modèle	Description
<b>T005 33 133 99</b>	<b>WTA 50 Set</b>	<b>Brucelles à dessouder WTA 50 avec support de sécurité</b>

### Volume de livraison

1	T005 13 171 99	WTA 50	Brucelles à dessouder 2 x 25 W, 24 V
2	T005 44 141 99	WTA 1	Panne à souder, coudée 45°, 0,5 mm X 0,5 mm
3	T005 15 042 99	AK 51	Support de sécurité

# Fers à air chaud

Les fers à air chaud HAP 1 et HAP 200 couvrent une plage de température de 50 à 550 °C. Le flux d'air chaud est réglable et exempt d'ions. L'activation du courant d'air chaud est assurée par un micro switch à doigt. Différentes buses sont disponibles comme accessoires.



## HAP 1 Set

- 100 W, 24 V
- Plage de température 50 °C à 550 °C
- Flux d'air chaud exempt d'ions
- Activation par commutateur à doigt



Buses à air chaud  
page 188/189



N° de commande	Modèle	Description
<b>T005 27 118 99</b>	<b>HAP 1 Set</b>	<b>Kit fer à air chaud 100 W, 24 V</b>

Volume de livraison

1	T005 27 115 99	HAP 1	Fer à air chaud 100 W / 24 V avec buse à air chaud R 06 ronde ø 3,0 mm
2	T005 87 278 21	R 04	Buse à air chaud ronde ø1,2 mm
3	T005 15 152 99	WDH 30	Support de sécurité avec laine de laiton



Le fer à air chaud HAP 200 peut uniquement être exploité avec l'appareil WR 3M.

## HAP 200 Set

- 200 W, 24 V
- Plage de température 50 °C à 550 °C
- Activation par commutateur à doigt



Buses à air chaud  
page 188/189



N° de commande	Modèle	Description
<b>T005 27 117 99</b>	<b>HAP 200 Set</b>	<b>Kit fer à air chaud 200 W, 24 V</b>

### Volume de livraison

1	T005 27 116 99	HAP 200	Fer à air chaud 200 W / 24 V avec buse à air chaud R 06 ronde ø 3,0 mm
2	T005 87 278 21	R 04	Buse à air chaud ronde ø 1,2 mm
3	T005 15 152 99	WDH 30	Support de sécurité avec laine de laiton
	T005 87 617 28		Adaptateur M6 pour HAP 200

# Traitement recommandé et entretien des pannes à souder

## La solution pour les problèmes de nettoyage avec le soudage sans plomb !

C'est tout particulièrement dans le cas d'utilisation de métaux d'apport sans plomb qu'il peut en résulter une amplification de la formation d'oxyde sur la surface de la panne à souder. Ces oxydes doivent être éliminés de façon ciblée, étant donné qu'ils conduisent très rapidement à une couche de séparation noire non mouillable. Une laine spiralée spéciale est utilisée pour le nettoyage de la panne à souder avec le nettoyeur WDC Dry Cleaner de Weller. A des fins de nettoyage grossier, l'ancien matériau d'apport contaminé est récupéré dans un récipient collecteur en tapotant la panne contre un bord doux. Le nettoyage fin s'effectue ensuite par raclage ou rotation de la panne à souder dans la laine spiralée. Après le nettoyage fin, une mince couche de métal d'apport résiduelle reste présente, empêchant une oxydation immédiate de la panne à souder.

### Pourquoi un nettoyage à sec ?

- Efficacité de nettoyage optimale
- La panne à souder est nettoyée, mais reste enduite
- Les résidus de décapant de soudage sont éliminés
- Protection contre l'oxydation
- Faible choc thermique

### Méthodes de nettoyage individuelles

Nettoyage humide avec éponge



Nettoyage à sec avec laine d'acier ou laine de laiton



## Utilisez toutes les possibilités et accessoires pour abaisser la température de la panne à souder.

- Standby
- Auto Off
- Support « Stop & Go »
- Outil avec capteur d'utilisation

### Réflecteur infrarouge haute puissance pour le préchauffage

Assistance du processus de soudage manuel sans risque de surchauffe partielle



### Après utilisation, réenduire la panne à souder – avec Weller WSW

Sélectionnez une température de service aussi basse que possible et gardez votre panne à souder toujours enduite.



### Tip activator

Réactivation de pannes à souder oxydées à l'état chaud



### Nettoyage à sec de la panne à souder avec nettoyeur WDC

- La panne à souder est nettoyée, mais reste enduite, les résidus de décapant de soudage sont éliminés
- Traitement et entretien des pannes à souder



### Pierre à polir WPB1

Nettoie et remet à neuf la surface de la panne à souder à l'état froid

