



**Weller**<sup>®</sup>

**HPT – High Power  
Technology**

**M**  
**mesure**  
**2000**

**COOPER** Hand Tools



# High Power Technology

## pour une efficacité optimale

### Quand la puissance rime avec finesse

Jamais les défis dans un monde en évolution permanente comme la micro-électronique n'ont été si complexes, et jamais la technologie n'a offert autant de solutions de pointe pour le montage et la réparation sur les circuits imprimés. La nouvelle génération Weller HPT (High-Power-Technologie) d'outils de brasage manuels, contrôlés par microprocesseur, allie puissance optimum et précision maximum pour répondre aux besoins de plus en plus sophistiqués de l'industrie électronique.

La gamme Weller propose pour toutes les applications industrielles, une large sélection d'outils de brasage novateurs, simples d'utilisation et fiables. Ils proposent des fonctions indispensables tant aux utilisateurs novices que confirmés.



### Transfert thermique optimal à basses températures

La technologie de pointe pour le tandem «sonde-élément chauffant» développée pour une conductivité thermique optimale, délivre une performance incomparable sur des surfaces réduites et aux températures les plus basses possibles pour réduire les risques de stress thermique sur les circuits ainsi que minimiser les risques de détérioration.

Les fonctions intégrées à la nouvelle génération HPT (High-Power-Technologie) permettent d'augmenter la durée de vie des pannes et réduire le coût global du cycle de vie.



## Performance dynamique au meilleur coût global

Le nouveau fer WP120 offre deux fois plus de puissance et d'efficacité dans un design élancé et ergonomique. Combinant un élément chauffant compact et efficace avec des pannes interchangeable, le WP120 garantit une performance dynamique au meilleur coût de fonctionnement.

Le transfert rapide de la chaleur dans la panne est instantanément et précisément contrôlé par une électronique sophistiquée qui permet une récupération thermique optimum particulièrement sur les circuits à forte dissipation de chaleur.



Nouveau



Nouveau



# High Power Technology plus design ergonomique

## Des systèmes conçus pour une efficacité maximum

Pour supporter une large variété d'applications de brasage, Weller propose une gamme complète de pannes de haute qualité, conçues pour une performance supérieure tant en terme de chauffe rapide qu'efficacité thermique. Le micro fer High Power est équipé de la nouvelle «Advanced Sensor Technology» (la sonde de température est située dans la panne au plus près de la zone de travail), ce qui signifie que la performance de chauffe est similaire à une panne élément-chauffant.

Les Micro-Outils Weller (WMRP et WMRT) fonctionnent avec des pannes élément-chauffant qui combinent élément chauffant, sonde de température et panne en un seul composant garantissant un transfert thermique optimum.

Changer les pannes est rapide et facile, ne nécessite pas d'outil spécifique.



### WP 120 Micro Fer à souder haute puissance (120W)

- Equipé de la Sonde Weller® Advanced Technology
- Montée en température très rapide
- Deux fois plus puissant et efficace qu'un fer à souder standard
- Meilleur rapport performance/coût d'utilisation grâce aux pannes de grande qualité et à faible coût.
- Parfaitement adapté aux grandes et difficiles brasures telles que sur les blindages ou sur les panneaux solaires.

### WP 80 Micro Fer à souder (80W)

- Montée en température très rapide
- Distance panne-main extrêmement courte (45mm) pour une meilleure ergonomie sous binoculaire par exemple.
- Parfaitement adapté aux brasures de petits composants

## Augmenter la durée de vie avec les supports de sécurité Stop & Go Weller

Le système Stop & Go Weller augmente la durée de vie des pannes à braser tout en assurant un contrôle complet et optimisant les coûts de fonctionnement. La combinaison d'un bloc Weller intelligent et d'un support Stop & Go permet de réduire la température de la panne quand le fer est au repos, ce qui augmente la durée de vie de la panne.



### WMRP Micro Fer à souder (40W)

- Equipé de la sonde Weller® Advanced Technology
- Montée en température Ultra rapide
- Fonctionne avec une panne à élément chauffant et sonde intégrés pour un transfert thermique optimum.
- Temps de récupération minimisés



## De meilleurs résultats de brasage avec les kits de nettoyage Weller et la soudure sans plomb

Les pannes devenues non mouillables doivent être nettoyées par un procédé approprié ! Ce n'est pas un problème en utilisant les kits de nettoyage des pannes Weller. Les pannes oxydées peuvent être réactivées en utilisant le «Tip Activator Weller», une brosse métal inox ou pour les cas les plus difficiles, la barre à polir. Utilisez le «Dry Cleaner» Weller standard pour débarrasser la panne des excédents de soudure tout en laissant une fine couche protégeant contre l'oxydation.

### Nettoyage des pannes

Soudure sans plomb = Dry cleaner (utiliser les kits Weller WDC)

Soudure avec plomb = Nettoyage humide (éponge)



### WMRT Micro Brucelles de Dessoudage (80W)

- Equipé de la sonde Weller® Advanced Technology
- Montée en température Ultra rapide
- Fonctionne avec deux pannes à élément chauffant et sonde intégrés pour un transfert thermique optimum.
- Temps de récupération minimisés
- Micro brucelles pour dessouder des composants CMS à deux côtés en une seule opération.
- Deux pannes parallèles ajustables
- Large choix de pannes à souder, voir la Brochure Weller des pannes à souder.



# Simplicité d'utilisation

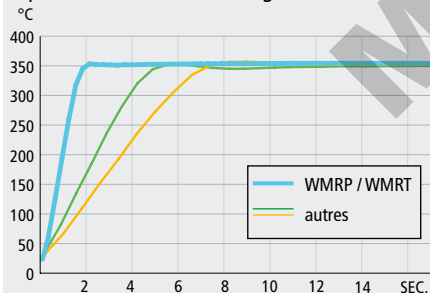
## Ready, set, go – avec une parfaite précision!

Comme les circuits deviennent de plus en plus complexes, Weller®, toujours leader dans les innovations, développe sans cesse des outils ergonomiques capables de répondre à toutes ces nouvelles applications de brasage. Les microprocesseurs contrôlant les blocs d'alimentation sont conçus pour des applications professionnelles avec pour priorité d'offrir une très grande facilité d'utilisation des stations à tous les utilisateurs.

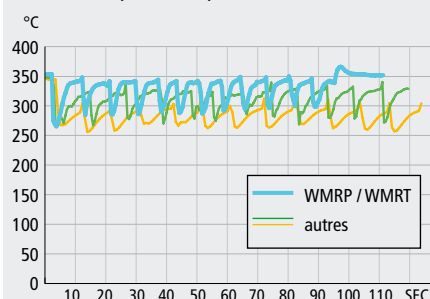
Le nouveau bloc d'alimentation Weller® HPT (High-Power-Technology) est compact, ergonomique et facile d'utilisation. Un large écran LCD assure une lecture parfaite des informations. Trois températures par canal peuvent être préprogrammées et commandées par trois boutons en façade.



Temps de montée en température extrêmement rapide des outils Weller de la gamme R.



Meilleur temps de récupération



Une température précise et dynamique en cas de soudure rapide ou sur plan de masse est garantie par un contrôle ultra performant grâce à une mesure instantanée transmise au Micro processeur.

Le contrôle électronique avec la sonde haute qualité associé au transfert thermique performant garantissent une tenue en température extrêmement précise. Tout cela minimise les stress des composants et des circuits imprimés.



**Fonctions étendues**

Les unités sélectionnées sont équipées d'une interface USB pour un téléchargement des données ou un contrôle centralisé via un PC.

**Fonctionnalité avancée pour une facilité d'utilisation**

La nouvelle génération de blocs d'alimentation propose une descente de la température (set-back) améliorant la durée de vie de la panne, un arrêt complet de la chauffe du fer, la possibilité de modifier la plage de température, le contrôle via un PC pour des applications ISO ou le verrouillage complet (OFF) de tous les paramètres de la station. Une reconnaissance automatique du type de fer connecté assure que les bons paramètres sont sélectionnés évitant ainsi toute erreur humaine.



# Nouvelle dimension dans le brasage manuel

## WD 1000HPT Station de soudage 160 W

Haute puissance pour des blindages HF, de forts plans de masse ou de gros joints de soudure.

Un canal avec régulation haute vitesse pour les Micro Outils WMRP et WMRT et pour le fer haute puissance WP 120.

### WD 1000HPT Station de soudage

005 34 166 99

#### Composition:

WD 1M	Bloc d'alimentation
WP 120	Micro Fer haute puissance, 120 W
WDH 10T	Support Fer Stop + Go

#### Caractéristiques techniques WD 1M

Dimensions (L x l x H):	134 x 108 x 147 mm
Tension d'alimentation:	230 V / 50/60 Hz
Puissance absorbée:	max. 160 W
Classe de sécurité:	I
Plage de température:	50°C – 450°C (150°F – 850°F)
Précision de température :	± 9°C (± 17°F)
Stabilité de la température:	± 5°C (± 9°F)
Résistance panne-terre:	< 2 Ω

Tous les raccordements ESD sont possibles  
(livrée en standard direct à la terre)



Nouveau



## WD 3000HPT Station de soudage 420 W

WP 120 Micro Fer à souder Haute puissance pour des blindages HF, de forts plans de masse ou de gros joints de soudure, Micro-outils ultra rapide pour les petits composants CMS. Trois canaux avec régulation haute vitesse pour les micro outils WMRP et WMRT et pour le fer haute puissance WP 120. Les autres outils restent compatibles.



Nouveau

### WD 3000HPT Soldering Station

005 33 736 99

#### Composition:

WD 3M	Bloc d'alimentation
WP 120	Micro Fer haute puissance, 120 W
WDH 10T	Support Fer Stop + Go
WMRP	Micro Fer, 40 W
WDH 50	Support Fer Stop + Go
WMRT	Micro Brucelles, 80 W
WMRTH	Support Brucelles Stop + Go

#### Caractéristiques techniques WD 3M

Dimensions (L x l x H):	237 x 235 x 102 mm
Tension d'alimentation:	230 V / 50/60 Hz
Puissance absorbée:	max. 420 W
Classe de sécurité:	I
Plage de température:	50°C – 450°C (150°F – 850°F)
Précision de température:	± 9°C (± 17°F)
Stabilité de la température:	± 5°C (± 9°F)
Résistance panne-terre:	< 2 Ω

Tous les raccordements ESD sont possibles  
(livrée en standard direct à la terre)

## WD 3002HPT Station de soudage 420 W

Une Station, deux Micro fers haute puissance pour différentes applications ou des travaux en parallèle. Trois canaux avec régulation haute vitesse pour les micro outils WMRP et WMRT et pour le fer haute puissance WP 120. Les autres outils restent compatibles.



Nouveau

### WD 3002HPT Station de soudage

005 33 746 99

#### Composition:

WD 3M	Bloc d'alimentation
WP 120	Micro Fer haute puissance, 120 W 2x
WDH 10T	Support Fer Stop + Go 2x

# Conçue pour la Performance

## WD 1000M Station de soudage 160 W

Pour le brasage de petits composants CMS.  
Un canal avec régulation haute vitesse pour les micro outils.



## WD 2000M Station de soudage 160 W

Station universelle Micro Outils pour le soudage et le dessoudage des petits composants CMS.  
Une station, deux Micro Outils pour différentes applications ou pour des travaux en parallèle.  
Deux canaux avec régulation haute vitesse pour tous les Micro Outils.



### WD 1000M Station de soudage

005 34 086 99

#### Composition:

WD 1M	Bloc d'alimentation
WMRP	Micro Fer, 40 W
WDH 50	Support Fer Stop + Go

#### Caractéristiques techniques WD 1M

Dimensions (L x l x H):	134 x 108 x 147 mm
Tension d'alimentation:	230 V / 50/60 Hz
Puissance absorbée:	max. 160 W
Classe de sécurité:	I
Plage de température:	50°C – 450°C (150°F – 850°F)
Précision de température:	± 9°C (± 17°F)
Stabilité de la température:	± 5°C (± 9°F)
Résistance panne-terre:	< 2Ω

Tous les raccordements ESD sont possibles  
(livrée en standard direct à la terre)

### WD 2000M Station de soudage

005 34 126 99

#### Composition:

WD 2M	Bloc d'alimentation
WMRP	Micro Fer, 40 W
WDH 50	Support Fer Stop + Go
WMRT	Micro Brucelles, 80 W
WMRTH	Support Brucelles Stop + Go

#### Caractéristiques techniques WD 2M

Dimensions (L x l x H):	134 x 108 x 147 mm
Tension d'alimentation:	230 V / 50/60 Hz
Puissance absorbée:	max. 160 W
Classe de sécurité:	I
Plage de température:	50°C – 450°C (150°F – 850°F)
Précision de température:	± 9°C (± 17°F)
Stabilité de la température:	± 5°C (± 9°F)
Résistance panne-terre:	< 2Ω

Tous les raccordements ESD sont possibles  
(livrée en standard direct à la terre)

## WD 1000T Station de soudage 95 W

Pour le soudage classique en électronique.  
Un canal avec Micro Fer à souder WP 80.



### WD 1000T Soldering Station

005 34 026 70

#### Composition:

WD 1	Bloc d'alimentation
WP 80	Micro Fer à souder, 80 W
WDH 10T	Support fer Stop + Go

#### Caractéristiques techniques WD 1 et WD 2

Dimensions (L x l x H):	134 x 108 x 147 mm
Tension d'alimentation:	230 V / 50/60 Hz
Puissance absorbée:	max. 95 W (WD 1), max. 160 W (WD 2)
Classe de sécurité:	I
Plage de température:	50°C – 450°C (150°F – 850°F)
Précision de température:	± 9°C (± 17°F)
Stabilité de la température:	± 5°C (± 9°F)
Résistance panne-terre:	< 2 Ω

Tous les raccordements ESD sont possibles  
(livrée en standard direct à la terre)

## Composition des Stations

Stations	Blocs d'alimentation					Outils				Supports Fer		
	WD 1	WD 1M	WD 2	WD 2M	WD 3M	WP 80	WP 120	WMRP	WMRT	WDH 10T	WDH 50	WMRTH
WD 1000T	■					■				■		
WD 1000HPT		■					■			■		
WD 1000M		■						■			■	
WD 2000M				■				■	■		■	■
WD 3000HPT					■		■	■	■	■	■	■
WD 3002HPT					■		■ ■			■ ■		